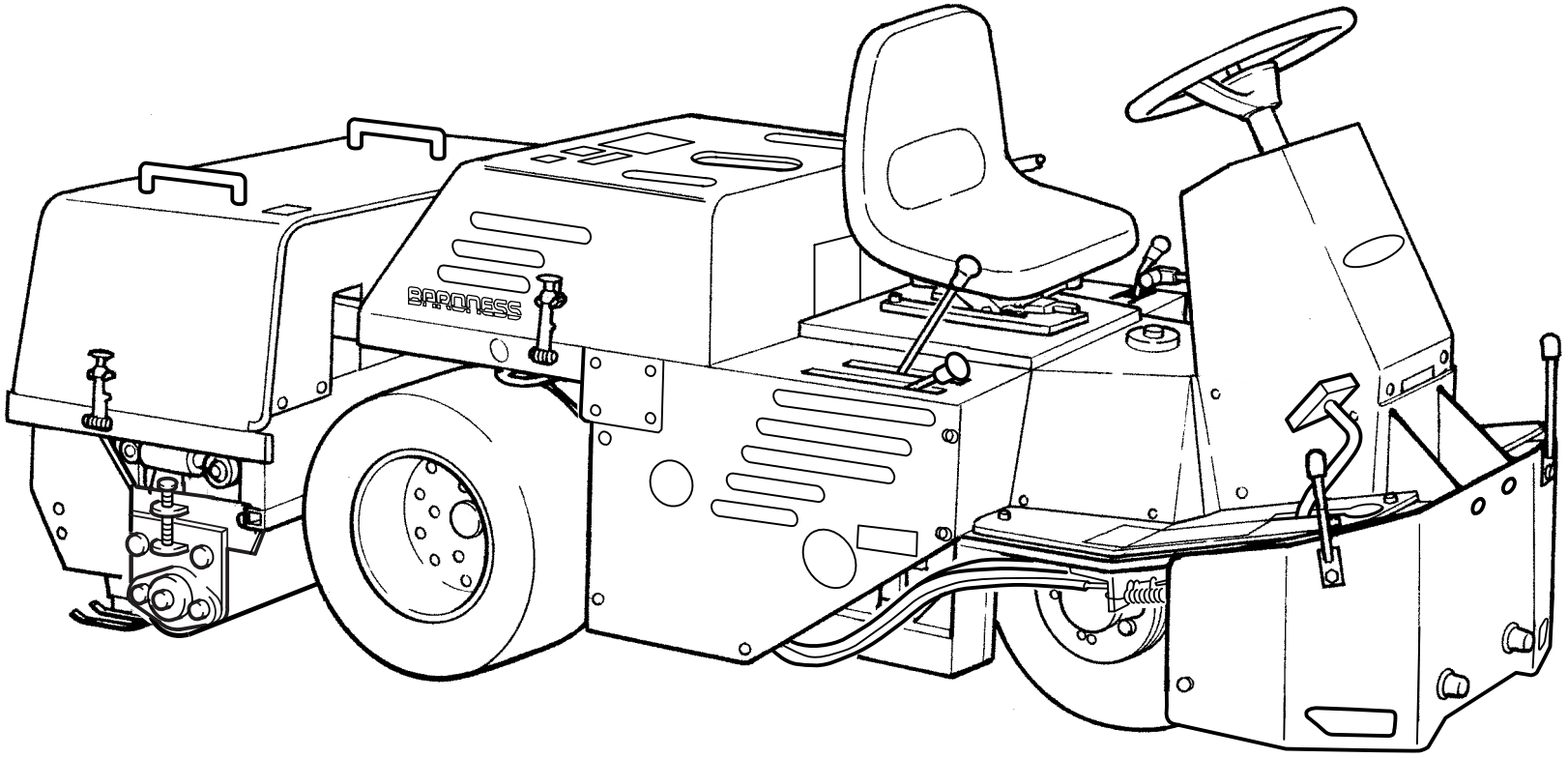
グリーンスエア　　グリーンスライサー

GA1100A・GS110A バロネス管理機

取扱説明書＆パーツカタログ

2006.3～



“必読”機械の使用前には必ずお読みください。
（GS110Aはオプションです）

BARONESS

目　次

安全に関する警告について …… 1
ごあいさつ …… 1
安全作業のための注意事項 危険 警告 注意 …… 2
各部の名称 …… 5
各部のラベル …… 6
GA1100Aの特長 …… 7
仕　様 …… 7
取扱説明
日常点検について 警告 …… 8
1.使用前点検 …… 8
1-1. エンジンオイルの点検 …… 8
1-2. 油圧作動油の点検 …… 8
1-3. 危険 燃料の点検 …… 8
1-4. 各摺動部の注油・グリスアップ …… 8
1-5. 危険 ブレーキの点検 …… 8
1-6. 危険 タイン・摺動板の点検 …… 8
1-7. 注意 Vベルトの点検 …… 9
1-8. クランク部チェンの点検 …… 9
1-9. タイヤの点検 …… 9
2. 各部の締付 …… 9
3. 警告 エンジンの始動・停止方法 …… 9
3-1. 警告 エンジン始動について …… 9
3-2. 注意 エンジン始動 …… 9
3-3. 注意 エンジン停止 …… 10
3-4. 警告 機械を離れるときの注意 …… 11
4. 各操作方法 …… 11
4-1. 危険 警告 走行の仕方 …… 11
4-2. 危険 クランク部の回転の仕方（手動時） …… 13
4-3. 作業機の昇降のしかた …… 13
4-4. 警告 注意 穴あけの深さ調整（手動時） …… 13
5. 作業方法 …… 14
5-1. 作業方法 …… 14
5-2. 注意 警告 作業時の操作方法 …… 14
5-3. 危険 走行・作業時の横転 …… 14
5-4. 危険 発進時における前輪の向き …… 15
6. 警告 点検整備 …… 15
6-1. 注意 次の箇所を点検 …… 15
6-2. 注意 メンテナンスの注意 …… 16
6-3. 注意 マフラー・エンジンの注意 …… 16
6-4. 警告 高圧オイルによる被害の防止 …… 16
6-5. その他 …… 16
6-6. 危険 燃料取り扱い上の注意 …… 16
6-7. 注意 2人作業時の注意 …… 16
6-8. 注意 エンジンについて …… 16
6-9. 注意 バッテリーについて …… 17
7. 各部の点検 …… 17
7-1. 注意 エンジンオイル …… 17
7-2. オイルフィルター …… 18
7-3. 注意 エアクリーナ …… 18
7-4. 危険 燃料 …… 18
7-5. ミッションオイル …… 19
7-6. 油圧作動油 …… 19
7-7. 危険 バッテリー液 …… 20
7-8. 警告 サイドブレーキ …… 20
7-9. 危険 ミッションブレーキ …… 20
7-10. 危険 ステアリングチェン …… 22
7-11. 注意 クランク駆動用チェン …… 22
7-12. 注意 Vベルト …… 23
7-13. タイヤの空気圧 …… 24
7-14. 注意 グリスアップ …… 24
7-15. 警告 シュウドウ板 …… 24
7-16. タイミングについて …… 25
7-17. 電気配線の点検 …… 25
7-18. 注意 タインクラッチ …… 25
7-19. 危険 タインの交換 …… 26
7-20. その他、部品の点検 …… 26
7-21. 機番プレート取付位置 …… 27
7-22. メンテナンス諸元表 …… 27
8. 警告 長期保管について …… 28
9. メンテナンススケジュール …… 28
10. 危険 オプション製品 …… 29
11. 油圧回路図 …… 30
12. 電気回路図 …… 31
13. クランクタイン部参照図 …… 32

安全に関する警告について

本機には、正しく安全な操作を行なっていただくために⚠印をつけた警告表示ラベルを貼付しています。

警告表示ラベルは安全上、特に重要な項目を示していますので、警告を必ず守り、安全な操作を行ってください。

警告表示について

！ ：その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。

⚠警告 ：その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示しています。

⚠注意 ：その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れのある、または物的損傷の発生が予想されるものを示しています。

危険マーク
（ 足の刺傷）

警告マーク
（ 高圧オイル）

注意マーク
(Vベルト 等回転物)

危険マーク
（ 飛散物）

注意マーク
（ 高温部）

燃料

グリ ース

はさまれ注意

刃物注意

危険マーク
（ 指の切断）

3 速走行禁止

警告マーク
（ 排気ガスに注意）

火気厳禁

取扱説明書参照

このたびは、バロネス管理機・乗用グリーンスエア GA1100A をお買い求めいただきまして、まことにありがとうございます。

この取扱説明書は、本機の正しい取扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。機械をご使用になる前に必ず本書を読んで、内容を充分に理解してからご使用ください。

なお、工場完成時には充分な試運転・検査を重ねた上で出荷しておりますが、機械が本来の性能を発揮するためには、取扱い方法や作業前後の点検・調整・給油などの日常の管理が大きく影響します。いつまでも優れた性能を発揮させ、安全な作業をしていただきますようお願いいたします。

ご 注 意

- 本機は、形式が順次変わっている場合があります。
  本機に関するお問合わせの節は、必ず型式・製造番号を合わせてご通知くださいますようお願いいたします。
- なお、本書記載事項は、予告無しに変更することがあります。

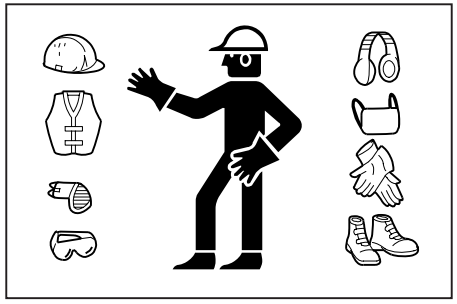
⚠注意 … 運転について

- この取扱説明書や機械に使用されている警告表示ラベルは、安全確保のための説明が書かれています。操作手順や安全注意事項を注意してお読みいただき、充分理解してからこの機械を運転してください。
- マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、すぐに新しいものと交換してください。
  なお、本機に貼られている警告表示ラベルは絶対にはがさないでください。

安全作業のための注意事項

本機は、タイン（鋭利な棒状）を回転させ芝生に穴をあける機械で、使用する場所、障害物、芝生の条件等いろいろありますから、使用者は機械の点検整備の徹底をはかり、機械操作の熟練に努め、自己の安全を図るとともに他人に危害を及ぼさないように、正しく機械を使って安全第一に作業されることをメーカーとして強く要望します。

1）安全のための衣服について



⚠警告

・安全のため、機械に巻き込まれないきちんとした衣服を着用し、作業に適した安全器具・眼鏡・靴・ヘルメット・手袋等を着用してください。
前かけ、腰タオル、特に長いヒモ類は、巻き込まれたり引っ掛かったりする恐れがあり危険です。

2）緊急時の対応について

⚠注意

・緊急時にエンジンをストップする方法を知っておいてください。

3）こんなときは運転しないでください。

⚠警告

・疲れているときは機械を使用しないでください。もし機械使用中に疲れた場合は、作業を中断し、休憩してください。
・病気の人、酒を飲んでいる人、薬物の影響のある人は機械を使用しないでください。視覚や敏しょう性、判断力に影響を及ぼします。
・機械操作に不慣れな場合は、取扱方法や安全注意事項をよく理解してから機械を使用してください。また、子供には使わせないでください。

4）機械を他人に貸すとき

⚠注意

・機械を他人に貸すときは、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こすことがあります。取扱方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前によく読むように指導してください。

5）機械改造の禁止

⚠注意

・機械の改造はしないでください。機械の改造や、当社指定以外の部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故を招くことがあります。
・部品および油脂類の交換をするときは、当社が指定するものを使用してください。

6）マフラー・エンジン回りのごみは取り除く

⚠警告

・エンジン冷却風入口、エアクリーナー空気取入口、マフラー、エキゾストパイプ部に芝カスなどの異物がたまりますと、エンジン不調、オーバーヒートなど火災の原因になりますので、すみやかに作業を中断し、過熱部が十分冷めるのを待って、取り除いてください。

・運転中や運転停止直後にマフラーやエンジン等に触れないでください。ヤケドをする危険があります。

7）夜間走行・作業の禁止

⚠警告

・夜間や天候不良など、視界の悪いときは作業しないでください。

8）高圧オイルによる被害の防止

⚠警告

高圧オイルによる被害を防止するため次のことに注意すること。

・高圧オイルが皮膚に吹き付けられると、重大な損傷が起きます。
・高圧ライン・ホース・接手を外す前に、圧力を逃がすこと。
・運転をはじめる前に（高圧になる前に）全ての接手の締め具合を確認すること。
・高圧ラインの小穴ノズルには、手や身体を近づけないこと。漏れの点検には、小さな厚紙を使うこと。もし、高圧オイルが皮膚に吹き付けられたら、2～3時間以内に医師の手当を受けること。

9）スライドシートについて

⚠注意

・点検・整備でシートを上げ前（ハンドル）側に倒す際には、先にシートをスライドさせ最後部まで移動して下さい。前方位置では倒れ落ちてケガをする危険があります。

10）作業開始前の安全点検

⚠危険

・全てのカバー類が、所定の位置にきちんと取付けられているか、破損しているところはないか確認してください。
・ボルト・ナット類がゆるんでいないかよく調べてください。ゆるんでいる時は、確実に締め付けを行ってください。
・ブレーキ・レバー類、タイヤ等の作動に異常がないか確認してください。

11）作業中の注意事項

⚠危険

・本機は作業時の旋回性能を高めるため、3輪仕様になっています。このため通常の4輪車のような走行をすると横転する危険があります。特に斜面での旋回等は横転しやすいので傾斜角度のゆるい所で行ってください。

⚠警告

・坂道を下るときは必ず、1速または2速で低速走行すること。また、坂道を下っているときはクラッチペダルを踏まないでください。エンジンブレーキが効かなくなり危険です。

⚠警告

・本機はグリーン用管理機械ですので傾斜地での使用は横転の危険が非常に高いので使用しないでください。
・地盤沈下や地滑りの危険性のある場所では使用しないでください。
・凹凸の激しい斜面では、転倒する恐れがありますので、使用しないでください。
・濡れた斜面では、スリップして転倒する恐れがありますので、使用しないでください。

・本機は全長が長いので、旋回は周囲の人や物に注意してください。また、作業機が下がった作業状態にあるときは、後進や旋回はしないでください。

・動力作動中はタインやチェンなどの可動部分に触れないでください。手や足にケガをする危険があります。

・運転中は周囲の安全（前後左右、立ち木や溝、ほ場の凹凸、散水機、カップなど）を確認し、いつでも緊急停止できる速さで作業してください。急発進、急ブレーキや急ハンドルなどの操作はしないでください。特に坂道を下るときは、必ず低速走行してください。

・プレイヤーが近くにいないか確認してください。打球が飛んでくる危険があります。
・運転作業は慎重に、脇見、手放し運転などは絶対に行わないでください。
・公道は絶対に走行しないでください。

⚠注意

・作業中、異常振動や異常音の発生（針金・ビニールなどがタイン部に巻き付き）など、機械の異常を認めたら直ちにエンジンを停止して原因を調べ、完全に補修した上で再使用してください。
・作業前に石、針金、棒切れなど障害物は取り除いてください。作業機の故障の原因になるばかりでなく、飛散して事故を起こす恐れがあります。
・機械から離れるときは平坦地に置き、エンジンを止めスターターキーを抜き、必ず駐車ブレーキを掛けて輪止めをしてください。
・作業機はゆっくりと降ろし、芝や作業機を損傷しないようにしてください。
・障害物に衝突したら、エンジンを停止し、各部の破損の有無を点検してください。
・タインを回転させずに作業機を下げて前進しないでください。芝や作業機に重大な損害をもたらします。
・作業機が下がり地面に接地している時は、後進しないでください。芝や作業機に重大な損害をもたらします。

12）点検・整備時の注意事項

・実施する保守・点検を熟知してください。
・機械が作動中は、給油や保守・点検をしないでください。
・駆動、作動部分には手足を近づけないでください。
・全部品は良い状態で正しく取付けてください。
・損傷部品は直ちに修理、交換してください。
・摩耗損傷部品は交換してください。
・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のため純正部品を使用してください。
・ゴミやグリス、オイルの付着は取り除いてください。
・電気系統のメンテナンスをする前には、バッテリーのマイナス（ー）配線を外してください。

⚠警告

・保守・点検は交通の危険がなく、機械が倒れたり動いたりしない乾燥したきれいな平坦な場所で、輪止めをして行ってください。
・作業機を点検・整備・修理・掃除をする場合は必ず駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止して回転部が完全に停止してから行ってください。また、室内および換気の悪い場所では、エンジンをかけないでください。排気ガスは有害な一酸化炭素が含まれています。
・作業機の下へもぐったり、足を踏み入れたりしないでください。
・タインの取付け取外しなどでタインを持つときは、厚手の手袋を使用してください。
・全てのカバー類が、所定の位置にきちんと取付けられているか、破損しているところはないか確認してください。
・タインの固定にゆるみがあったり損傷があると、タインが折れたり外れて飛散する恐れがあります。作業前にゆるんでないかよく調べてください。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。
・機械を分解してベアリングなどを交換する場合は、部品で指や手を挟まないでください。

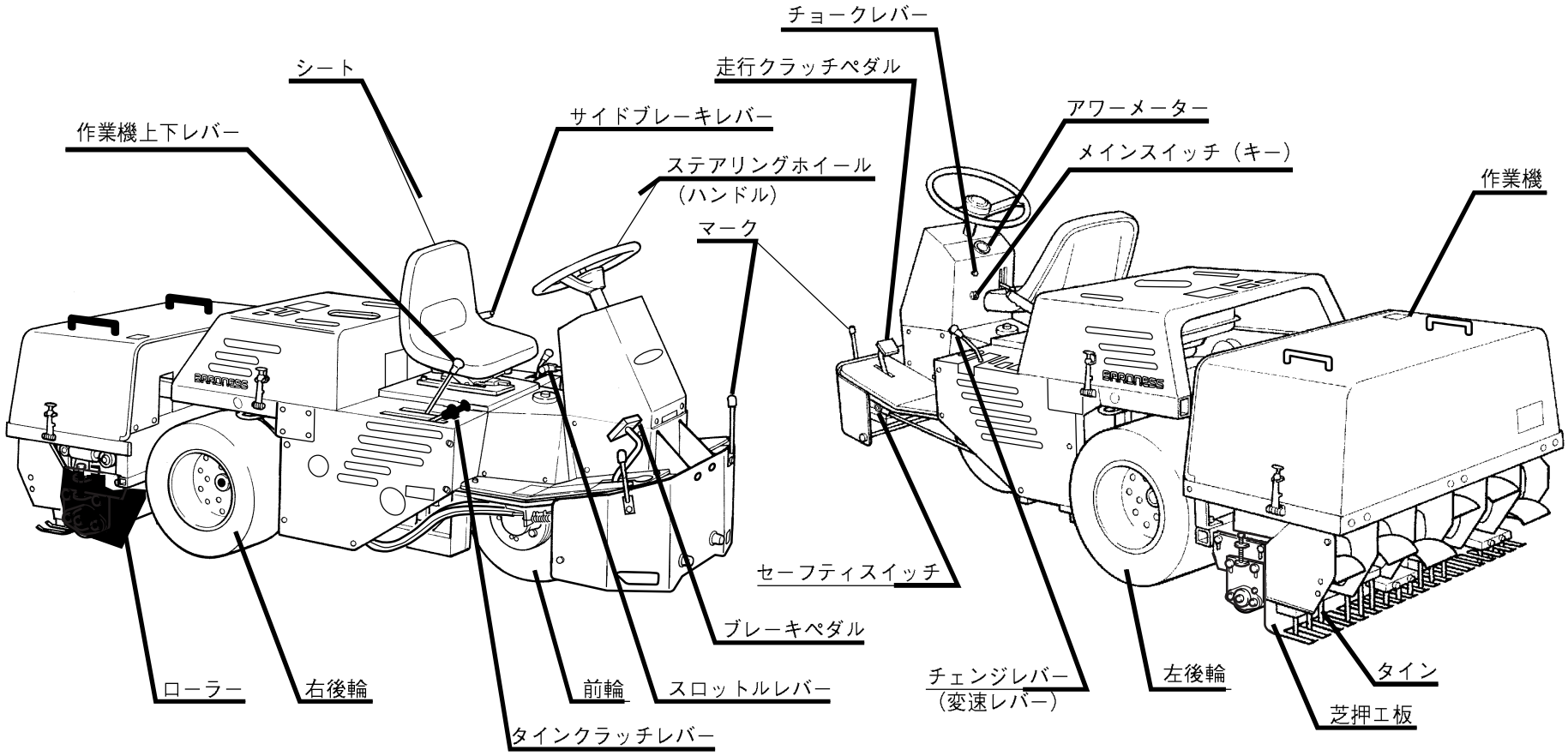
⚠注意

・作業機落下防止のため、フレームの下に必ず木の台などの適切な支えを入れてください。
・ボルト・ナット類がゆるんでいないかよく調べてください。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。
・注意マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり、損傷がある場合は、すぐに新しいものに取り替えてください。
・作業機単体で保管（格納）する場合は、作業機を固定し平坦な場所に置いてください。

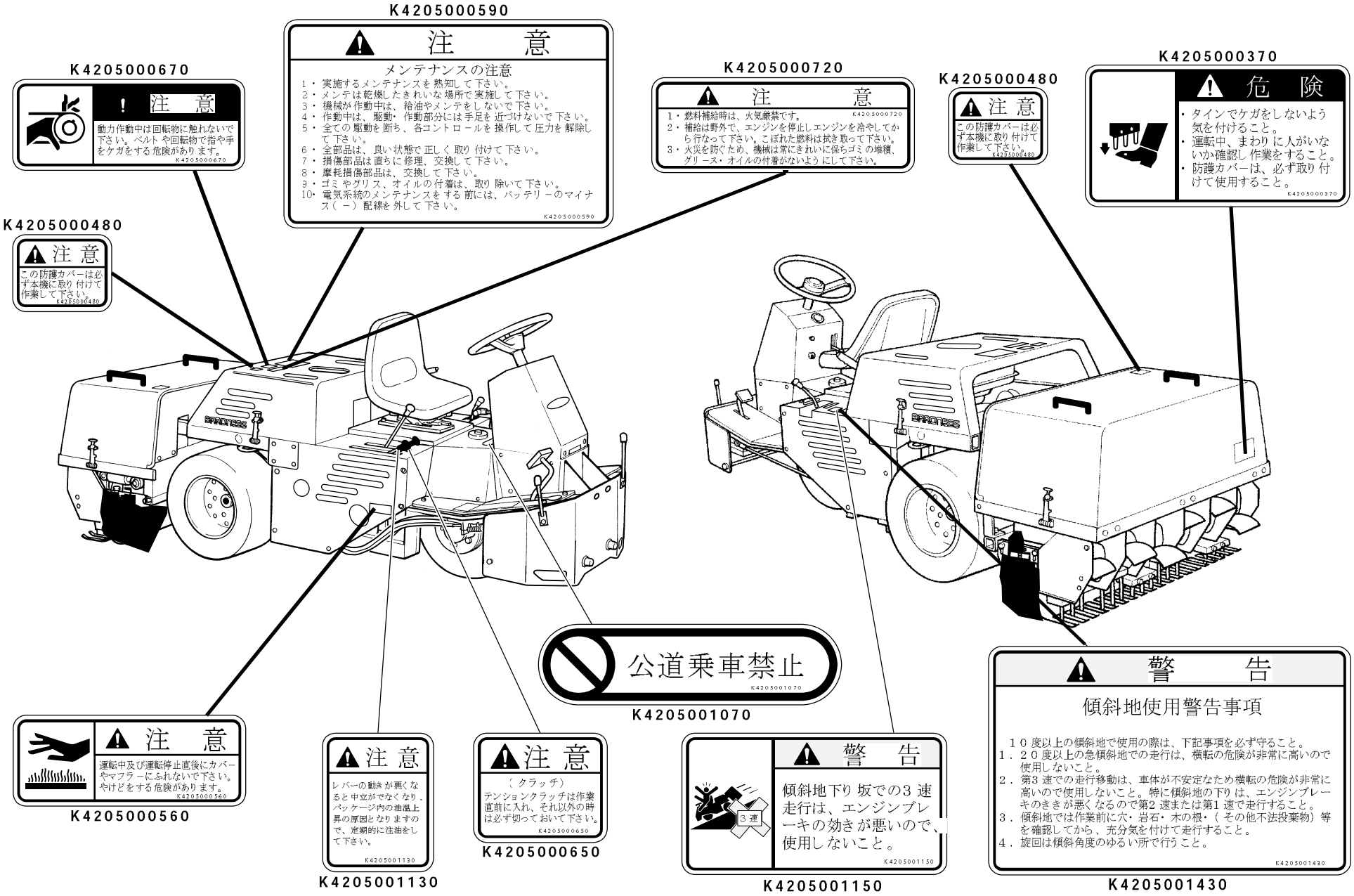
13）保管について

・機械にシート等を覆いかける場合は、エンジン部、ミッション部、回転部等が冷えてから行ってください。

各部の名称


チョークレバー
シート
走行クラッチペダル
サイドブレーキレバー
アワーメーター
作業機上下レバー
メインスイッチ（キー）
ステアリングホイール
（ハンドル）
作業機
マーク
セーフティスイッチ
ブレーキペダル
ローラー
右後輪
前輪
スロットルレバー
チェンジレバー
（変速レバー）
左後輪
タイン
タインクラッチレバー
芝押工板

各部のラベル


K4205000590
注　意
メンテナンスの注意
1・実施するメンテナンスを熟知して下さい。
2・メンテは乾燥したきれいな場所で実施して下さい。
3・機械が作動中は、給油やメンテをしないで下さい。
4・作動中は、駆動・作動部分には手足を近づけないで下さい。
5・全ての駆動を断ち、各コントロールを操作して圧力を解除して下さい。
6・全部品は、良い状態で正しく取り付けて下さい。
7・損傷部品は直ちに修理、交換して下さい。
8・摩耗損傷部品は、交換して下さい。
9・ゴミやグリス、オイルの付着は、取り除いて下さい。
10・電気系統のメンテナンスをする前には、バッテリーのマイナス（－）配線を外して下さい。
K4205000590
K4205000670
注　意
動力作動中は回転物に触れないで下さい。ベルトや回転物で指や手をケガをする危険があります。
K4205000670
K4205000720
注　意
1・燃料補給時は、火気厳禁です。
2・補給は野外で、エンジンを停止しエンジンを冷やしてから行なって下さい。こぼれた燃料は拭き取って下さい。
3・火災を防ぐため、機械は常にきれいに保ちゴミの堆積、グリース・オイルの付着がないようにして下さい。
K4205000720
K4205000480
注　意
この防護カバーは必ず本機に取り付けて作業して下さい。
K4205000480
K4205000370
危　険
・タインでケガをしないよう気を付けること。
・運転中、まわりに人がいないか確認し作業をすること。
・防護カバーは、必ず取り付けて使用すること。
K4205000370
K4205000480
注　意
この防護カバーは必ず本機に取り付けて作業して下さい。
K4205000480
公道乗車禁止
K4205001070
K4205001070
注　意
運転中及び運転停止直後にカバーやマフラーにふれないで下さい。やけどをする危険があります。
K4205000560
K4205000560
注　意
レバーの動きが悪くなると中立がでなくなり、パッケージ内の油温上昇の原因となりますので、定期的に注油をして下さい。
K4205001130
K4205001130
注　意
（クラッチ）
テンションクラッチは作業直前に入れ、それ以外の時は必ず切っておいて下さい。
K4205000650
K4205000650
警　告
3速
傾斜地下り坂での3速走行は、エンジンブレーキの効きが悪いので、使用しないこと。
K4205001150
K4205001150
警　告
傾斜地使用警告事項
10度以上の傾斜地で使用の際は、下記事項を必ず守ること。
1．20度以上の急傾斜地での走行は、横転の危険が非常に高いので使用しないこと。
2．第3速での走行移動は、車体が不安定なため横転の危険が非常に高いので使用しないこと。特に傾斜地の下りは、エンジンブレーキのききが悪くなるので第2速または第1速で走行すること。
3．傾斜地では作業前に穴・岩石・木の根・（その他不法投棄物）等を確認してから、充分気を付けて走行すること。
4．旋回は傾斜角度のゆるい所で行うこと。
K4205001430
K4205001430

GA1100Aの特長

- 車輪幅より作業幅が広いため、作業跡をタイヤで踏みません。
- 3輪でホイールベースが短いため、旋回性に優れています。
- シリンダースプリングボックスの採用により、アンジュレーションに対応します。
- 高能率作業、1グリーン（600m²）約30分で仕上げることが出来ます。

標準寸法	全長256cm　全幅117cm　全高107cm
エンジン	ブリグスV型2気筒0.627L(627cm³)　モデル 380447
	最大出力16.2kW(22PS)/3600rpm　燃料タンク15L(dm³)
車輪	前輪　19×10.5-8-4PR 100kPa (1kgf/cm²)
	後輪　20×12.00-10-4PR 140kPa (1.4kgf/cm²)
変速	前進3段・後進1段
速さ	前進第1速 1.5km/h　第2速 3.0km/h
	第3速 7.6km/h　後進 1.0km/h
作業速さ	前進第1速 1.5km/h
作業幅	108cm
パイプ刃タイン	φ16 125mm(標準タイン)
深さ	最大80mm(条件による)
ピッチ	68mm
間隔	60mm
クランク数	6連
タイン数	18本
能率	1050m²/h ～ 1620m²/h
備考	エンジン最高回転速度：出荷時 2600±100rpm
総質量	820kg

オプションGS110A　　[ ] 内はGA1100Aに装着時

標準寸法	全長109cm　全幅138cm　全高90cm [全長256cm 全幅138cm 全高107cm]
総質量	270kg [800kg]
作業速さ	前進第1速　1.5km/h
作業幅	110cm
刃の種類	φ314 t 1.6mm 22枚　(標準スライス3枚刃)
	φ260 t 0.8mm 43枚　(0.8スライス刃2枚刃)＊
	φ290 t 1.6mm 22枚　(1.6スパイク刃8枚刃)＊
深さ	最大60mm (条件による)
ピッチ	約 25mm,50mm,75mm,100mm等
	(10mm,15mm,25mmのカラーの組合せによる)

＊印はオプションです

取扱説明

⚠警告

日常点検について

作業する前に、この取扱説明書を参考に必要な点検は必ず行ってください。
特に、ブレーキおよびクラッチ関係は、忘れないでください。点検を怠ると、ブレーキの効きが悪かったり、クラッチが切れなかったりして、走行中や作業中の思わぬ事故につながります。

点検しないと

死亡事故や傷害、機械の破損の原因になります。

1. 使用前点検

点検方法についての詳細は、17ページの「7.各部の点検」を参照してください。

1-1 エンジンオイルの点検

エンジンに付属のエンジン取扱説明書を必ず読んでください。
・本機を水平にしてオイルレベルゲージでオイルの量を調べてください。上限と下限の間にあれば適量です。
・オイルが不足している場合は補給し、汚れている場合は交換してください。

1-2 油圧作動油の点検

機械を水平にし、作業機を上げた状態にして油量ゲージの中心上に油量があるか点検してください。またオイル漏れのないことを確認してください。

1-3 燃料の点検

⚠危険

・燃料が不足していたら無鉛ガソリンを補給してください。
・燃料の補給時は火気厳禁です。
補給は屋外でエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。すべての裸火やタバコを消してください。
・給油の際入れ過ぎないこと。燃料タンク容量は、15L（15dm³）です。こぼれた燃料はきれいに拭き取ってください。
・機械は常にきれいに保ち、ゴミ、ホコリの堆積やグリス、オイルの付着がないようにしてください。

1-4 各摺動部の注油・グリスアップ

各摺動部には、常に錆びないように注油してください。
各部グリスニップルへ定期的にグリスアップをしてください。グリースニップルにグリス（エクセライトEPNO2）を定期的に各々約1g（手動式小型グリスポンプにて1～2回）グリスアップをしてください。

1-5 ブレーキの点検

⚠危険

サイドブレーキおよびミッションブレーキの点検をしてください。
ブレーキワイヤーが伸びているときは、アジャストボルトで調節してください。
［重要］…ブレーキは安全作業上大切なものですので、20ページの「 7-8 サイドブレーキ 7-9 ミッションブレーキ 」をお読みください。

1-6 タイン・シュウドウ板の点検

⚠危険

1）タインのゆるみ
作業中にタインが外れないように増締めを行ってください。
2）タイン・シュウドウ板の減り具合
すり減ったり傷んだりしている場合は必ず交換してください。

1-7 Vベルトの点検

⚠注意

エンジンが停止しているのを確認し、各ベルト中央を指で押えて張り具合を点検してください。
また、亀裂・損傷・異常摩耗等がないか調べてください。

1-8 クランク部チェンの点検

チェンの中央を指で押えて張り具合を点検してください。
チェンがゆるみすぎると、タイミングがくるうことがありますので最適な張りを保ってください。

1-9 タイヤの点検

タイヤの空気圧が適性であるか点検してください。
前輪 100kPa(1kgf/cm²)・後輪140kPa(1.4kgf/cm²)が適当です。
また、亀裂・損傷・異常摩耗等がないか点検してください。

2. 各部の締付

本機の各部にはボルト止めが多く使われています。使い始めの内は、使用するとボルト・ナット等にゆるみが出る場合がありますので各部を点検し、増し締めをしてください。

適正締付トルクN・m (kgf・cm)

	普通ボルト	調質ボルト
M6	8 (80)	16 (160)
M8	18 (180)	36 (360)
M10	36 (360)	72 (720)
M12	60 (600)	120 (1200)
M14	90 (900)	180 (1800)

3. エンジンの始動・停止方法

⚠警告

◆室内でエンジンを運転する時は、窓や戸を開けて、換気を充分に行ってください。換気が悪いと、排気ガス中毒を起こし大変危険です。

◆エンジンを始動するときは、必ず座席に座って、変速レバーやその他レバー類の位置と、周囲の安全を確認してから行ってください。これを怠ると急発進したりして大変危険です。

3-1 エンジン始動について

⚠警告

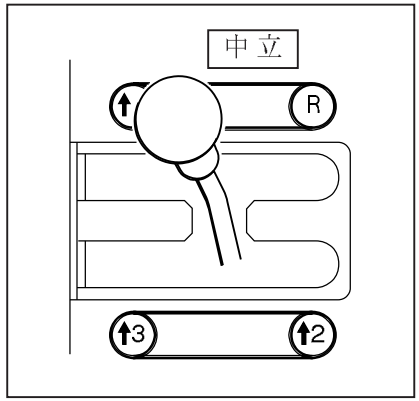
1) エンジン始動前にエンジン取扱説明書を読み充分理解してください。

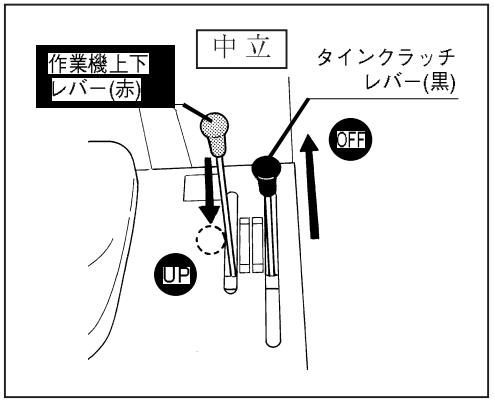
2) カバー類が正しい位置にあって損傷してないか、機械の周囲に人がいないか、安全を確認してからキーを回しエンジンを始動してください。

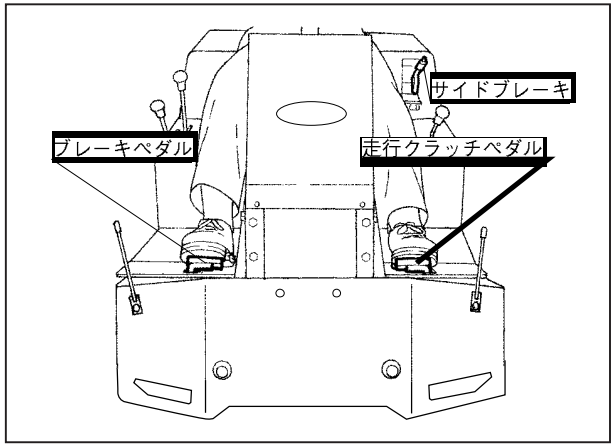
3) 適切な換気装置のない建物内では、エンジンを始動しないでください。

3-2 エンジン始動

・サイドブレーキをかけ、各レバーがOFF (中立) になっていることを確認してください。

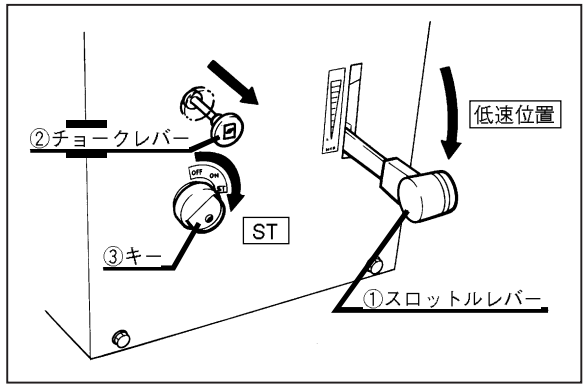






・ブレーキペダルと走行クラッチペダルをしっかり踏み込みます。
（走行クラッチペダルにはセーフティスイッチがついています。）

1）スロットルレバーを低速位置にします。
2）チョークレバーを引いて全閉にします。（一度暖まったエンジンの再始動は全開もしくは半開にします）
3）キーを差し込み、キーを回してエンジンを始動させます。
キーを右に1段ひねると運転位置（ON）となり、2段目で始動位置（ST）となりセルモーターが始動します。
エンジンが始動したらキーから手を離します。キーは自動的に運転位置（ON）に戻ります。



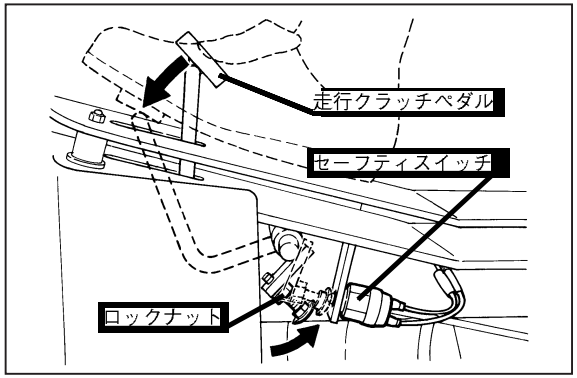
4）エンジン始動後、チョークレバーをゆっくり全開の位置に戻し、負荷をかけずに約5分間低速で暖気運転をします。

［重要］…サイドブレーキをかけたまま走行すると、ブレーキを傷めます。

⚠注意

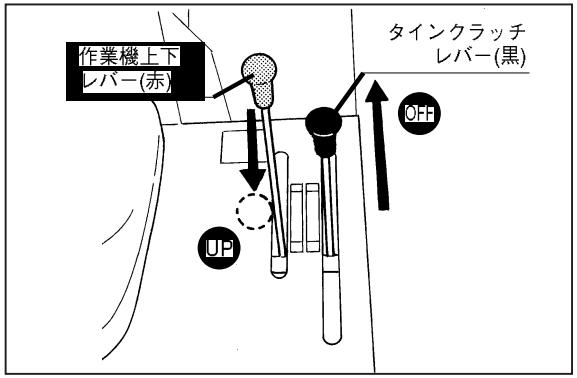
◆エンジンがかかっているときにキーを回さないでください。
また再始動には、フライホイールが止まっていることを確認してください。セルモーターが回りピニオンギヤを破損させます。

◆走行クラッチペダルにはセーフティスイッチがついていますので、ペダルを上げた状態ではエンジンがかかりません。走行クラッチペダルを踏み込んだ状態でもエンジンがかからない場合は、セーフティースイッチを調節してください。
調節はロックナットをゆるめ、走行クラッチペダルを踏んだとき、丸頭ボルトがセーフティスイッチにあたるようにします。

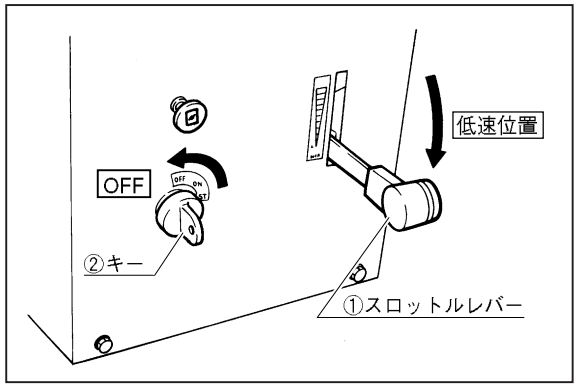


3-3 エンジン停止

・作業機上下レバーを『UP』にしタインクラッチレバーが『OFF』で作業機が上昇位置にあることを確認します。



1）スロットルレバーを低速位置まで戻します。
2）キーを左に回してOFFにし、キーを抜きます。



⚠注意
◆駐車時、停車時には必ずサイドブレーキを確実にかけてください。これを怠ると本機が自然に動き出したりして大変危険です。
◆エンジンを停止して、エンジン周辺部にふれる場合は、高温ですのでやけどに注意してください。
◆エンジンを停止したら必ず、キーを抜いてください。
◆チョークレバーを引いて、エンジンを停止させないでください。バックファイアが発生したり、エンジンを損傷することがあります。
◆機械を運搬するときは、必ず燃料コックを閉じてください。

3-4 機械を離れるときの注意

⚠警告
機械を水平な状態に駐車し、エンジンを切り、全ての可動部分が停止している事を確認し、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてから機械を離れてください。傾斜地での駐車は絶対にしないでください。
これを守らないと傾斜地などで本機が動き出し事故の原因となり大変危険です。

4. 各操作方法

4-1 走行のしかた

1）作業機が上昇していることを確認します。
2）走行クラッチペダルとブレーキペダルを踏みます。
3）変速レバーを必要な位置に入れます。(P12 変速レバーについて参照)
4）サイドブレーキレバーとブレーキペダルを解除してから走行クラッチペダルをゆっくりつないで走行します。

■ クラッチペダル
ペダルを踏込む……クラッチが切れます。
ペダルから足を離す……クラッチがつながります。

［重要］…● クラッチペダルをいっぱい踏込み、クラッチを「切」にしないとエンジンは始動しません。
● クラッチペダルは切るときは早く、つなぐときはゆっくりと操作してください。
● 作業中はペダルに足を乗せたままにしないでください。Vベルトの寿命が短くなります。

⚠危険

◆ 第3速での走行移動は、車体が不安定のため横転の危険が非常に高いので、平坦かつ見通しの良い広い道での移動以外には使用しないこと。特に傾斜地の下りは、エンジンブレーキのききが悪くなりますので第2速または第1速で低速走行すること。
◆坂道では、旋回をしないこと。転倒事故の原因になり大変危険です。
◆坂の状況に応じた安全なスピードで走行すること。スピードを出しすぎると思わぬ傷害事故を引き起こすおそれがあります。
◆坂の途中では、クラッチを切ったり、変速レバーを中立にしないこと。また下り坂では、エンジンブレーキを使用し、足ブレーキの多用はしないこと。これを怠るとスリップや転倒事故の原因になり大変危険です。

⚠警告

◆2速・3速のような高速走行をされる場合は、スロットルレバーを低い位置から出発して、ゆっくりエンジン回転速度を上げるようにして 安全運転には充分注意してください。

◆ 走行中は変速をしないでください。必ず停止して変速してください。走行中に変速を行うと、ミッションが損傷する危険があります。

◆ 運転席以外のところには乗らないでください。

◆ 子供等を乗せないでください。

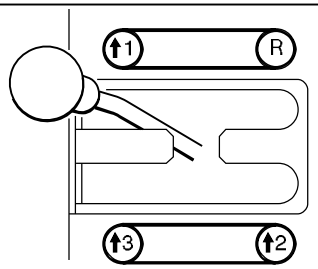
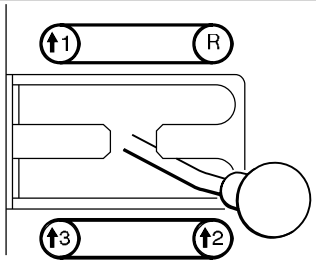
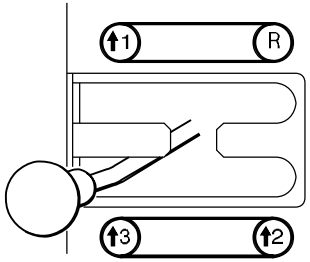
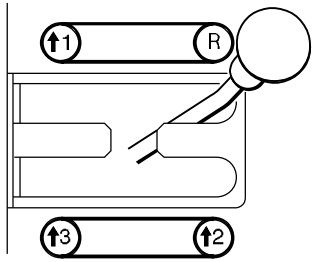
◆ 急斜面等、転倒の危険がある場所では運転しないでください。

◆ 乗用での公道走行はできません。

■ 変速レバーについて

「前進第1速」「前進第2速」「前進第3速」「後進第1速」の4段変速ができます。

［重要］…変速のレバー操作は、クラッチペダルを踏み、本機が完全に停止してから操作してください。走行中に変速するとミッションの損傷につながります。

変速レバーの位置	変　速	速　さ	参　考
	前進第１速 （作業速さ）	1.5km/h	作業中または低速移動時、特に急な坂道の下りの場合、使用します。
	前進第２速	3.0km/h	中速での移動または少し急な坂道の下りの場合、使用します。
	前進第３速	7.6km/h	平坦かつ見通しの良い広い道での高速移動の場合のみ使用します。 (エンジンブレーキのききは悪くなります。)
	後進第１速	1.0km/h	後進での移動の場合、使用します。

4-2 クランク部の回転のしかた（手動時）

※手動/自動の切り替えはP25に記載しています。

1）作業機が上昇の位置にあることを確認します。

2）タインクラッチレバーを『ON』にするとクランク部は回転し、『OFF』にするとクランク部は停止します。

⚠危険 ◆回転部あるいはタイン上下運動部等、危険な箇所には不用意に手足を近づけないでください。

4-3 作業機の昇降のしかた

1）作業機の上昇

作業機上下レバーを『UP』にすると上昇します。

なお、作業機を上昇させる際には、作業機が最高位置に達するまでレバーを保持し、最高位置に達したら素早くレバーから手を離してください。

2）作業機の下降

作業機上下レバーを『DOWN』にすると下降します。

作業機を下降させる際には、作業機が最下位置に達してから約3秒間レバーを保持したあと手を離してください。

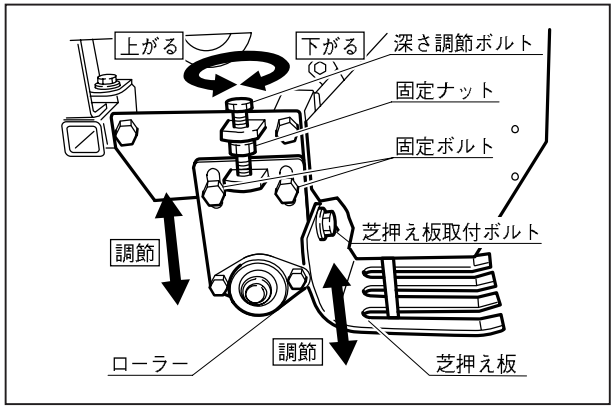
この約3秒間というのは、作業機をアンジュレーションに対応させるためのシリンダースプリングボックス作動時間です。

4-4 穴あけの深さ調節（穴の状態を調節）

ローラーと芝押え板の調節をすることにより、穴あけの深さ（作業機の高さ）を任意に調節することができます。

ただし、この調節は穴の状態（地面突入角度）を変えるためのものであり、穴あけの深さを変える場合は、タインの長さを変更してください。

⚠警告 ◆作業中は危険ですので、穴あけの深さ調節をしないでください。



1）ローラーの調節

① 固定ナット・ボルトをゆるめます。

② 深さ調節ボルトを回し、穴あけの深さ（作業機の高さ）調節を行います。

・ボルトを時計回りさせるとローラーが下がります。
（作業機が上がる）

・ボルトを反時計回りさせるとローラーが上がります。
（作業機が下がる）

③ 固定ナット・ボルトを締める。

⚠注意 ◆ローラーを調節する場合、芝押え板の取付ボルトを少しゆるめて芝押え板をフリーな状態にしてください。

2）芝押え板の調節

ローラーの高さに合わせて芝押え板を調節します。

5. 作業方法

5-1 作業方法

作業方法は往復作業と廻り作業とがありますが、一般に往復作業が行われています。廻り作業の場合クランクに余分な力が働き故障しやすくなります。機械の性能からも往復作業の方が適しています。

5-2 作業時の操作方法

⚠注意 ◆エンジンの最高回転速度は工場出荷時、2600±100rpmに抑えてあります。それ以上回転を上げて作業すると、フレームに負荷がかかり破損する恐れがあります。絶対に回転速度を上げる改造はしないでください。

1）作業開始（手動時）

作業の開始は走行クラッチペダル→タインクラッチレバーの順（または同時）に『ON』にし、その後直ちに作業機上下レバーを『DOWN』の位置にして作業機を下降させ作業を行います。

［重要］… タインクラッチを自動にした場合は、作業機上下レバーを『DOWN』の位置にすると、作業機が下降して自動的にタインクラッチが入ります。（P25 7-18 タインクラッチ参照）

2）作業速さとエンジンの回転速度

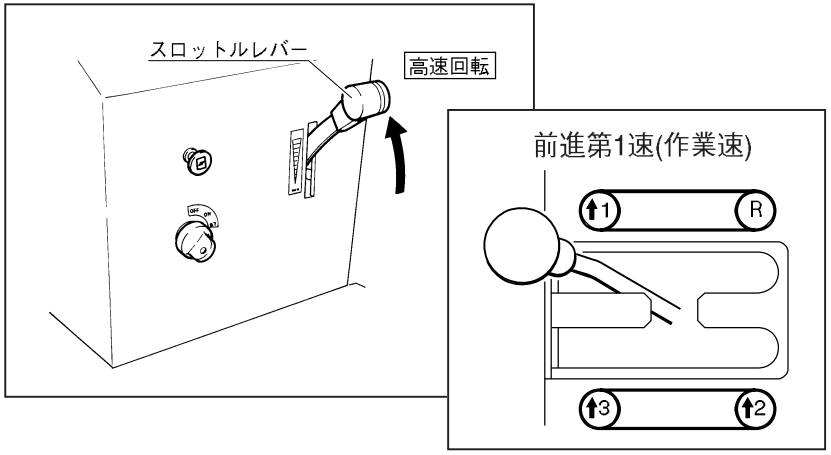
作業時は必ず前進第1速（作業速さ）、エンジン回転速度は高回転状態で作業してください。

⚠警告 急発進を防止するため、急激なクラッチ操作は行わないでください。

3）作業終了（手動時）

作業終了時は、まず作業機上下レバーを『UP』の位置にして作業機を上昇させてから、タインクラッチレバー→走行クラッチペダルの順(または同時)に『OFF』にしてください。

［重要］… タインクラッチを自動にした場合は、作業機上下レバーを『UP』の位置にすると、作業機が上昇して自動的にタインクラッチが切れます。（P25 7-18 タインクラッチ参照）



⚠注意 ◆作業走行時、作業機を上昇させる前にタインクラッチを『OFF』にしないでください。走行中にタインクランクの回転が停止するため、タインが地面に刺さったまま走行することにより、タインを引きずる状態になり、芝を傷めます。

5-3 走行・作業時の横転

⚠危険
- 本機は作業時の旋回性能を高めるため、3輪仕様になっています。このため通常の4輪車のような走行をすると横転する危険があります。特に斜面での旋回は横転しやすいので傾斜角度のゆるい所で行うこと。
- 本機はグリーン用管理機械ですので傾斜地での使用は横転の危険が非常に高いので使用しないでください。
- 地盤沈下や地滑りの危険性のある場所では使用しないでください。
- 凹凸の激しい斜面では、転倒する恐れがありますので、使用しないでください。
- 濡れた斜面では、スリップして転倒する恐れがありますので、使用しないでください。
- 坂道では、旋回をしないこと。転倒事故の原因になり大変危険です。
- 坂の状況に応じた安全なスピードで走行すること。スピードを出しすぎると思わぬ傷害事故を引き起こすおそれがあります。

・坂の途中では、クラッチを切ったり、変速レバーを中立にしないこと。また下り坂では、エンジンブレーキを使用し、足ブレーキの多用はしないこと。これを怠るとスリップや転倒事故の原因になり大変危険です。

1）傾斜地の走行・作業について

◆10°以上の傾斜地で使用の際は、下記事項を必ず守ること。

①20°以上の傾斜地での走行は、横転の危険が非常に高いので行わないこと。

②第3速での走行移動は、車体が不安定のため横転の危険が非常に高いので、平坦かつ見通しの良い広い道での移動以外には使用しないこと。特に傾斜地の下りは、エンジンブレーキのききが悪くなるので第2速または第1速で走行すること。

③傾斜地では、走行前に穴・岩石・木の根・(その他不法投棄物) 等を確認してから、充分気をつけて走行すること。

④傾斜地での走行は、斜面の下方⇔上方に向かって走行すること。

⑤旋回は傾斜角度のゆるい所で行うこと。

⑥下り坂ではエンジンブレーキを使用すること。ブレーキペダルを踏むだけで下るのは危険です。

2）バンカー付近の作業について

①バンカー付近で作業するときは、バンカーと芝の段差による落下横転に注意して走行すること。特に後進時には充分注意して走行すること。

②その他、池・断崖等の付近の走行時も同様に充分注意して走行すること。

3）その他

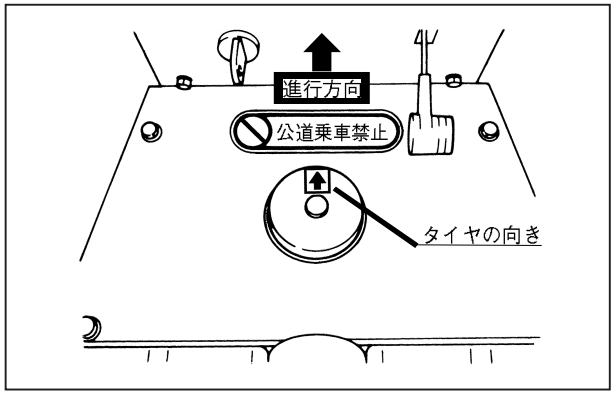
①坂を上る場合は、重心が後ろになり前輪が浮き上がるために、ハンドルを操作しても方向が定まらず危険ですから、低速で注意して移動すること。

②走行中は、変速をしないでください。必ず停止して変速してください。走行中に変速を行うと、ミッションが損傷する危険があります。

5-4 発進時における前輪の向き

⚠危険

発進時は必ず、前輪の向きを確認してください。
発進時に前輪が進行方向へ向いていないと、思わぬ方向へ進んでしまい事故を起こす原因になります。前輪の向きの確認は、ハンドル手前の矢印で行ってください。



6. 点検整備

⚠警告

・作業機の下へもぐったり、足を踏み入れたりしないでください。
・交通の危険がなく、機械が倒れたり動いたりしない平坦で安定した場所で、本機に輪止めをして行ってください。
・点検・整備・修理・掃除をする場合は必ず本機の駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止してキーを抜いてください。タインクラッチレバーを「OFF」位置にし、回転部が完全に停止してから行ってください。

また、室内および換気の悪い場所では、エンジンをかけないでください。排気ガスは有害な一酸化炭素が含まれています。

6-1

⚠警告

次の箇所を点検し、不具合のある場合は速やかに処置してください。

・全てのカバー類が、所定の位置にきちんととりつけられているか。また、各部に損傷や欠落がないか確認してください。
・タインの取付け取外しなどでタインを持つときは、厚手の手袋を使用してください。

⚠注意

・各タインの状態と取付けボルトのゆるみがないかよく調べてください。タインの固定にゆるみがあったり損傷があると、タインが折れたり飛散する恐れがあります。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。
・注意マークや説明文は常にきれいに保ち、無くなったり、損傷がある場合は、すぐに新しいものに取り替えてください。
・ボルト・ナット類がゆるんでないかよく調べてください。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。

6-2 メンテナンスの注意

⚠注意

・実施するメンテナンスを熟知してください。
・メンテナンスは、水平で乾燥したきれいな場所で実施してください。

・必ず、サイドブレーキをかけ、エンジンを停止させ、キーを抜いてから作業を行ってください。
・駆動・作動部分には手足を近づけないでください。

・全ての駆動を断ち各コントロールを操作して圧力を解除してください。

・全部品は、良い状態で正しく取り付けてください。
・損傷部品は直ちに修理・交換してください。
・摩耗・損傷部品は、交換してください。
・機械は改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のために純正部品を使用してください。
・ゴミやグリス、オイルの付着は、取り除いてください。
・電気系統のメンテナンスをする前には、バッテリのマイナス（ー）配線を外してください。

6-3 マフラー・エンジンの注意

⚠注意

・運転中やエンジン停止直後のマフラー・エンジンは非常に高温です。

・手や足および燃えやすいものを近づけないこと。やけど又は火災の原因になります。

6-4 高圧オイルによる被害の防止

⚠警告

・高圧オイルが皮膚に吹き付けられると、重大な損傷が起きます。
・高圧ライン・ホース・継手を外す前に圧力を逃がしてください。
・運転を始める前に、全ての継手の締め具合を確認してください。
・漏れの点検には、小さな厚紙を使ってください。もし、高圧オイルが皮膚に吹き付けられたら2～3時間以内に医師の手当を受けなければなりません。

6-5 その他

・メインテナンス等に必要な工具は、目的にあったものを使用してください。
・P15　6.点検整備の注意事項を守ってください。

6-6 燃料取り扱い上の注意

⚠危険

・燃料補給時は、火気厳禁です。すべての裸火やタバコを消してください。
・補給は屋外で、エンジンを停止しエンジンを冷やしてから行ってください。

・火災を防ぐため、機械は常にきれいに保ちゴミの堆積、グリス・オイルの付着がないようにしてください。
・こぼれた燃料は、きれいに拭き取ってください。

6-7 2人作業時の注意

⚠注意

2人以上でメンテナンス作業を行うときは必ず、互いに合図をとりながら作業してください。

6-8 エンジンについて

⚠注意

エンジンの取り扱いについては、エンジンン取扱説明書を参照してください。また出荷時のエンジン最高回転速度は2600±100rpmに設定されており、それ以上に回転速度を上げると異常振動が発生し、本機が破損する恐れがあります。

6-9 バッテリーについて

⚠注意

バッテリーの取り扱いについては、バッテリー取扱説明書を参照してください。

7. 各部の点検

7-1 エンジンオイル

オイル交換は数多くするほど本機の寿命をながくします。
詳しくはエンジン取扱説明書を参照してください。

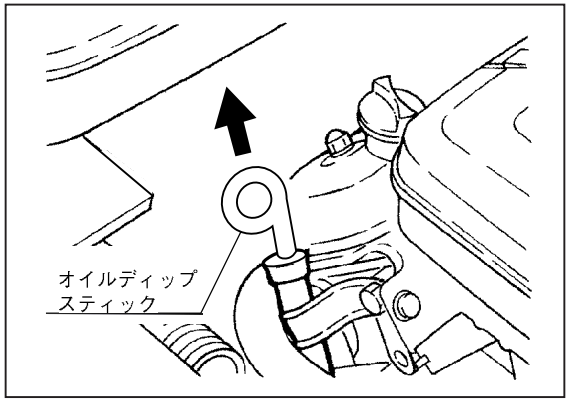
1）エンジンオイル
常に良質できれいなオイルが規定量に保たれるようにしてください。

オイル交換	1回目	8時間
	2回目より	50時間毎
粘　　度	夏　　期	SAE30
	冬　　期	SAE20
オ イ ル 量	通常約 1.0～1.2L・乾燥時（フィルター交換時）約1.6L	

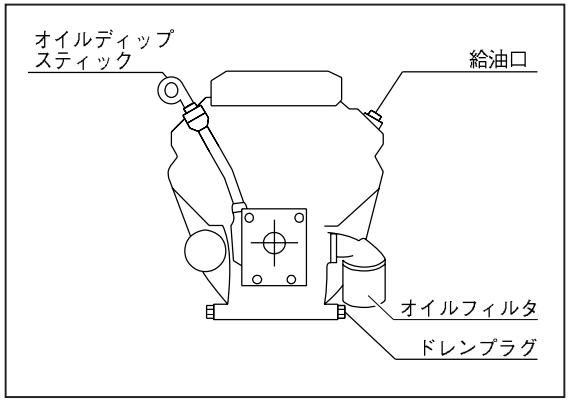
⚠注意 ◆オイル交換した後､必ず油面が上限と下限の間にあるか確認してください。

2）エンジンオイルの点検
・オイルディップスティックを抜き、先端をきれいに拭き取り、それを給油口へ差し込んでキャップを確実に差し込み、再び引き抜いて点検します。
・油面が上限と下限の間にあるか確認してください。もし、不足していたら補給してください。

⚠注意 ◆オイルディップスティックはオイルフィラーの曲がりに合わせ挿入し、オイルディップスティックキャップ、オイル注入プラグは確実にねじ込んでください。締めが不充分な場合クランクケース内の負圧が保たれず、エアクリーナーへのオイル上がりを起こします。

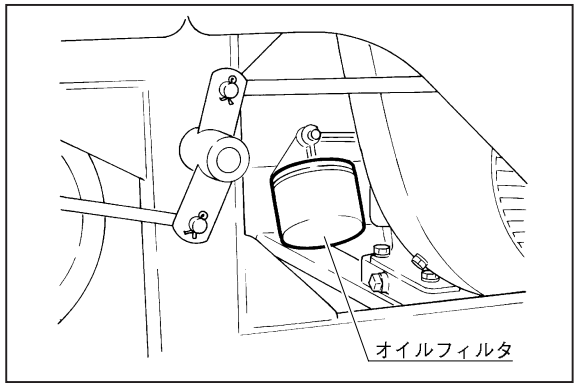


3）エンジンオイルの交換
オイル交換はエンジンを停止し暖まっているとき、ドレンプラグを外して抜きます。



7-2 オイルフイルター

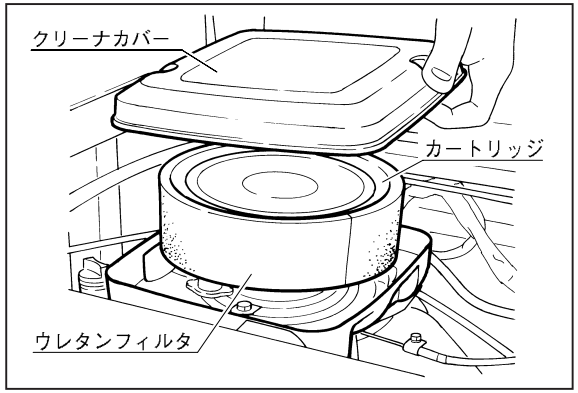
100 時間運転毎、もしくはシーズン毎のいずれか早い時期に交換してください。



7-3 エアクリーナ

詳しくはエンジン取扱説明書を参照してください。

・エアクリーナは、空気中の塵埃を取り除き、きれいな空気を供給するために重要な部分であり、内部の汚れがひどくなるとエンジン不調を起こしエンジン寿命を極端に短くします。
・クリーナカバーを取り外し、ウレタンフィルタとカートリッジの部分を分離させて清掃してください。



1）ウレタンフィルタの清掃

①せっけん水できれいに洗い、絞ってからよく乾燥させます。
②エンジンオイルを適当にしみ込ませてからカートリッジに取り付けます。

2）カートリッジの清掃

①カートリッジを取り外し、平らな場所で軽くたたいてホコリを落としてください。
②汚れがひどい場合は、交換してください。

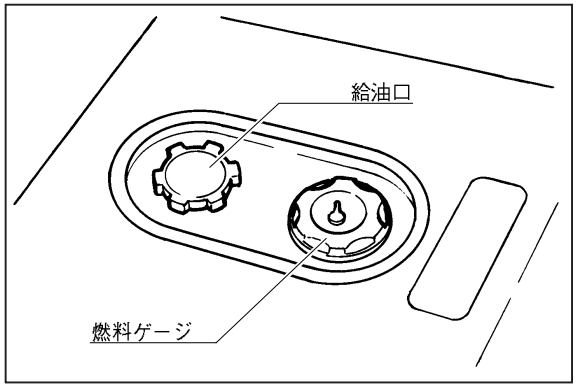
⚠注意 カートリッジを劣化させますので、つぎの事柄はしないこと。

◆化学洗剤や灯油等でカートリッジを洗浄しないでください。
◆カートリッジにオイルを含ませないでください。
◆高圧エアーをかけて乾燥させないでください。

7-4 燃料

⚠危険

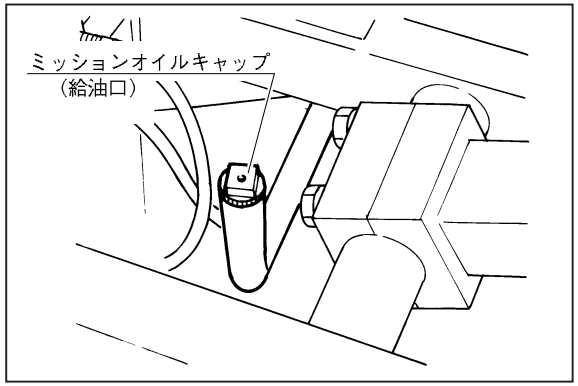
・燃料の補給時は火気厳禁です。すべての裸火やタバコを消してください。
・燃料が不足していたら無鉛ガソリンを補給してください。
・給油の際入れ過ぎないこと。燃料タンク容量は、15L（dm³）です。



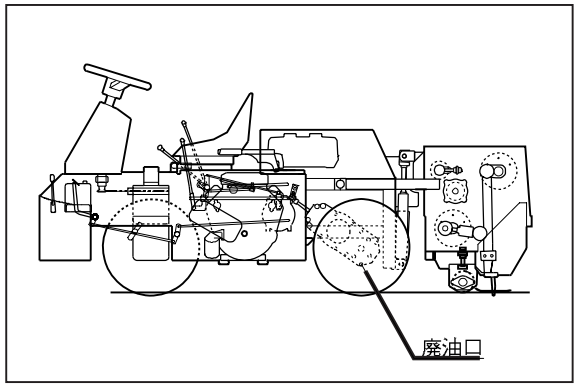
7-5 ミッションオイル

自動車用ギヤオイル90番が約2.3L（dm³）入っております。
第1回目の交換は50時間使用後に全量取り替えてください。その後は300時間毎に取り替えてください。

《給油口》



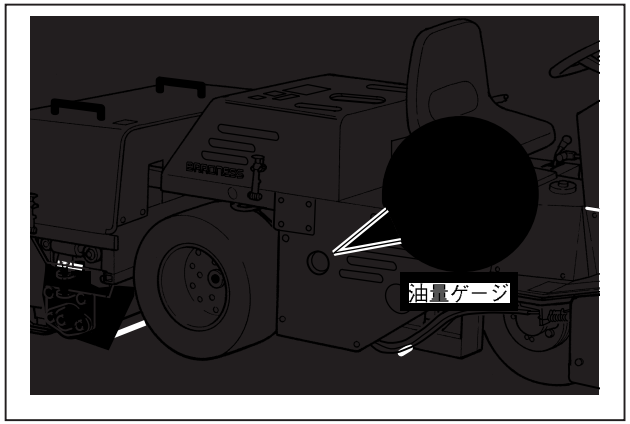
《廃油口》



7-6 油圧作動油

油圧作動油量の点検

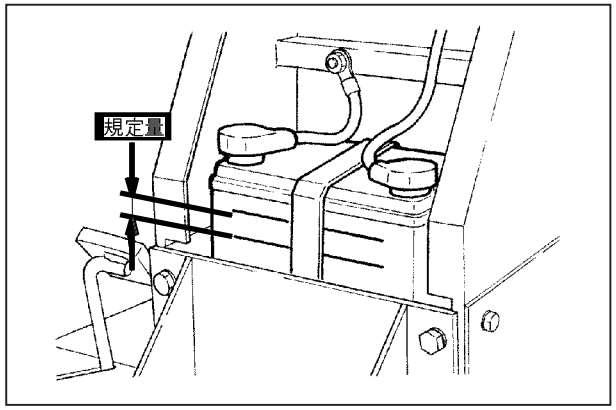
機械を水平にし、作業機を上げた状態にして油量ゲージの中心上に油量があるか点検してください。またオイル漏れのないことを確認してください。



油圧ユニットには約1.7Lの作動油が入っています。不足している場合は、補給してください。作動油の交換は、初回100時間、以降は500時間又は一年間で交換してください。また、作動油が乳化および透明度が悪くなった場合は、即時交換してください。（油圧作動油は、シェルテラス46又は相当品を使用してください。）

7-7 バッテリー液

バッテリーに付属のバッテリー取扱説明書を参照してください。
バッテリー液は蒸発して減少します。不足している時は規定量まで蒸留水を補給してください。



危険

◆バッテリーの点検や充電時は火気厳禁です。また、バッテリー液は希硫酸ですので身体や車体に付けないでください。もし付着した場合は直ちに水でよく洗い、特に目に入った時や飲み込んだ場合は、速やかに医師の治療を受けてください。

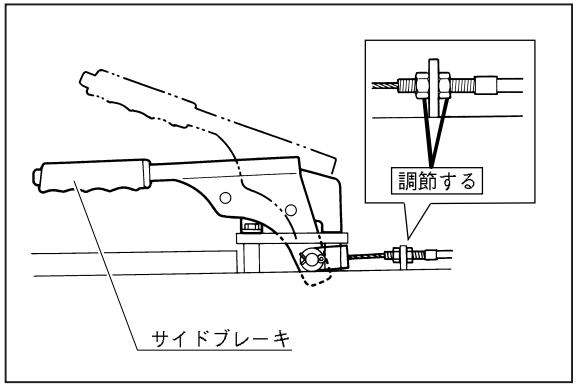
◆バッテリーからケーブルを外す時はマイナス側から外し、取り付ける時はプラス側から取り付けてください。逆にすると工具等が機体に接触した場合、ショートして火花が生ずる恐れがあります。

◆バッテリーケーブルを接続する時は、プラスとマイナスを間違えないようにしてください。もし間違えた場合、バッテリーや電装品を損傷させます。

7-8 サイドブレーキ

警告

サイドブレーキワイヤーが伸びたら、ワイヤーの両端に付いているアジャストボルトを調節してワイヤーを張ってください。



7-9 ミッションブレーキ

危険

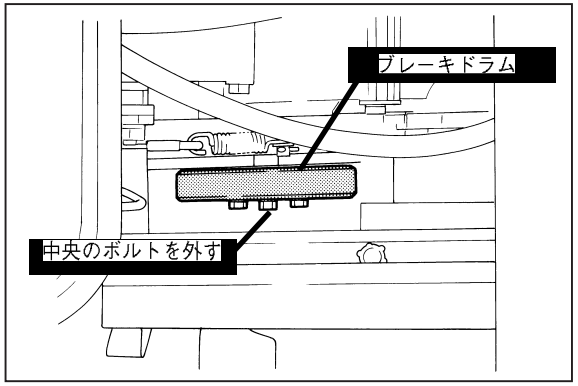
◆各ブレーキシュー交換・ブレーキワイヤー交換は200時間毎とありますが、使用状態により大きく変わります。200時間はあくまでも目安ですので、ブレーキ関係は実際に使用してみて判断してください。

◆ブレーキワイヤーは切れると停止不能となりますので、始動前には必ず点検し亀裂・損傷等の現象が見られたらすぐに交換すること。

◆ブレーキワイヤーを調節しても、ブレーキがきかない場合は、使用を中止してブレーキシューを交換すること。

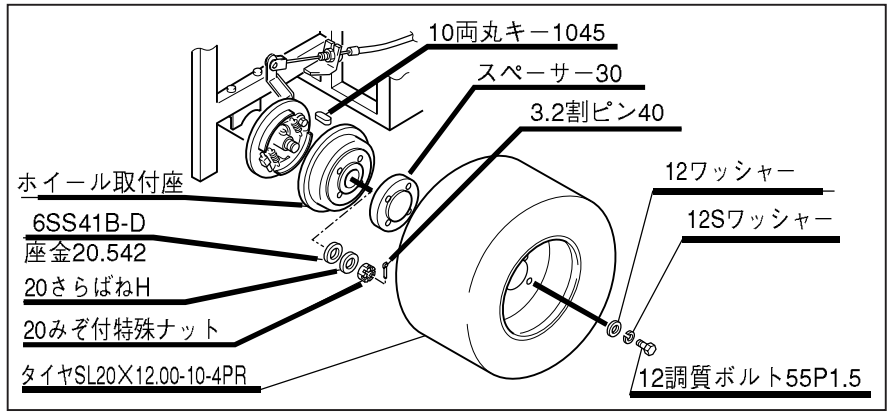
◆ブレーキシュー交換またはブレーキワイヤーを交換・調節した場合は、必ず水平な場所で試運転して確実にブレーキがきく状態にすること。特に車軸ブレーキ左右のバランスに注意してブレーキの調整を行うこと。調整をしないと、ブレーキが片ぎきになり傷害事故を引き起こすおそれがあります。

1）ミッション部ブレーキシューの交換
（パーツカタログ　6.ミッションケース参照）
ブレーキシューの交換は200時間毎に行ってください。
ブレーキドラムを固定している中央のボルトを外してブレーキシューを交換します。

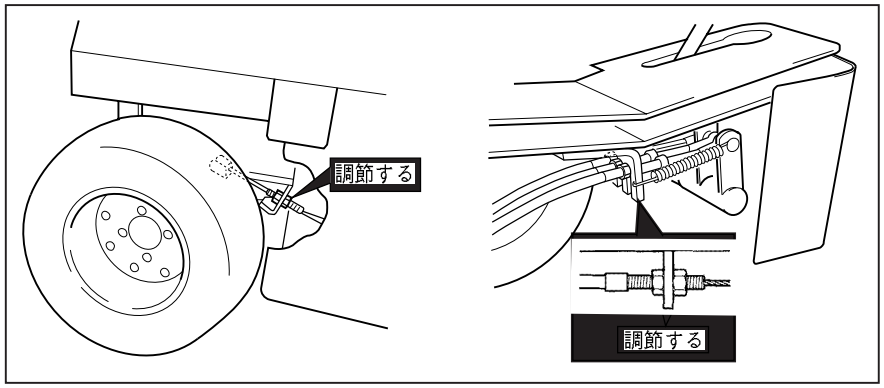


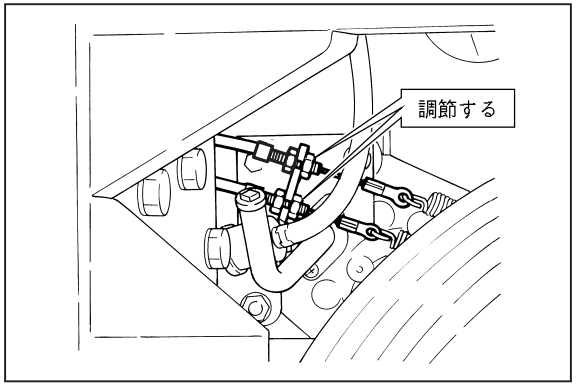
2）ミッション車軸ブレーキシューの交換
（パーツカタログ　5.ミッション&後輪参照）
・車軸ブレーキシューの交換は200時間毎に行ってください。
・片ぎき防止のため、交換は左右の車軸ブレーキシューを同時に行ってください。
・同時にブレーキワイヤーの交換もしてください。
・割ピンは新品にして、各部品も点検し損傷などがあれば部品交換をしてください。

交換方法（右車軸ブレーキシューの例）
① 「12調質ボルト55 P1.5」を外して、図の様に各部品を外し、ブレーキシューを新品に交換してください。
② ブレーキシューを交換したあと、各部品を点検して損傷などがあれば必ず部品交換してください。ブレーキ関係の部品は重要です。
③ 図を参考に、各部品を組み付けて、ナット・ボルト類はしっかり締付けてください。割ピンも必ず取付けてください。
※・左車軸ブレーキシューの交換も同時に行ってください。
・左右ブレーキワイヤーを調節して、ブレーキの片ぎきのないようにしてください。



3）各ブレーキワイヤーの調節
各ブレーキワイヤーが伸びたら、ワイヤーの両端に付いているアジャストボルトを調節してワイヤーを張ってください。



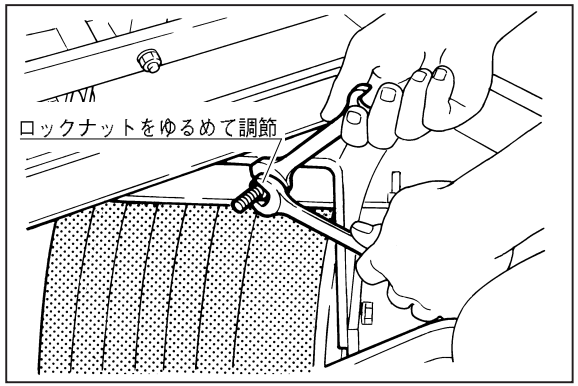


7-10 ステアリングチェン

⚠危険

◆確実にロックナットを締め付けること。
◆ステアリングチェンが切れるとハンドルがきかず、大変危険ですので損傷が見られたらすぐに交換すること。

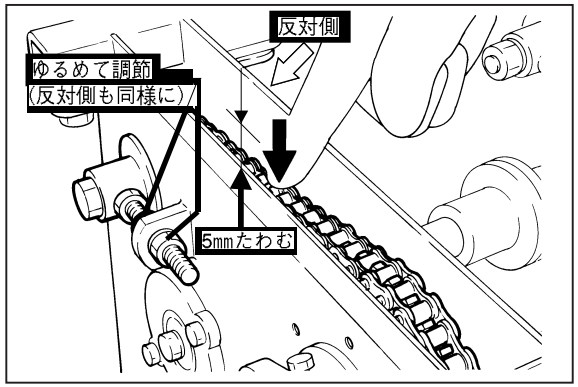
ステアリングチェンにゆるみがある場合は、チェン両端（前輪後部）に付いているロックナットをゆるめチェンの張りを調節してください。
通常5mm程度チェンがたわむように調節してください。



7-11 クランク駆動用チェン

1）チェンの調節

チェンの中央を指で押え張り具合を点検します。通常5mm程度チェンがたわむように調節してください。
ゆるい場合は、スプロケットの両側のアジャストボルトでチェンの張りを調節します。



2）チェンの交換について

クランク駆動用チェンが伸び過ぎて、チェン張りでチェンを張ることが出来なくなった場合は、早めにチェンの交換をしてください。
上下クランクのタイミング関係に異常をきたし、振動発生および各部の摩耗を早め、また穴あけ状態も悪くなります。
なお、チェンの交換は3本同時に行ってください。

交換は下記の要領で行ってください。（P32～P34の図A～G参照）

① タインフレームのカバーを外します。
② 左右の伝導軸連結ボルトを外します。（図F）
③ チェン張りスプロケットにて、チェンを最大限ゆるめます。（図A）
④ ジョイント部分がフレーム上部までくるようにクランクを回します。外したジョイント等をフレームの中へ落とさないよう注意してください。（図G）
⑤ 各タインフレームのチェンを外します。
⑥ 新しいチェンを各タインフレームごとにセットします。
　チェンの先端に針金を付け、チェンを案内します。（図G）
⑦ 下クランク板と上クランク板とが、およそ同方向を向いている事を確認し、ジョイントでチェンを継ぎます。（図A～D）
⑧ 下クランクが図Aの方向になるようクランクを回し、下クランクのピン穴にピンを差し込みます。
⑨ 上クランクも図Aのようになるよう、36丁スプロケットからチェンを浮かせながら、上クランクを回し、ピン穴にピンを差し込みます。
⑩ 下クランク36丁スプロケットと、上クランク36丁スプロケットの間のチェンにたるみがないようにします。
⑪ チェン張りにてチェンを張り、各タインフレームの上クランクと下クランクが正常な位置になるかどうか確認します。（図A）
　ならない場合は再度、上記方法を繰り返してください。
⑫ 図EブロックNo.①、③、⑤が図B,C,Dになるように合わせます。
⑬ それぞれのピン穴にピンを差し込み、クランクが下がらないよう固定します。
⑭ 左右の伝導連結用ボルトを差し込み締め付けます。その他ゆるめた箇所のボルトを締め付けます。

⚠注意 ◆差し込んだピンは必ず抜き、カバー類を取付けてください。

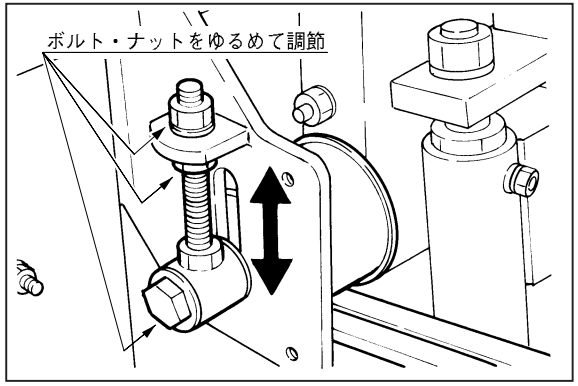
7-12 Vベルト

⚠注意

ベルトの中央を指で押え、張り具合を点検します。
また、亀裂・損傷・異常摩耗等があれば交換してください。

1）クランク伝導Vベルトの調節

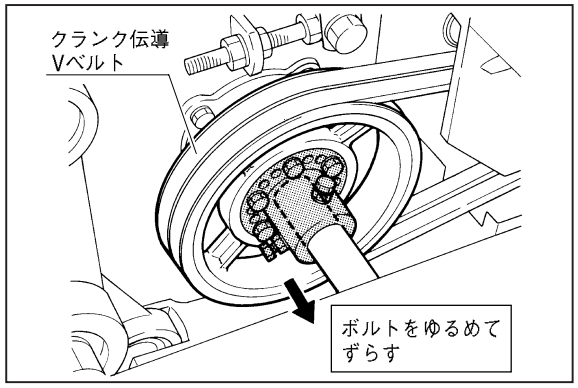
クランク伝導Vベルトは下図のようにテンショナーのアジャストボルトで張りを調節します。



［重要］… クランク伝導Vベルトの張りが弱いとベルトがすべり、穴あけの状態が悪くなります。

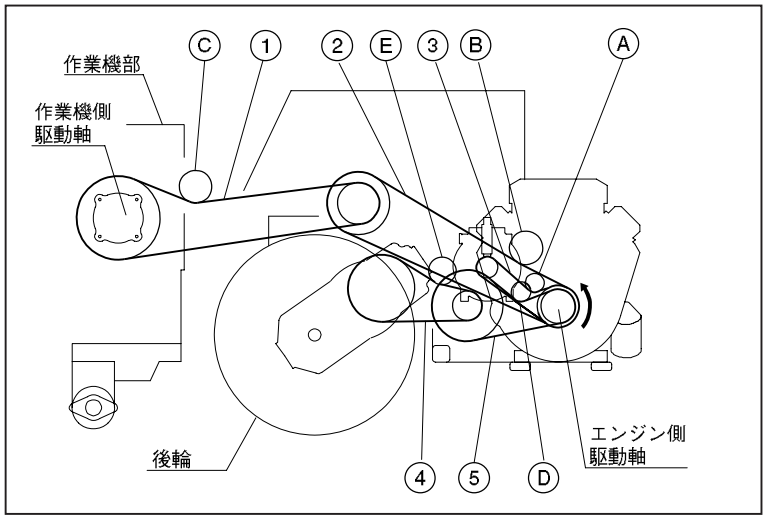
2）クランク伝導Vベルトの交換

クランク伝導Vベルトの交換は、クランク伝導軸の継ぎカラーをゆるめてずらし、プーリーからVベルトを外して交換します。



3）その他のVベルト

その他のVベルトは、下図に示したⒶ～Ⓔの各テンショナーで張りの調節をします。（Ⓒはクランク伝導Vベルト）



ベルト配置図（本機右側からの視図）

番号	コード番号	部品名称
①	K2343064000	VベルトGLB64
②	K2343060000	VベルトGLB60
③	K2323029000	VベルトGLA29
④	K2380000110	ローエッジコグベルトOLB35
⑤	K2371800360	スーパーVベルトW8SB36

⚠注意 ◆Vベルトは強度の関係上、上記のものを使用してください。
ミッション関係のV ベルトは、切れると走行不能になりますので、始動時には必ず点検し、底割れ・側面亀裂等の現象が見られたらすぐに交換してください。

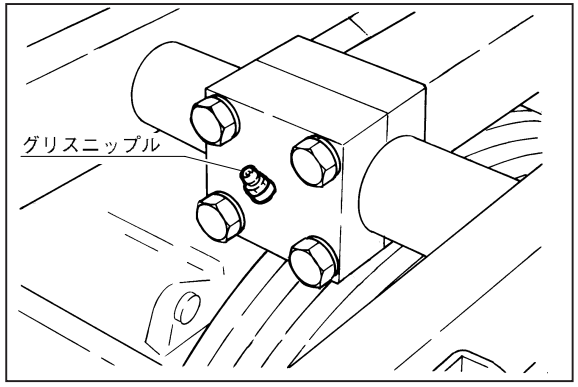
7-13 タイヤの空気圧

タイヤの空気圧が適性であるか点検します。
前輪 100kPa（1kgf/cm²）・後輪140kPa（1.4kgf/cm²）が適性です。また、亀裂、損傷、異常磨耗等がないか調べてください。

7-14 グリスアップ

50h

各摺動部には、常に錆びないように注油してください。
各部グリスニップルへ定期的にグリスアップをしてください。
グリスニップルにグリス（エクセライトEPNO2）を定期的に各々約1g（手動式小型グリスポンプにて1～2回）グリスアップをしてください。

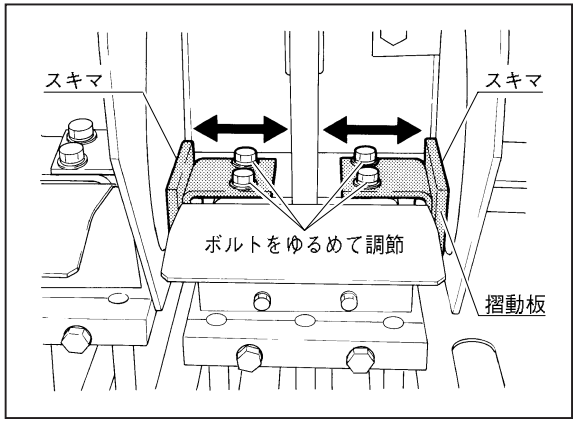


⚠注意 ◆スプリングボックスへのグリスアップは3gまでとしてください。
それ以上注油すると、スプリングの動きに支障をきたし、芝生を引っかくおそれがあります。

7-15 シュウドウ板

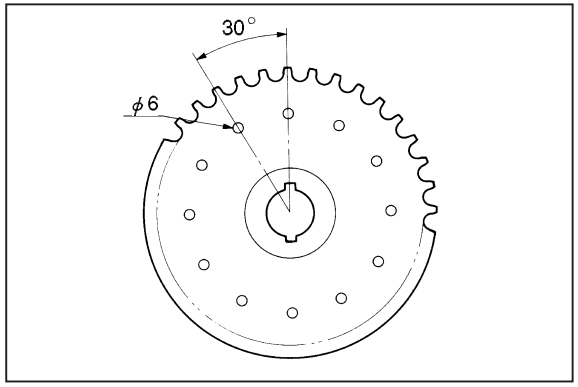
⚠警告 ◆必ずエンジンを停止させ、キーを抜いてから作業を行うこと。

シュウドウ板はクランクの保護に大切な役目をしています。このシュウドウ板が摩耗するとタイン取り付け部の左右にガタが出て横揺れが多くなり、タイン取り付け部・ガイド板の摩耗を早めます。固定ボルトをゆるめてスキマが片側0.5～1.0mmずつになるように調節します。また、クランク各部にも悪影響を与えますのでシュウドウ板が摩耗して厚みが5mm以下になった場合には、シュウドウ板を新品と交換してください。



7-16 タイミングについて（P32　13.クランクタイン部参照図）

タイミングは、(イ)『各タインフレーム個々における上クランクと下クランクの位置関係(図A)』と(ロ)『各タインフレーム間の回転順位関係(図E、図B、図C、図D)』の2項目があります。それぞれについて御購入時は、正位置に調節してあります。後日、修理の場合、特にこのタイミングに注意してください。なお、タイミング合わせ時において各クランクの位置合わせに便利なように、上下クランクの36丁スプロケットには30度ピッチで6mm径の穴が図のようにあいています。



7-17 電気配線の点検

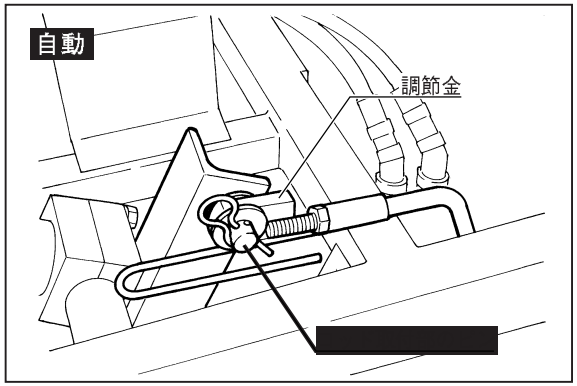
ターミナル部のゆるみ、接続不良、コード類の折れ、断線、外部との接触等は、電気部品の性能を損なうだけでなく、ショート（短絡）、漏電または焼損など思わぬ事故になることもあります。老化して傷んだ配線は、早めに交換修理をしてください。

バッテリーについてはバッテリー取扱説明書を参照してください。

7-18 タインクラッチ

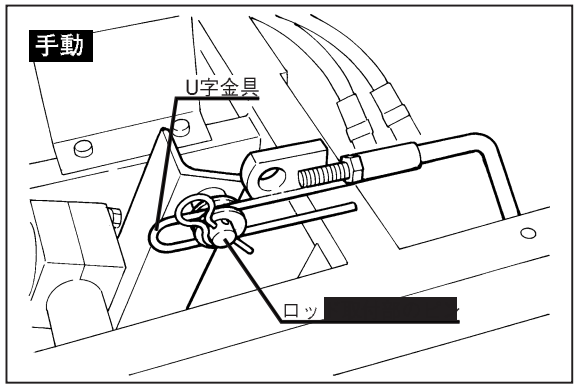
1）タインクラッチ操作を自動にする場合

タインクラッチ操作を『自動』にする場合はロッド取付部のピンを調節金の穴に通し、スナップピン（および16ワッシャー）でとめてください。



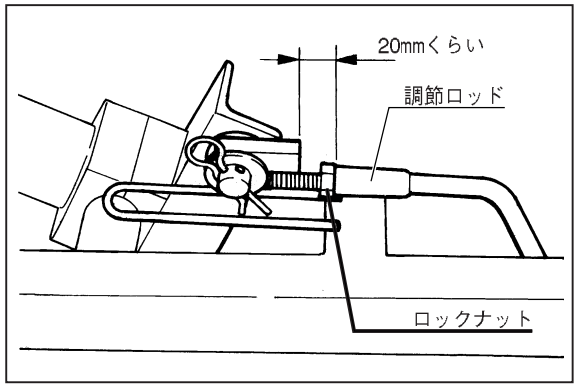
2）タインクラッチ操作を手動にする場合

タインクラッチ操作を『手動』にする場合はロッド取付部のピンを調節金のU字金具に掛け、スナップピン（および16ワッシャー）でとめてください。



3）調節ロッドの長さの目安

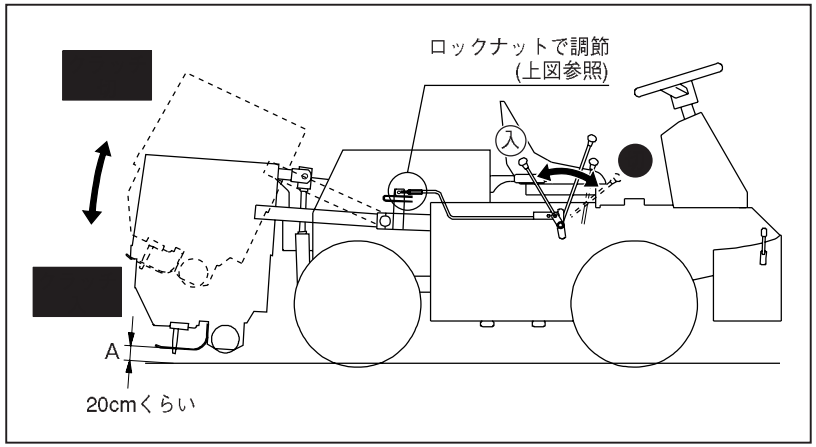
調節ロッドの長さの目安は『自動』『手動』とも、図のように20mmくらいになるようにロックナットで調節し固定してください。



［重要］… 20mmはあくまでも目安ですので、実際に使用してみて判断してください。

4）タインクラッチ操作が自動の場合

作業機がAのところまで下がったときには、タインクラッチが入るように調節ロッドの長さを微調節してください。



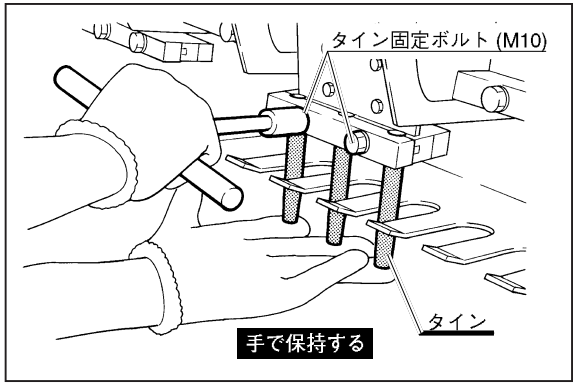
⚠注意 調整ロッドの長さを調節した場合は必ず水平な場所でタインをはずした状態で試運転して、確実にタインクラッチの動作を確認してください。

7-19 タインの交換

⚠危険

◆必ずエンジンを停止させ、キーを抜いてから作業を行うこと。
◆タインは危険ですので、厚手の手袋をして取り扱うこと。
◆タインの交換は全数を同時に行うようにしてください。新旧のタインを混同して使用すると、異常振動の発生につながります。

タイン取り付け板のボルト2本（M10）をゆるめ、タインを抜き取り新しいタインと交換します。取り付けの際はタインを確実に奥まで差し込み、手で保持しながらボルトをしっかり締め付けてください。

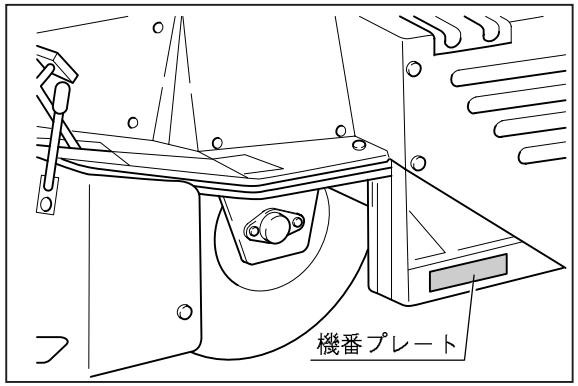


7-20 その他、部品の点検

各種シール・油圧ホース・油圧シリンダー・ステアリングホイール・ブレーキペタル・ミッション・プーリ・タイヤ等は定期的に点検整備を行ない、随時部品交換してください。

7-21 機番プレート取付位置

機番プレートには、型式、製造番号が刻印されています。
取付位置はフレーム左側前部です。



7-22 メンテナンス諸元表

エンジンオイル量	通常時　約1.0～1.2L（dm^3）
	乾燥時（フィルター交換時）約1.6L（dm^3）
使用プラグ	CHAMPION　RC12YC（2本）
ガソリンタンク容量	15L（dm^3）
エンジン回転速度	最高　　2600±100rpm
	アイドリング 1400±100rpm
ミッションオイル量	2.3L（dm^3）（ギヤオイルSAE90）
油圧作動油	1.7L（dm^3）（シェルテラス46）
タイヤ空気圧	前輪　100kPa（1kgf/cm^2）
	後輪　140kPa（1.4kgf/cm^2）
備　考	

8. 長期保管について

1）エンジンについては、エンジンの取扱説明書をご覧ください。
2）本機をきれいに清掃し、各摺動部にグリースおよびオイルを注油してください。
3）バッテリーを機体から取外し充電してから、風通しの良い屋内に保管してください。
4）タイヤの空気圧を標準よりやや高めにし、タインを取り外して作業機を下降してください。
5）ボルト・ナットの緩み、脱落を点検してください。もし緩み、脱落があれば増し締めや補修をしてください。
6）その他各部の不具合箇所、塗装のはげ落ちた箇所は整備してください。
7）雨のかからぬ乾燥した所にカバー等をかけて格納してください。

［重要］… 長期使用しない場合、キャブレター内のガソリンを全て抜き去ってください。ガソリンが腐食した場合、キャブレターを交換しないとエンジンがかからないことがあります。

⚠警告

作業が終了して、カバー等を機械にかけるときは、過熱部分が完全に冷えてから行ってください。熱いうちにカバー類をかけると、火災の原因になり大変危険です。

9. メンテナンススケジュール

エンジンのメンテナンスは、エンジンの取扱説明書をご覧ください。

○…点検、調整、補給、清掃　　●…交換

	メンテナンス項目	使用前	25時間毎	50時間毎	100時間毎	200時間毎	300時間毎	500時間毎	毎年	備　考
エンジン	オイルレベルのチェック	○								
	オイル交換			●						最初は8時間
	オイルフィルタ交換				●					
	エアクリーナ・エレメント清掃		●							最高1年で交換
	エアクリーナ・カートリッジ清掃			●						
	燃料フィルタ交換								●	
	スパークプラグ交換				●					
	バルブクリアランス点検								○	
	燃料チェック	○								
機体	ミッションオイルのチェック	○								
	ミッションオイル交換						●			最初は50時間
	油圧オイルチェック	○								
	油圧オイル交換								●	最初は100時間
	油圧ホース									4年毎交換
	バッテリー液チェック	○								
	サイドブレーキワイヤ	○				●				(※)
	ブレーキワイヤ	○				●				(※)
	ブレーキシュー	○				●				(※)
	ステアリングチェーンの張り	○								(※)
	クランク駆動用チェーン			○						
	クランク駆動用チェーンの交換							●		
	Vベルト	○				●				(※)
	タイヤの空気圧	○								(※)
	各部のネジの緩み	○								
	グリスアップ			●						
	ゴミ等の除去	○								

※使用前の点検で亀裂・損傷・磨耗等がある場合は、ただちに交換してください。
　メンテナンス等に必要な工具は、目的にあったものを使用してください。
※P15　6.点検整備の注意事項を守ってください。

10. オプション製品 （パーツカタログ15,16オプション参照）

● 鎮圧ローラー

・スパイクタインでの穴あけ作業時、この鎮圧ローラーをセットすることにより芝の表面を踏圧し、即時のプレーが可能となります。

● ロールバー

・機械転倒時に回転を防止する補助装置です。

⚠ 危険 P14 5-3 走行・作業時の横転を必ず守ること。

● タインホルダー＆専用芝押え板

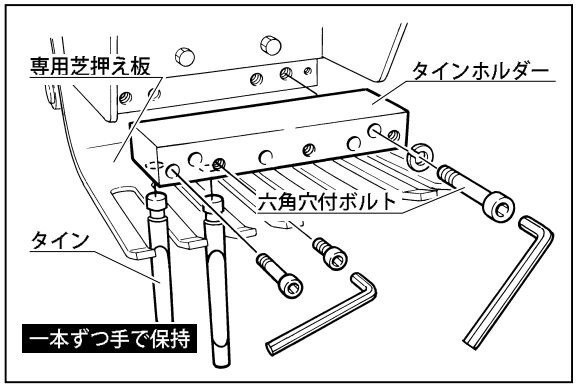
・より細かいピッチで穴あけをしたい場合は、オプションのタインホルダーをご使用ください。

※タインホルダーを使用するときは、芝押え板をオプションのタインホルダー専用芝押え板に取り替えてください。

〈タインホルダーおよびタインの取り付け〉

① タインホルダーを六角穴付ボルトでクランクに固定します。

② タインをタインホルダーの奥まで確実に差し込み、1本ずつタインを手で保持しながら、六角穴付ボルトをしっかり締め付けてください。



● タイン

タインの種類は2つに大別され、『芝を抜き取るパイプ型』と『穴をあけるスパイク型』とがあります。

※タインについての詳細は以下に記載しています。

タインについて

・下表を参考にし、『パイプ型』『スパイク型』のタインをそれぞれ用途に合わせて使い分け、ご利用ください。

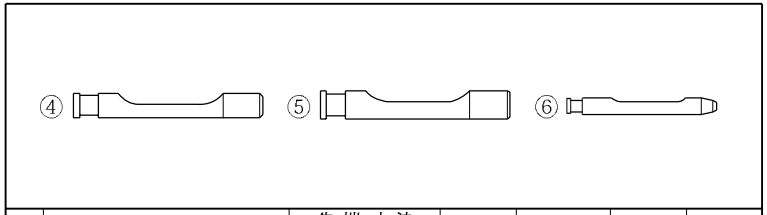
		〔パイプ型〕	〔スパイク型〕
エアレーション効果		効果大	良好
透水性効果		効果大	良好
地中ガス拡散効果		効果大	良好
ターフ表面に与える損傷		大きい	パイプ型より少ない
芝草に与える損傷		大きい	パイプ型より少ない
芝草の回復		時間がかかる	早い
実施の時期		芝の生育が旺盛なとき	必要に応じていつでも実施
コアの処理		必要	コアが排出されないので不要
穴あけ後の芝の刈取り		刈った方がよい	刈った方がよい
穴あけ後のプレー		すぐにできない	即時プレー可能 (ただし鎮圧した後、芝を刈取ることが必要)
土壌との混合によるサッチの分解		促進される	少ない
土壌大孔隙率へ及ぼす影響	固結土壌のとき	増加する	増加せず
	非固結土壌のとき	変化せず	減少する

※ 大孔隙：水と空気の通路で、芝草の根はこの孔隙を通って伸長する。

11. 油圧回路図

〔パイプ型〕

（単位 mm）

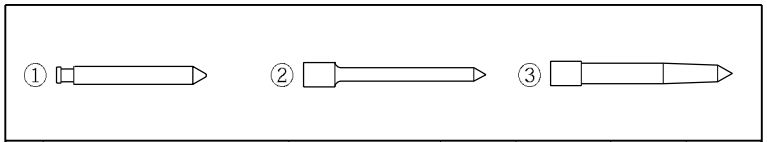


番号	品　　名	先端寸法 内径	先端寸法 外径	取付部外径	全　長	使用本数	備　考
①							
②							
③							
④	φ16Vタイン	11		16	125	18 (24)	(○ ☆)
⑤	φ19Vタイン	14		19	125	18	○
⑥	φ10Vタイン	6		9.5	100	36	○ ☆

（注）○は専用のタイン取付板が必要となります。☆は専用の芝押え板が必要となります。

〔スパイク型〕

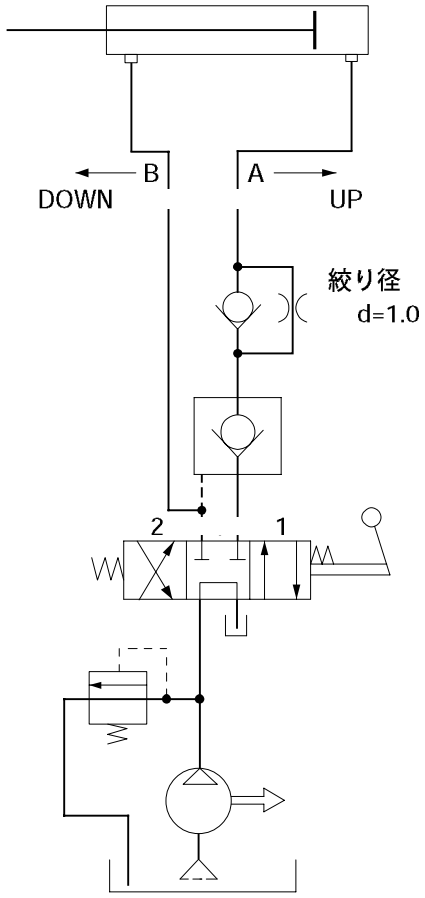
（単位 mm）



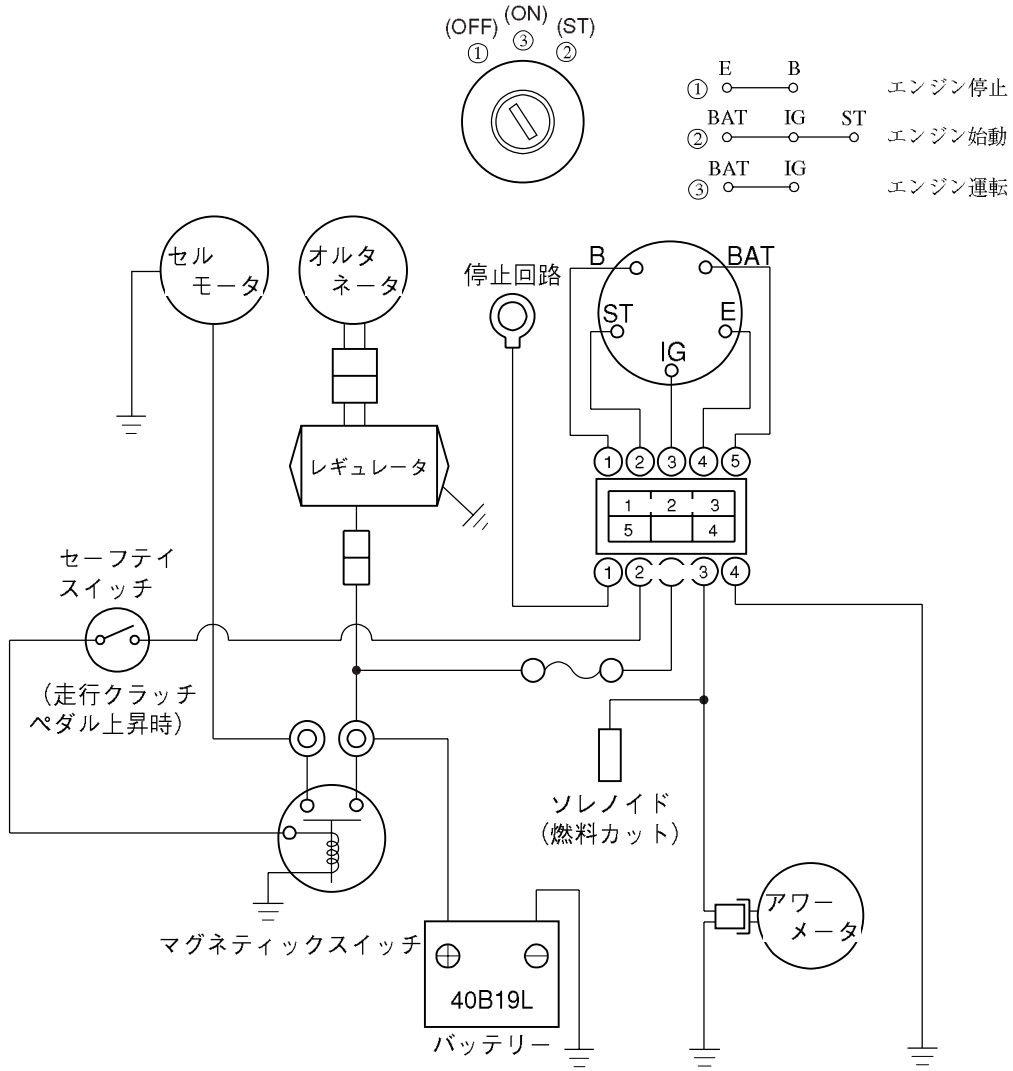
番号	品　　名	先端寸法 内径	先端寸法 外径	取付部外径	全　長	使用本数	備　考
①	φ10ムクタイン		10	9.5	100	36	○ ☆
②	φ8スパイクタイン		8.0	16	120	18	
③	φ12.5スパイクタイン		12.5	16	120	18	

（注）○は専用のタイン取付板が必要となります。☆は専用の芝押え板が必要となります。

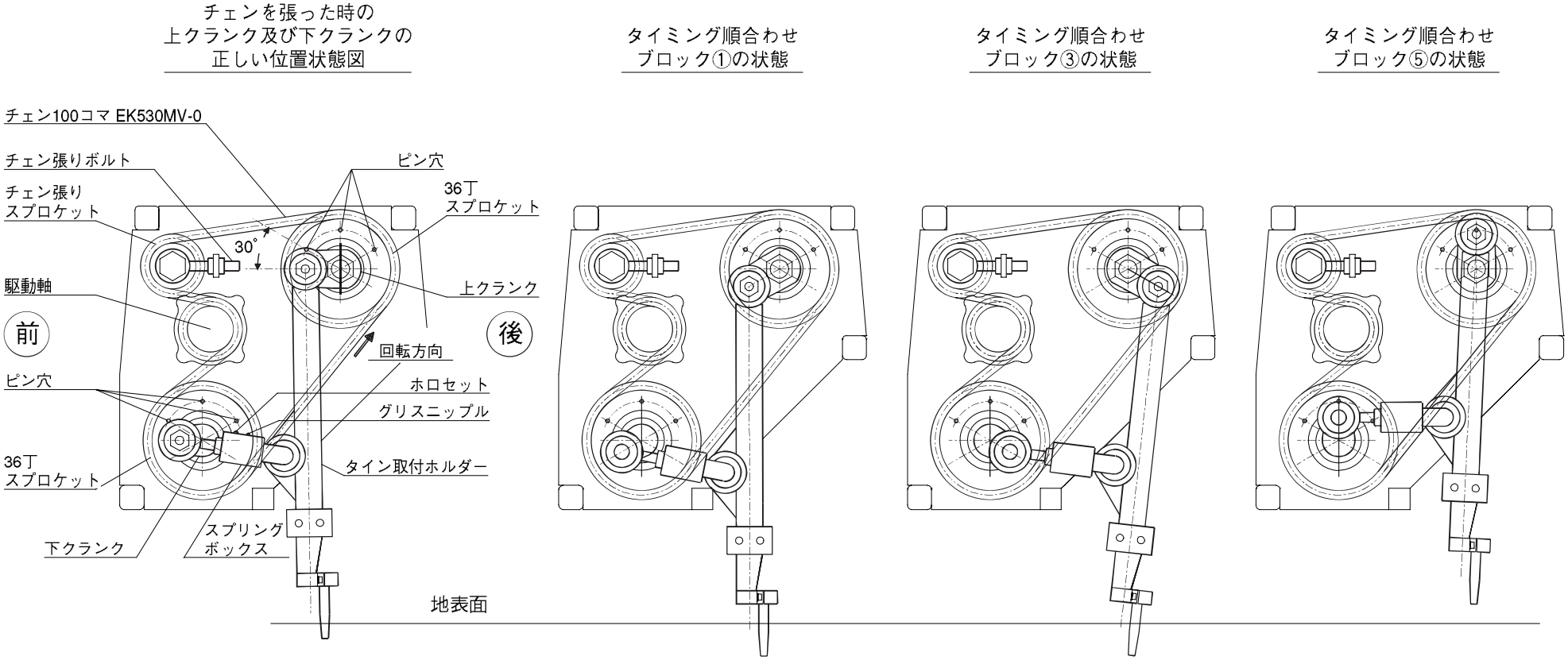
※　タインの型式はパーツカタログ『 15 オプション1』に記載してあります。



12. 電気回路図

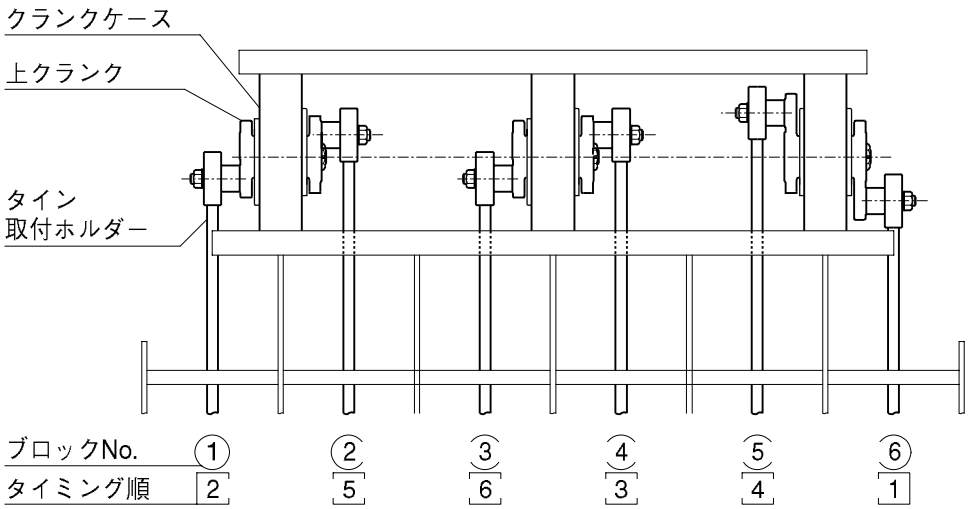

(OFF) (ON) (ST)
① ③ ②
E B
① エンジン停止
BAT IG ST
② エンジン始動
BAT IG
③ エンジン運転
セル モータ
オルタ ネータ
停止回路
B BAT
ST E
IG
レギュレータ
1 2 3 4 5
1 2 3
5 4
1 2 3 4
セーフテイ スイッチ
(走行クラッチ ペダル上昇時)
ソレノイド (燃料カット)
アワー メータ
マグネティックスイッチ
40B19L
バッテリー

13. クランクタイン部参照図

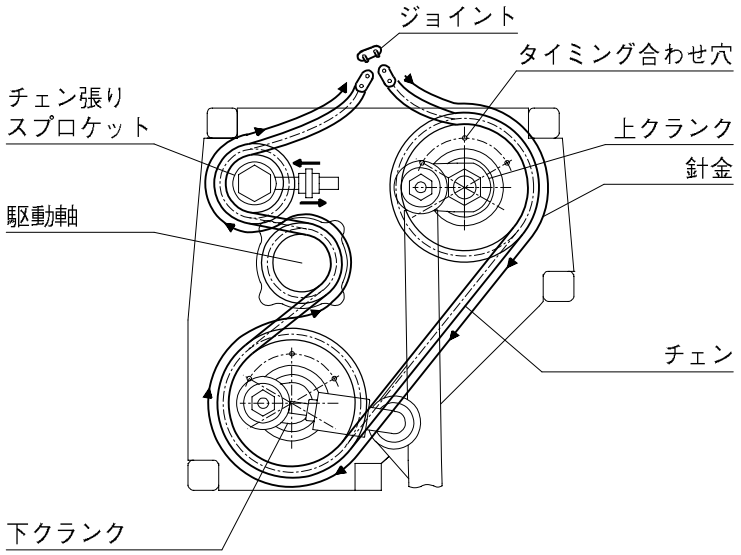


図A　図B　図C　図D

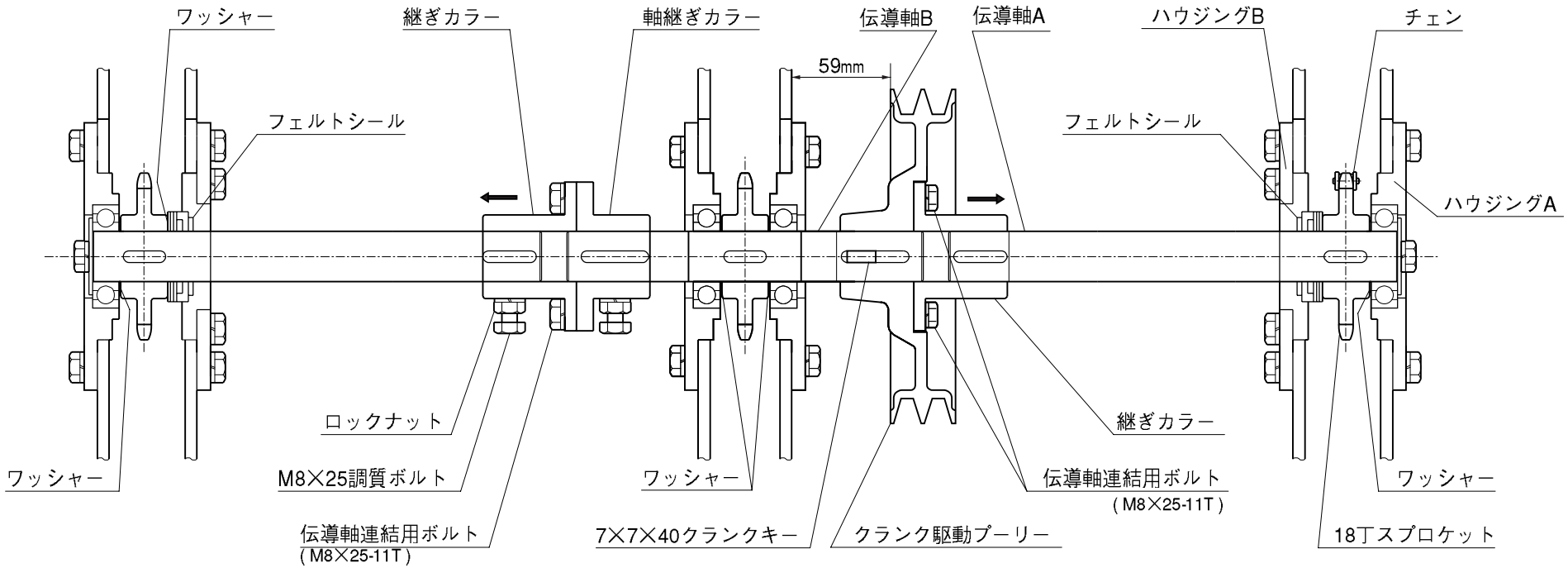
本機左側からの視図



図E　後よりの視図



図G　左側からの視図


ワッシャー
継ぎカラー
軸継ぎカラー
伝導軸B
伝導軸A
ハウジングB
チェン
59mm
フェルトシール
フェルトシール
ハウジングA
ロックナット
継ぎカラー
ワッシャー
M8×25調質ボルト
ワッシャー
伝導軸連結用ボルト
(M8×25-11T)
ワッシャー
伝導軸連結用ボルト
(M8×25-11T)
伝導軸連結用ボルト
(M8×25-11T)
7×7×40クランクキー
クランク駆動プーリー
18丁スプロケット

図F　上よりの視図

目次《GA1100A パーツカタログ》

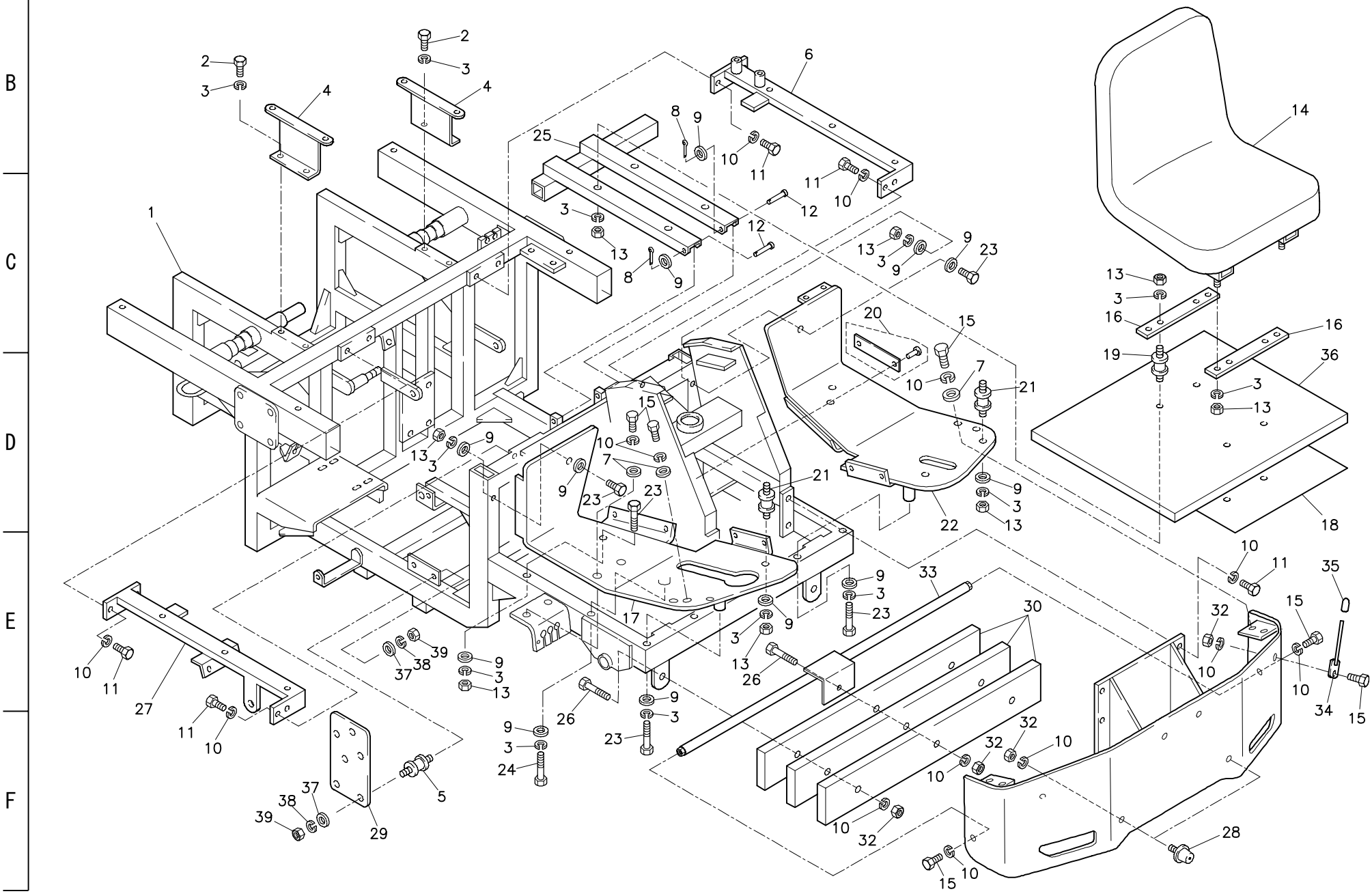
（ 本機お問い合わせについて） 型式が順次変更になっている場合がありますので、機械の型式と製造番号をあわせてご通知下さるようお願いいたします。
なお、本書記載事項は予告なしに変更することがあります。

（ 部品注文について） 部品は電算機にて管理しておりますが誤送の原因ともなりますので、部品注文の際は必ずカタログ番号・コード番号・部品名称でご注文下さい。

例	カタログ番号	コード番号	部品名称	個数
	３－３	Ｋ５１３１００１７５３	スロットルレバー	１

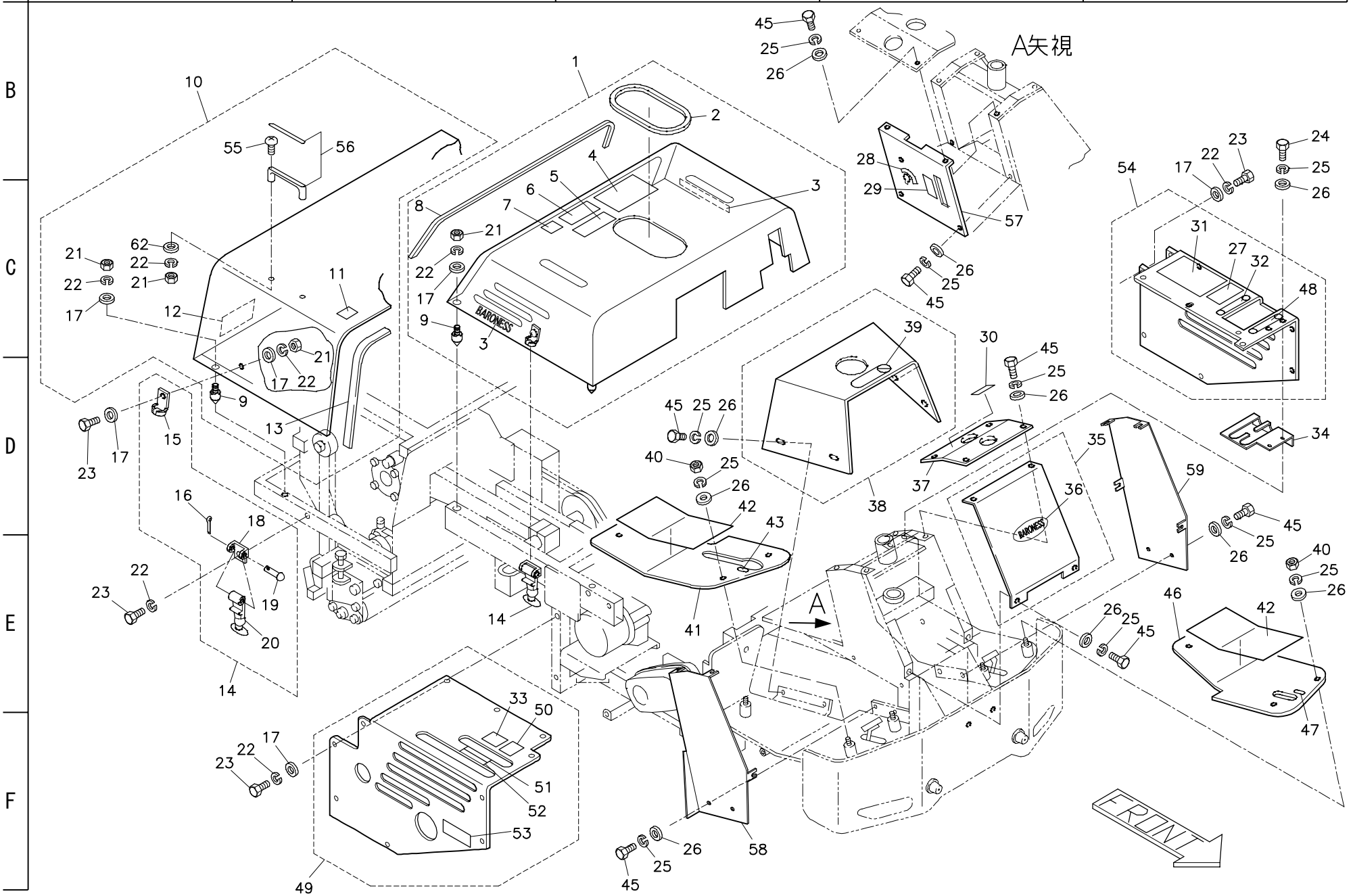
1. フレーム 36
2. カバー 38
3. ハンドル＆前輪 40
4. 電装品 42
5. ミッション＆後輪 44
6. ミッションケース 46
7. ミッション ギヤ＆シャフト 48
8. エンジン＆走行 50
9. ブレーキ＆クラッチ 52
10. タインクラッチ 54
11. 油圧シリンダー 56
12. タインフレーム 58
13. クランク駆動 60
14. クランクタイン 62
15. オプション1 64
16. オプション2 66
17. 工具＆付属品 68

1 フレーム


2
3
4
6
8
9
10
11
12
25
1
13
20
15
7
21
22
14
16
19
36
18
17
23
24
26
27
28
29
30
32
33
34
35
37
38
39
5

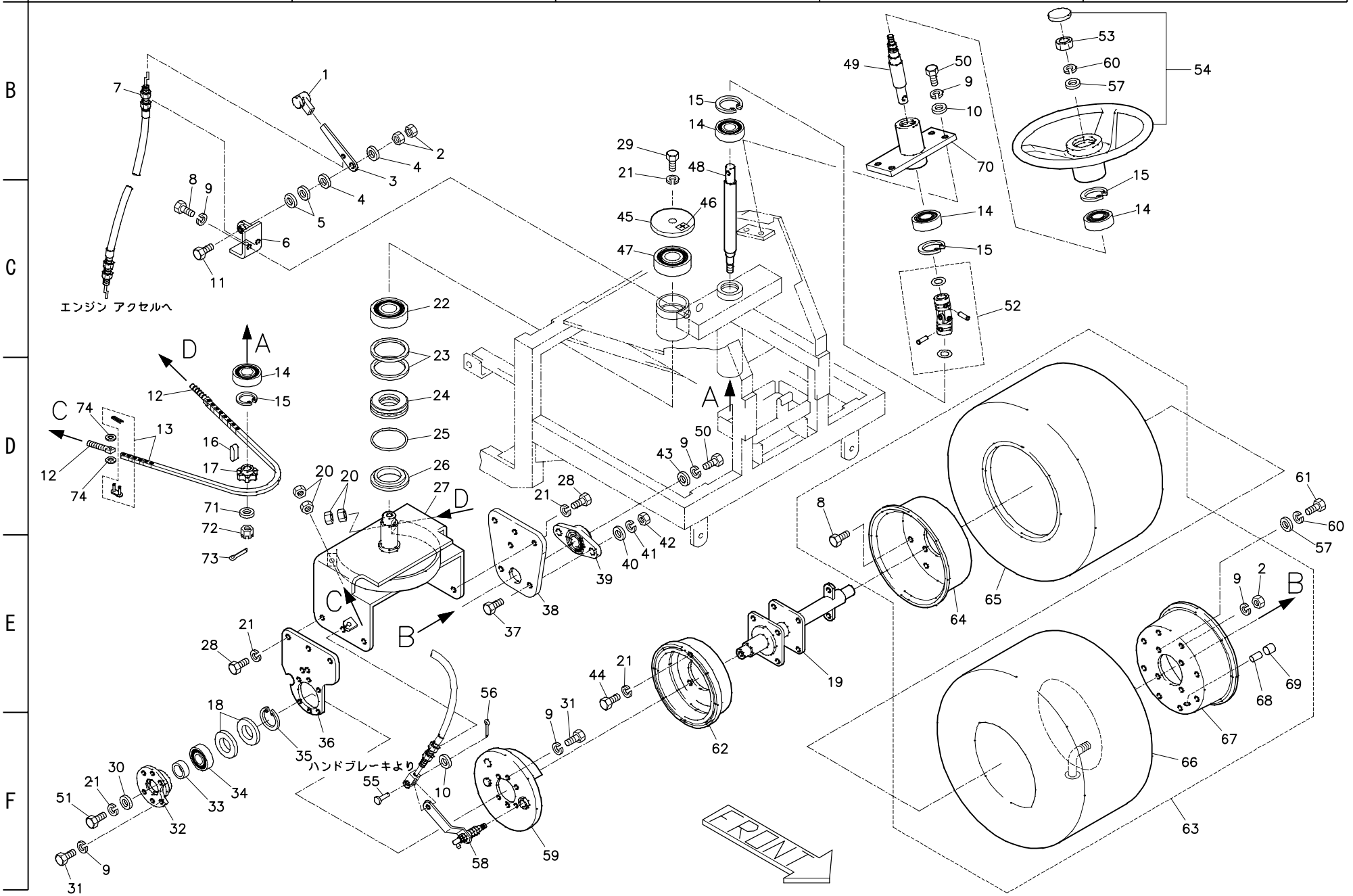
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-1	GA1100A0201AD	フレーム	1	
1-2	K0000080152	8ボルト15	4	
1-3	K0200080002	8Sワッシャー	32	
1-4	GA1100－3210ZD	タンク取付金	2	
1-5	K4040000100	防振ゴム	2	
1-6	GA1100－3206ZD	座席フレーム左	1	
1-7	K5000100002	10ワッシャー	6	
1-8	K0300025202	2.5割ピン20	2	
1-9	K5000080002	8ワッシャー	28	
1-10	K0200100002	10Sワッシャー	23	
1-11	K0010100202	10調質ボルト20	12	
1-12	K6041080528	8焼入丸頭ピン52	2	
1-13	K0100080002	8ナット	22	
1-14	K1700000110	K2スライド付シートAss'y	1	
1-15	K0000100252	10ボルト25	10	
1-16	GA1100－3208ZR	座席取付板B	2	
1-17	GA1100A0507ZD	右ステップ	1	
1-18	GA1100－3533Z0	断熱シート	1	
1-19	K4042000060	防振ゴムKA－30－26h	4	
1-20		ネームプレート	1	
1-21	K4042000070	防振ゴムKA-3026hA	6	
1-22	GA1100A0506ZD	左ステップ	1	
1-23	K0003080802	8ボルト80	8	
1-24	K0003080702	8ボルト70	2	
1-25	GA1100－3220ZR	座席取付フレーム	1	
1-26	K0013100901	10調質ボルト90	3	
1-27	GA1100－3205ZD	座席フレーム右	1	
1-28	K4049050000	ゴムストッパーKI-50	2	
1-29	GA1100－3211ZU	マフラー付板	1	
1-30	GA1100－3108ZD	ウエイト板	1	
1-31	GA1100A0511ZD	バンパー	1	
1-32	K0100100002	10ナット	7	
1-33	GA1100－3565ZD	連結パイプ	1	
1-34	GA1100－3545ZD	マーク	2	
1-35	K1310000090	6用キャップ黄	2	
1-36	GA1100－3580ZR	シート付カバー	1	
1-37	K5000060002	6ワッシャー	4	
1-38	K0200060002	6Sワッシャー	4	
1-39	K0100060002	6ナット	4	

2 カバー

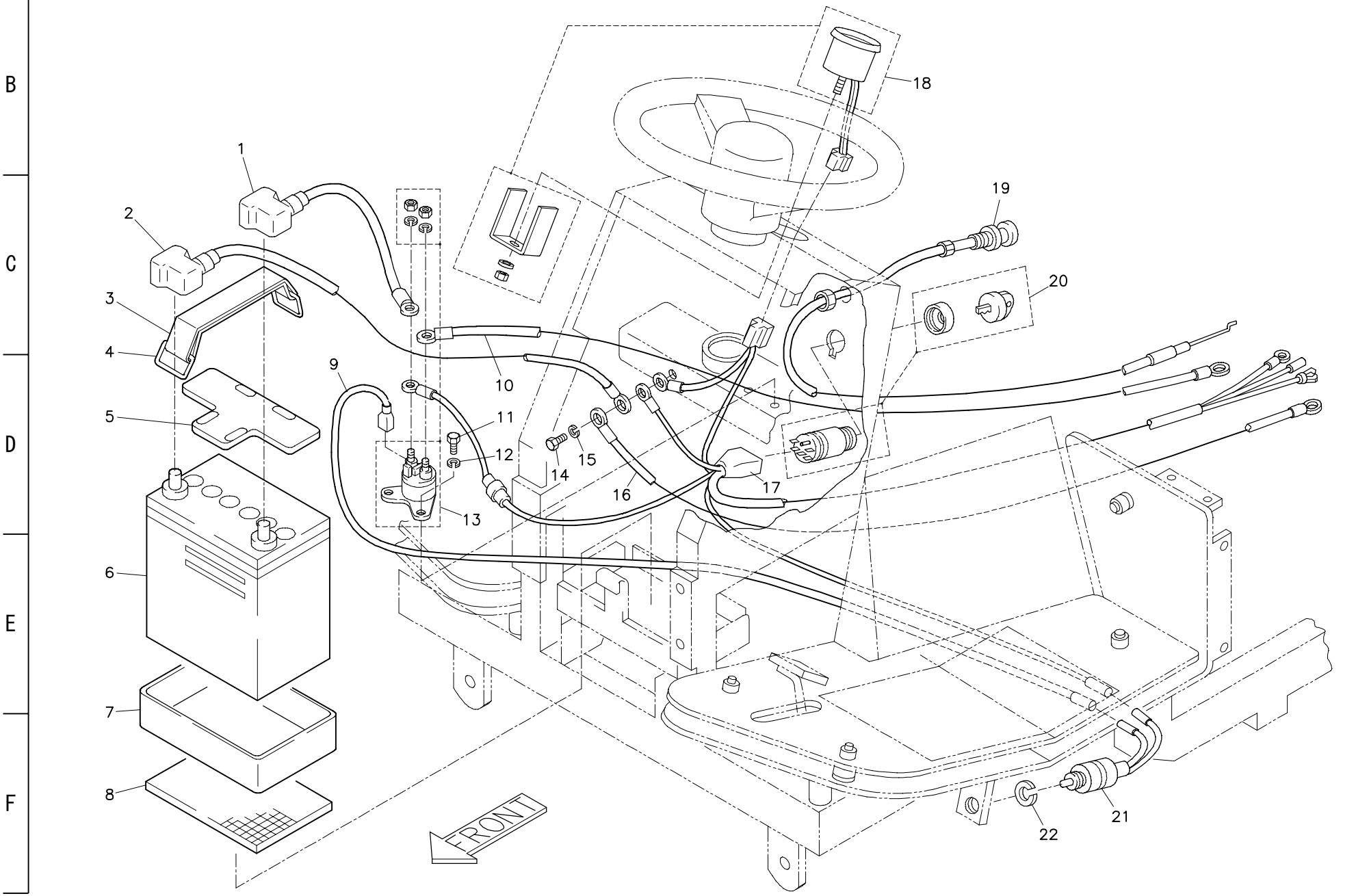


カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
2-1	GA1100A0527Z0	フレームカバーCOMP	1	
2-2	K3197006700	黒トリム670	1	
2-3	K4201000390	BARONESSマーク180白	2	
2-4	K4205000590	メンテナンスの注意ラベル梱包機	1	
2-5	K4205000720	エンジン注意プレート小	1	
2-6	K4205000670	ベルト回転物注意マーク	1	
2-7	K4205000480	カバー取付注意マーク	1	
2-8	K3197011600	黒トリム1160	1	
2-9	GA7000－0571Z2	止メボルト	6	
2-10	GA1100－3551C0	クランクカバーCOMP	1	
2-11	K4205000480	カバー取付注意マーク	1	
2-12	K4205000370	グリーンスエア危険マーク	1	
2-13	K3197017200	黒トリム1720	1	
2-14	K1520000030	ゴムキャッチAss'y	4	
2-15	K1520000070	ゴムキャッチ受ケ	4	
2-16	K1520000052	ゴムキャッチ割ピン	4	
2-17	K5000060002	6ワッシャー	31	
2-18	K1520000082	ゴムキャッチ止メ金	4	
2-19	K1520000062	ゴムキャッチピン	4	
2-20	K1520000040	ゴムキャッチ	4	
2-21	K0100060002	6ナット	18	
2-22	K0200060002	6Sワッシャー	43	
2-23	K0000060152	6ボルト15	29	
2-24	K0000080202	8ボルト20	2	
2-25	K0200080002	8Sワッシャー	24	
2-26	K5000080002	8ワッシャー	26	
2-27	K4205001150	3速下り警告ラベル	1	
2-28	K4209000410	キースイッチマーク	1	
2-29	K4203000700	アクセルマーク	1	
2-30	GA1100A0531Z0	マーク	1	
2-31	K4205001430	傾斜地使用警告ラベル	1	
2-32	GA1100－3530Z0	変速プレートB	1	
2-33	K4205001130	昇降レバー注意ラベル	1	
2-34	GA1100－3542AD	H穴付板	1	
2-35	GA1100－3513ZR	ハンドルカバーA	1	
2-36	K4201000570	BARONESSマーク	1	
2-37	GA1100－3514ZD	ハンドルカバーB	1	
2-38	GA1100－3550A0	前輪部カバー	1	
2-39	K4205001070	公道乗車禁止マーク	1	
2-40	K0100080002	8ナット	6	
2-41	GA1100A0535ZD	ステップ上板右	1	
2-42	K4400000010	ステップシート	2	
2-43	K4203000380	ブレーキペタルマーク	1	
2-44	K5012306200	2.3SPCC座金620	4	
2-45	K0000080152	8ボルト15	16	
2-46	GA1100－3534ZD	ステップ上板左	1	
2-47	K4203000370	クラッチペタルマーク	1	
2-48	GA1100－3581Z0	変速プレートC	1	
2-49	GA1100A0525Z0	右カバーCOMP	1	
2-50	K4205000650	クラッチ注意事項	1	
2-51	GA1100－3539Z0	上下プレート	1	
2-52	GA1100－3538Z0	クラッチプレート	1	
2-53	K4205000560	マフラー注意マーク	1	
2-54	GA1100A0526Z0	左カバーCOMP	1	
2-55	K0042060202	6+丸小ネジ20	4	
2-56	K1301000160	ハンドル	2	
2-57	GA1100－3564ZR	ハンドルカバーC	1	
2-58	GA1100－3562ZR	前輪部右カバー	1	
2-59	GA1100－3561ZR	前輪部左カバー	1	

3 ハンドル＆前輪



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
3-1	K132000110	サシ込ミツマミ	1	
3-2	K010008002	8ナット	8	
3-3	K513100175 3	スロットルレバー	1	
3-4	K505100818 0	1C5191P座金818	2	
3-5	K021308001	8さらばね座金1H	2	
3-6	GA1100－3503ZD	スロットルレバー台	1	
3-7	K111011800 0	スロットルワイヤー1180	1	
3-8	K000008020 2	8ボルト20	8	
3-9	K020008002	8Sワッシャー	19	
3-10	K500008002	8ワッシャー	5	
3-11	K000008030 2	8ボルト30	1	
3-12	K612200015 2	10調節ネジ70	2	
3-13	K221000004 0	EK428Hチェン49JJ	1	
3-14	K060806004 0	ベアリング60042RS	4	
3-15	K040204200 1	ストップリングR42	4	
3-16	K050040420 0	4両丸キー420	1	
3-17	K223000001 8	12.7スプロケット9	1	
3-18	K501104052 2	1SPCC座金4052	2	
3-19	K714800013 2	前輪軸	1	
3-20	K010010002	10ナット	4	
3-21	K020010002	10Sワッシャー	12	
3-22	K060006007 0	ベアリング6007	1	
3-23	K501105262 2	1SPCC座金5262	2	
3-24	K064051207 0	スラストベアリング51207	1	
3-25	K088005300 0	Oリング P53	1	
3-26	K621900037 2	ベアリング受ケA	1	
3-27	GA1100－3505AD	アーム	1	
3-28	K001010025 2	10調質ボルト25	6	
3-29	K000010020 2	10ボルト20	1	
3-30	K507321035 2	3.2SPHC座金1035	1	
3-31	K001008025 2	8調質ボルト25	6	
3-32	K620200028 2	後輪ハウジング	1	
3-33	K621200129 2	25.2カラー328	1	
3-34	K060906205 0	ベアリング62052RSC3	1	
3-35	K040205200 1	ストップリングR52	1	
3-36	K513100119D	前輪ブラケット右	1	
3-37	K000014040 2	14ボルト40	2	
3-38	K513100128D	前輪ブラケット	1	
3-39	K066120500 0	ヒシフランジユニットUCFL205	1	
3-40	K500014000 2	14ワッシャー	2	
3-41	K020014000 2	14Sワッシャー	2	
3-42	K010014000 2	14ナット	2	
3-43	K507320835 2	3.2SPHC座金835	1	
3-44	K000010020 2	10ボルト20	3	
3-45	K620400053R	軸受カバー	1	
3-46	GA1100－3540Z0	前輪マーク	1	
3-47	K061206206 0	ベアリング62062RD	1	
3-48	GA1100A0501Z0	ステアギヤ軸	1	
3-49	GA1100－3520Z0	ハンドルシャフト	1	
3-50	K000008025 2	8ボルト25	5	
3-51	K000010025 2	10ボルト25	1	
3-52	K162000000 90	ジョイントNC-20-00A-E	1	
3-53	K010812000 2	12ナット3P1.25	1	
3-54	K171000000 40	ステアリングホイール	1	
3-55	K603008017 2	8平頭ピン17	1	
3-56	K030002020 2	2割ピン20	1	
3-57	K500012000 2	12ワッシャー	5	
3-58	K732200000 22	レバー付カム軸B	1	
3-59	K172000000 70	ブレーキAss'y180B	1	
3-60	K020012000 2	12Sワッシャー	5	
3-61	K003412025 2	12調質ボルト25P1.5	4	
3-62	K690900020 2	ブレーキドラム181	1	
3-63	K204000002 40	タイヤAss'yC190	1	
3-64	K209000005 80	ホイル8.50SP-8	1	
3-65	K204100016 0	タイヤC190・19×10.5-8-4PR	1	
3-66	K209100025 0	チューブ18×8.50－950/8	1	
3-67	K209000059 0	ホイル8.50SP-8バルブ孔付	1	
3-68	K209200000 20	バルブコアPPNo.9000	1	
3-69	K209300001 0	バルブキャップ	1	
3-70	GA1100－3560ZD	ハンドルフレーム	1	
3-71	K021010000 2	10さらばねL	1	
3-72	K012410000 2	10みぞ付きナット低	1	
3-73	K030002525 2	2.5割ピン25	1	
3-74	K621000000 82	5.2カラー83	4	


2
3
4
5
6
7
8
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
FRONT

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
4-1	K3610000110	十バッテリー配線300	1	
4-2	K3611000010	バッテリーアースコード250	1	
4-3	K4039000010	バッテリー止メゴム	1	
4-4	K5274000012	バッテリー押エ金	2	
4-5	K591000003B	バッテリーカバー38B19	1	
4-6	K3600000030	バッテリーFZ40B19L	1	
4-7	K4033000010	バッテリー横ゴム590	1	
4-8	K4035000100	120ー180防振ゴム	1	
4-9	GA1100ー3364Z0	配線B	1	
4-10	K3610000260	十バッテリー配線1450	1	
4-11	K0000050102	5ボルト10	2	
4-12	K0200050002	5Sワッシャー	2	
4-13	R0661000010	マグネチックスイッチ	1	
4-14	K0000080202	8ボルト20	1	
4-15	K5000080002	8Sワッシャー	1	
4-16	K3611000250	バッテリーアースコード1050	1	
4-17	GA1100ー3363Z0	配線	1	
4-18	K3650000020	アワーメーター	1	
4-19	K1100115000	チョークワイヤー1150	1	
4-20	K3660000010	メインスイッチ	1	
4-21	K3671000020	セーフティスイッチ	1	
4-22	K0200160002	16Sワッシャー	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

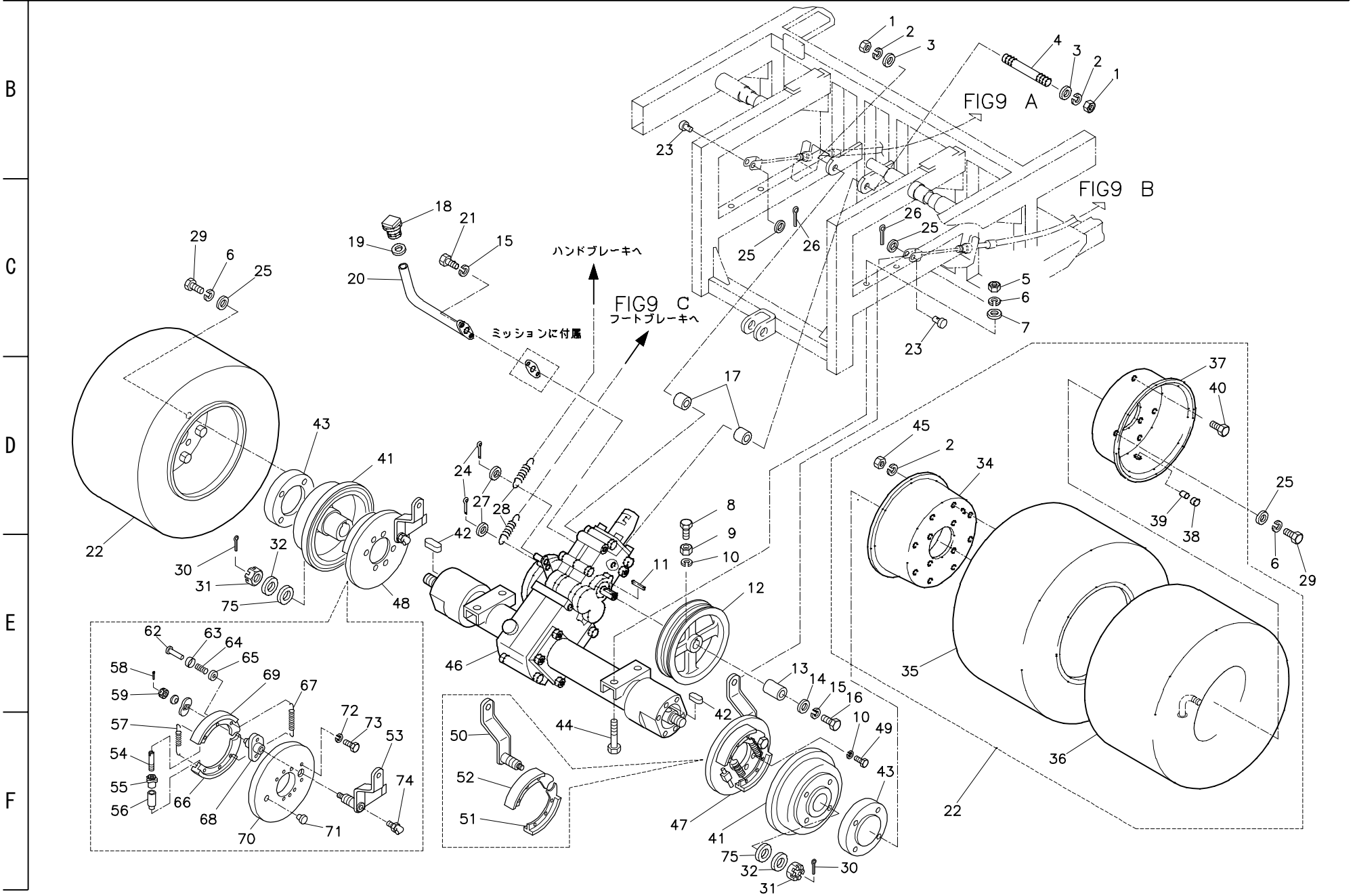
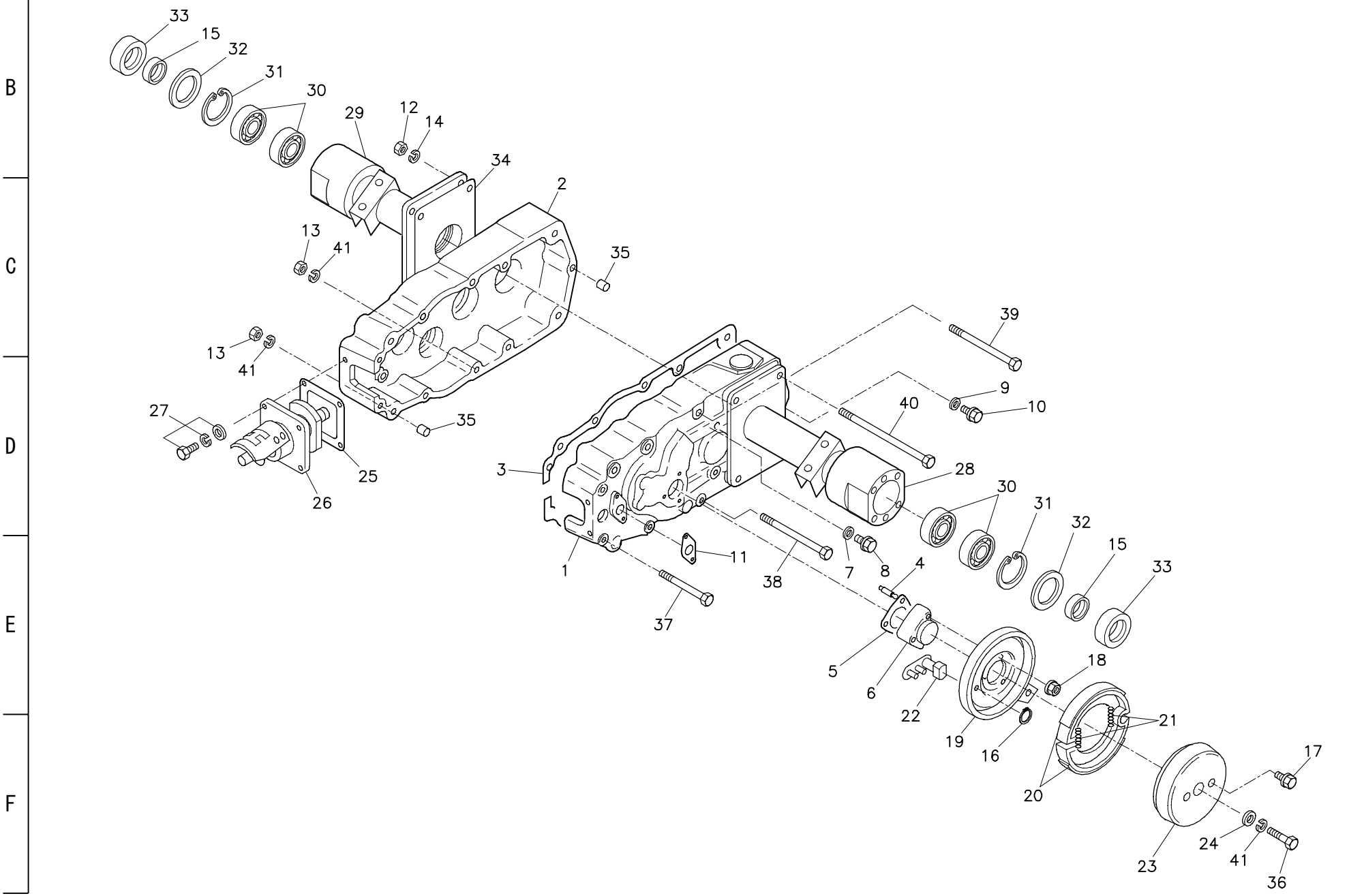


FIG9 A
FIG9 B
FIG9 C
ハンドブレーキへ
フートブレーキへ
ミッションに付属

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
5-1	K0103100002	10ナットP1.25	2	
5-2	K0200100002	10Sワッシャー	18	
5-3	K5000100002	10ワッシャー	2	
5-4	K0070000012	ミッション締付ボルト	1	
5-5	K0100120002	12ナット	4	
5-6	K0200120002	12Sワッシャー	12	
5-7	K5073212252	3.2SPHC座金1225	4	
5-8	K0010080302	8調質ボルト30	2	
5-9	K0100080002	8ナット	2	
5-10	K0200080002	8Sワッシャー	14	
5-11	K0500505250	5両丸キー525	1	
5-12	GA1100－4601Z2	ミッション付プーリー210	1	
5-13	GA700－－0149Z2	プーリーカラー	1	
5-14	K5073206242	3.2SPHC座金624	1	
5-15	K0200060002	6Sワッシャー	3	
5-16	K0013060401	6調質ボルト40	1	
5-17	K6210000062	10.5カラー2510	2	
5-18	K1410000030－Y	エアー孔付給油栓18	1	
5-19	K4010217250	2オイルシート17.525	1	
5-20	GA700－－0125Z2	ミッションオイル注入口金具	1	
5-21	K0000060202	6ボルト20	2	
5-22	K2040000620	タイヤ20×12.00-10Ass'y	2	
5-23	K6030120242	12平頭ピン24	2	
5-24	K0300020162	2割ピン16	2	
5-25	K5000120002	12ワッシャー	10	
5-26	K0300020202	2割ピン20	2	
5-27	K5000080002	8ワッシャー	2	
5-28	K1030000001D	2.9Uフックバネ1564.2	2	
5-29	K0014120552	12調質ボルト55P1.5	8	
5-30	K0300032402	3.2割ピン40	2	
5-31	K0170000012	20みぞ付特殊ナット	2	
5-32	K0211200001	20さらばねH	2	
5-33				
5-34	K2090000560	ホイル8.50SP-10	2	
5-35	K2041000380	タイヤ20×12.00-10	2	
5-36	K2091000240	チューブ20×10.00-10	2	
5-37	K2090000570	ホイル8.50-10バルブ孔付	2	
5-38	K2093000010	バルブキャップ	2	
5-39	K2092000020	バルブコアPN.o9000	2	
5-40	K0000100202	10ボルト20	16	

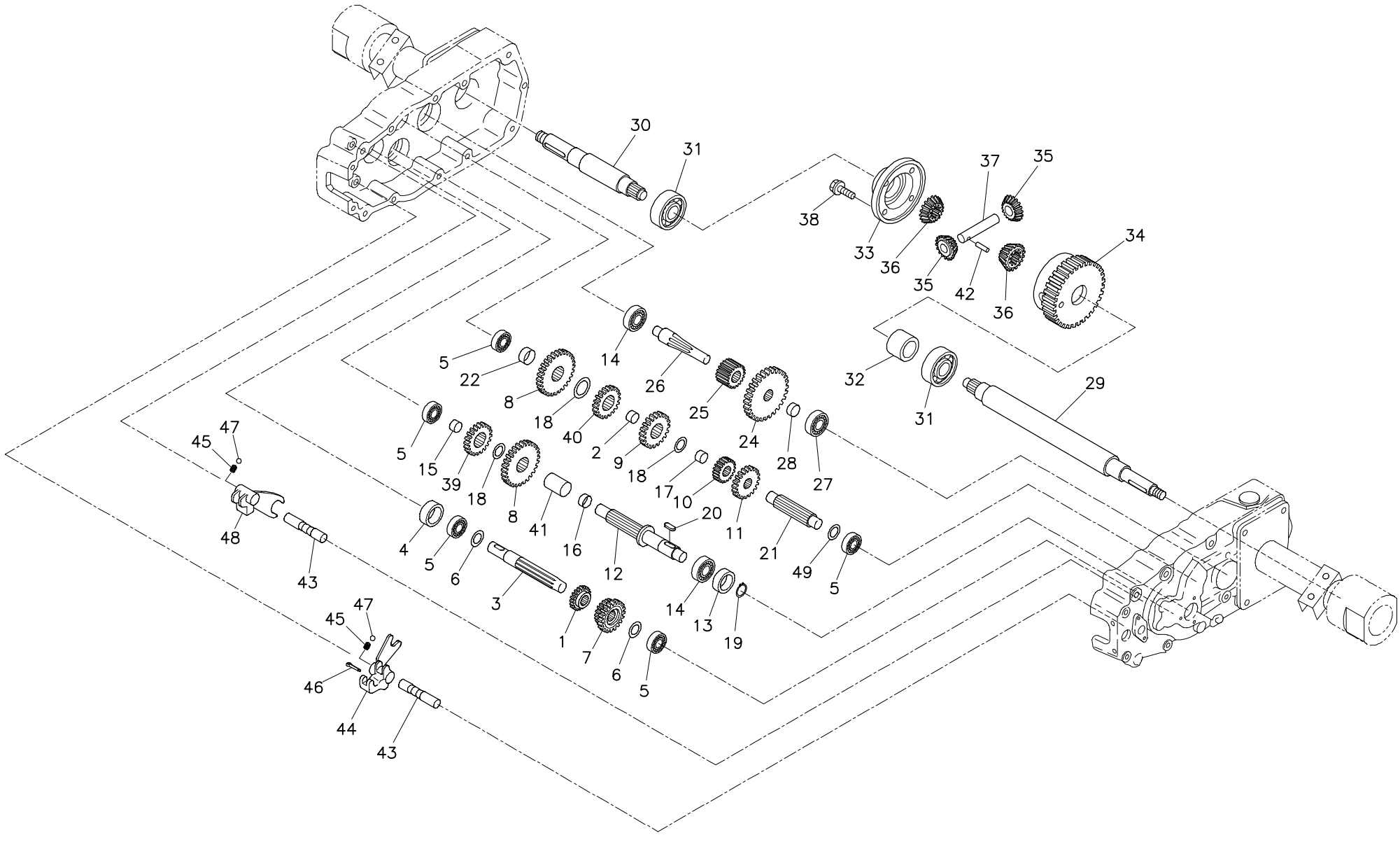
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
5-41	GA1100A0171Z2	ホイール取付座	2	
5-42	K0501010450	10両丸キー1045	2	
5-43	GA1100A0172Z2	スペーサー30	2	
5-44	K0013120851	12調質ボルト85	4	
5-45	K0100100002	10ナット	16	
5-46	K2700000330	富士ミッションMC81KC21	1	
5-47	K1720000170	レバー付きブレーキAss'y R	1	
5-48	K1720000180	レバー付きブレーキAss'y L	1	
5-49	K0010080202	8調質ボルト20	12	
5-50	GA1100A0175Z2	ブレーキレバー右	1	
5-51	ミヤコ741－8007－00	シュウAss'y	1	
5-52	ミヤコ741－8005－00	シュウAss'y	1	
5-53	GA1100A0173Z2	ブレーキレバー左	1	
5-54	ミヤコ722－7341－00	アジャストボルト	2	
5-55	ミヤコ722－7342－00	アジャストギヤ	2	
5-56	ミヤコ723－7329－00	スリーブ	2	
5-57	ミヤコ153－8002－00	スプリング	2	
5-58	ミヤコ601－2525－00	割ピン	2	
5-59	ミヤコ535－1008－00	キャッスルナット	2	
5-60	ミヤコ801－7308－00	ワッシャー	2	
5-61	ミヤコ731－7335－00	カム	2	
5-62	ミヤコ713－7044－00	ガイドピン	4	
5-63	ミヤコ801－7012－00	スプリングシートA	4	
5-64	ミヤコ154－7033－00	スプリング	4	
5-65	ミヤコ801－7023－00	スプリングシートB	4	
5-66	ミヤコ741－8006－00	シュウAss'y	1	
5-67	ミヤコ153－8004－00	スプリング	2	
5-68	ミヤコ712－8003－00	ブラケット	2	
5-69	ミヤコ741－8008－00	シュウAss'y	1	
5-70	ミヤコ711－8016－00	プレートAss'y	2	
5-71	ミヤコ319－7122－00	プラグ	2	
5-72	ミヤコ573－1025－20	スプリングワッシャー	4	
5-73	ミヤコ501－1016－10	ボルト	4	
5-74	K5144000004	C形グリスニップルPT1/8	2	
5-75	K5090000372	6SS41B-D座金20.542	2	

6 ミッションケース

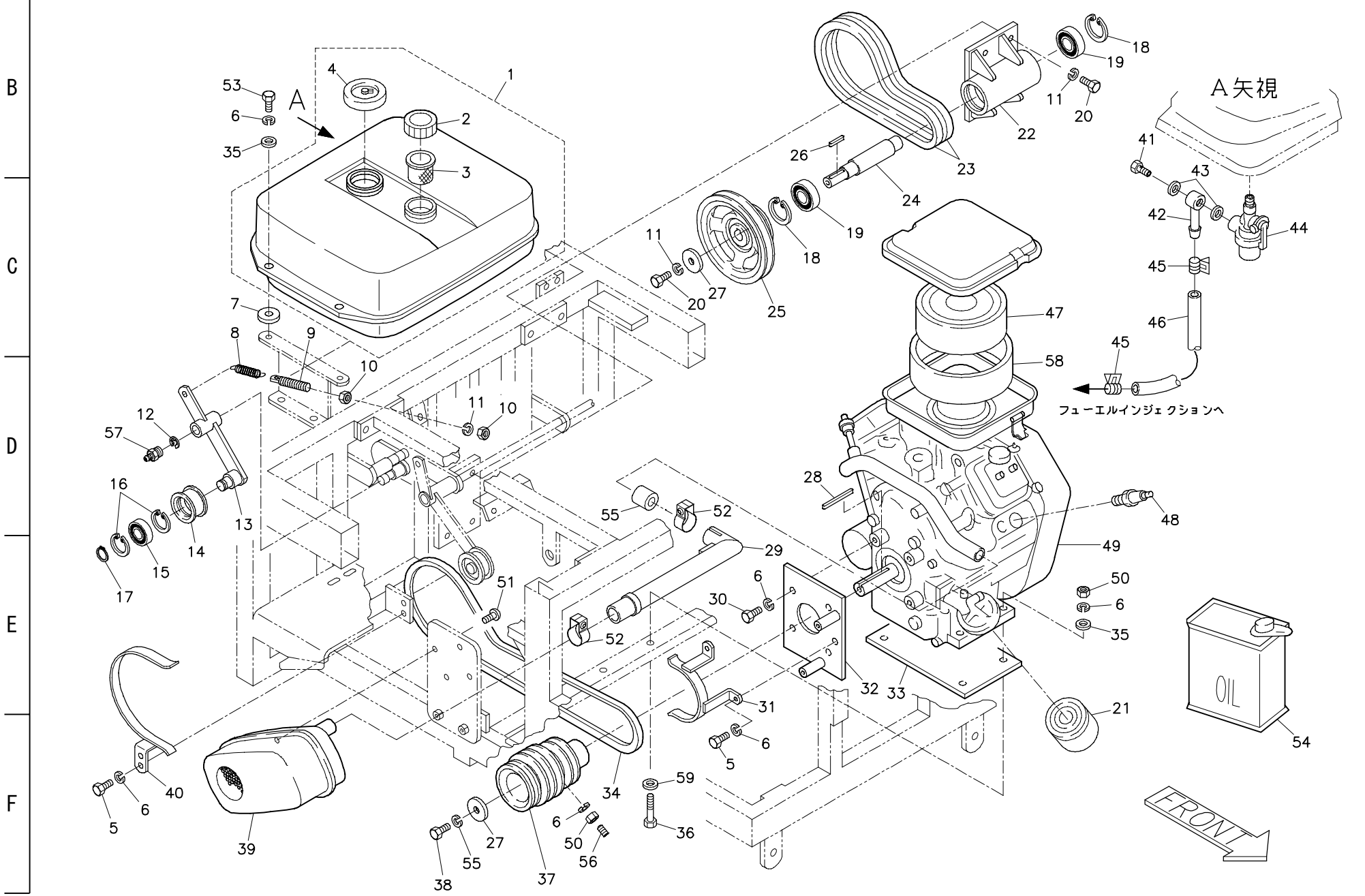

2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
6-1	P2111－802014	ケースL	1	
6-2	P2111－802102	ケースR	1	
6-3	P2153－700509	PKケース	1	
6-4	P0177－080503	8スタッド50	3	
6-5	P2153－407000	PKブレーキ	1	
6-6	P2114－401009	ホルダーBK	1	
6-7	P2105－400202	ガスケット8	1	
6-8	P2105－400103	プラグ8	1	
6-9	P2105－400905	ガスケット14	1	
6-10	P2105－400806	プラグ14	1	
6-11	P2153－404801	PKチュウユコウ	1	
6-12	P0304－102000	10ナット	4	
6-13	P0304－082000	8ナット	7	
6-14	P0410－100000	10ワッシャS	4	
6-15	P2104－402108	シールウケ354517	2	
6-16	P0600－018000	18トメワS	1	
6-17	P0157－080140	8フランジボルト	2	
6-18	P2101－432506	フランジナット8	3	
6-19	P2150－001106	ブレーキカバーCOMP	1	
6-20	P2150－001304	シューBK	1	
6-21	P2150－001502	モドシバネ	1	
6-22	P2150－001205	ブレーキレバーCOMP	1	
6-23	P2150－001809	ドラムBK	1	
6-24	P2102－427309	ザガネ8283.2	1	
6-25	P2153－400100	PKブラケットCH	1	
6-26	P2440－601171	チェンジASSY	1	
6-27	P0027－080201	8ボルトSW20	4	
6-28	P2310－630102	シャジクケースL COMP	1	
6-29	P2310－630201	シャジクケースR COMP	1	
6-30	P0501－600700	ボールBRG	4	
6-31	P2101－410100	62トメワR	2	
6-32	P2156－413101	カバー4661.50.8	2	
6-33	P2104－400807	オイルシール45629	2	
6-34	P2153－407307	PKシャジクケース	2	
6-35	P2155－401709	ノックパイプ	2	
6-36	P0157－080250	8フランジボルト	1	
6-37	P0107－080900	8ボルト90	4	
6-38	P0107－081150	8ボルト115	2	
6-39	P0107－081200	8ボルト120	1	
6-40	P2101－404907	ボルト10-160	4	
6-41	P0410－080000	8ワッシャS	8	

7 ミッション ギヤ＆シャフト



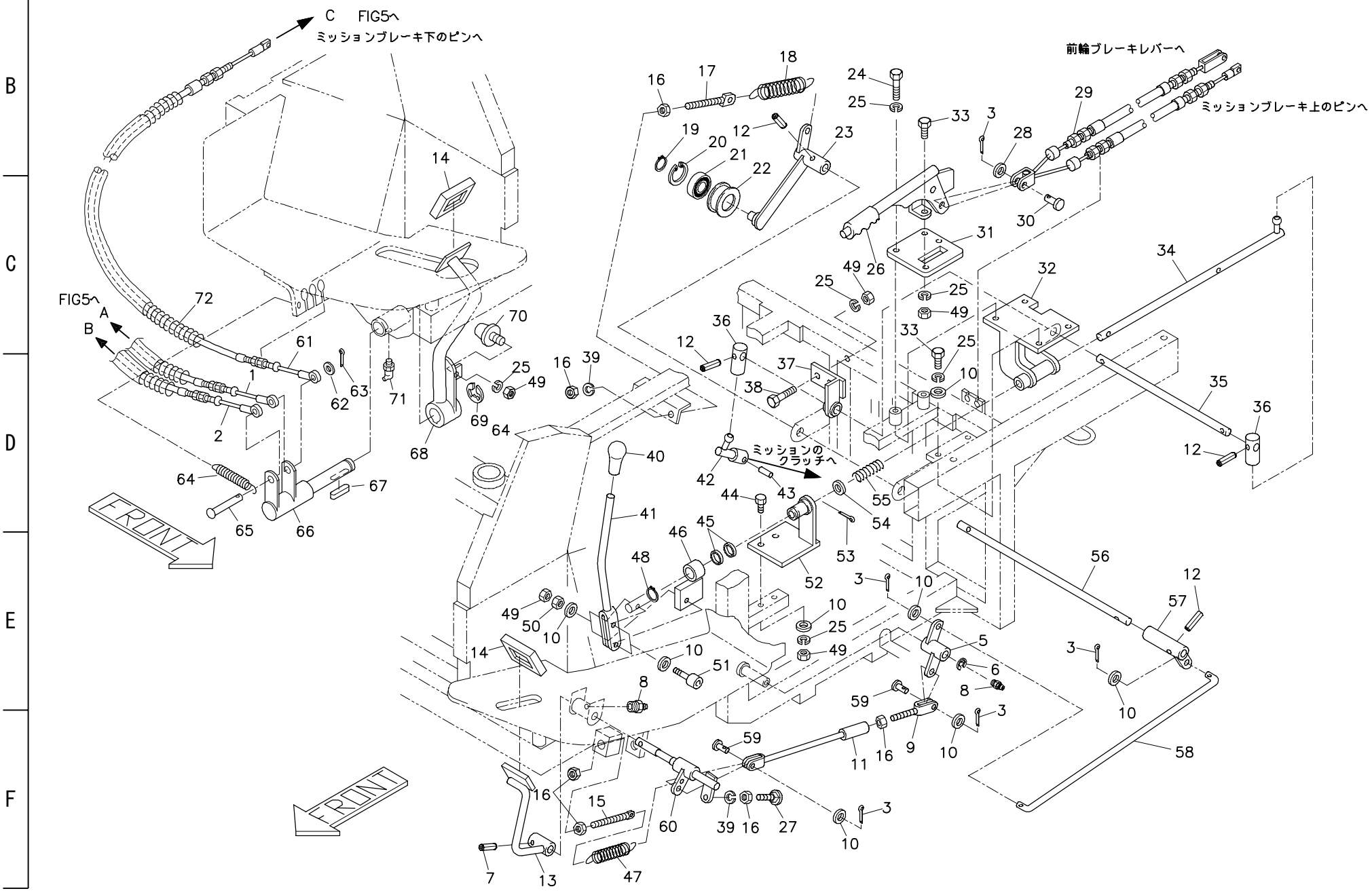
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
7-1	P2122－403815	ギヤA16	1	
7-2	P2103－423102	カラー202515.5	1	
7-3	P2133－403503	ジクA	1	
7-4	P2104－406809	オイルシール17407	1	
7-5	P0501－630300	ボールBRG6303	5	
7-6	P0701－172000	ザガネ	2	
7-7	P2122－466902	ギヤBC25-38	1	
7-8	P2122－404009	ギヤD43	2	
7-9	P2122－404108	ギヤE33	1	
7-10	P2122－412404	ギヤI15	1	
7-11	P2122－467008	ギヤD20	1	
7-12	P2133－426500	ジクB	1	
7-13	P2104－400500	オイルシール20407	1	
7-14	P0501－620400	ボールBRG6204	2	
7-15	P2103－411808	カラー172515.5	1	
7-16	P2103－405605	カラー202519	1	
7-17	P2103－412201	カラー20257.5	1	
7-18	P0701－201000	ザガネ	3	
7-19	P2152－400309	トメワ20	1	
7-20	P0480－050250	5キー25	1	
7-21	P2132－404402	ジクC	1	
7-22	P2103－411907	カラー17257.5	1	
7-23	P2103－423805	カラー202555.5	1	
7-24	P2122－412503	キヤJ53	1	
7-25	P2123－421805	ギヤK14	1	
7-26	P2132－407601	ジクD	1	
7-27	P0501－630400	ボールBRG6304	1	
7-28	P2103－403601	カラー20258	1	
7-29	P2133－697203	GジクL	1	
7-30	P2133－697302	GジクR	1	
7-31	P2106－417708	ボールBRG6206R	2	
7-32	P2103－453705	カラー304532	1	
7-33	P2114－403201	デフカバー	1	
7-34	P2129－642013	ギヤL39	1	
7-35	P2120－401879	ベベルピニオン	2	
7-36	P2120－401945	デフサイドギヤ	2	
7-37	P2131－405004	デフジク	1	
7-38	P2101－437600	メックフランジボルト8-25	4	
7-39	P2122－408809	ギヤT22	1	
7-40	P2122－408700	ギヤS36	1	
7-41	P2103－408705	カラー202538	1	
7-42	P0460－050280	5ピンS	1	
7-43	P2141－400567	シフタージクA	2	
7-44	P2144－403905	シフターホークA	1	
7-45	P2152－416007	バネ（ホーク）	2	
7-46	P0470－320220	3.2ワリピン	1	
7-47	P0650－050160	5/16スチールボール	2	
7-48	P2144－405503	シフターホークBC	1	
7-49	P0701－171000	ザガネ	1	
7-50	P2103－423102	カラー20251.5	1	


A
A矢視
フューエルインジェクションへ
OIL
FRONT

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
8-1	K2625000240	燃料タンクCOMP15L	1	
8-2	R0430430015	フューエルタンクキャップ	1	
8-3	R0641360010	フューエルフィルター	1	
8-4	R0646420032	フューエルゲージキャップ	1	
8-5	K0000080152	8ボルト15	4	
8-6	K0200080002	8Sワッシャー	14	
8-7	K4031000070	5防振ゴム825	4	
8-8	K1040000008D	4フックバネ2372	1	
8-9	K6122000162	10調節ネジ100	1	
8-10	K0100100002	10ナット	2	
8-11	K0200100002	10Sワッシャー	6	
8-12	K0400012002	ストップリングE12	1	
8-13	GA1100－3349A2	走行テンションアイドルB	1	
8-14	K2473390602	テンションプーリー3960	1	
8-15	K0612062040	ベアリング62042RD	1	
8-16	K0402047001	ストップリングR47	2	
8-17	K0401020001	ストップリングS20	1	
8-18	K0402052001	ストップリングR52	2	
8-19	K0612062050	ベアリング62052RD	2	
8-20	K0000100202	10ボルト20	1	
8-21	PL492932	オイルフィルター	1	
8-22	GA1100－3204ZD	中間軸取付台	1	
8-23	K2380000110	ローエッジコグベルトOLB35	2	
8-24	GA1100－3314Z0	ミッション中間軸	1	
8-25	GA1100－3313Z2	ミッション中間プーリー	1	
8-26	K0500505350	5両丸キー535.5	1	
8-27	K5074512432	4.5SPHC座金1243	1	
8-28	PL91540	クランクシャフトキー	1	
8-29	GA1100－3359ZU	エキゾーストパイプ	1	
8-30	K0069000032	5／16－24UNF19	4	
8-31	GA1100－3320Z2	走行ベルトストッパーA	1	
8-32	GA1100－3330Z2	エンジン付板	1	
8-33	GA1100－3202ZD	エンジンベース板	1	
8-34	K2371800360	スーパーVベルトW8SB36	1	
8-35	K5000080002	8ワッシャー	8	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
8-36	K0013080701	8調質ボルト70	4	
8-37	GA1100－5301A2	エンジンプーリーA	1	
8-38	K0069000192	7/16-20UNF25.4	1	
8-39	K2685000020	マフラー493963COMP	1	
8-40	GA1100－3322Z2	走行ベルトストッパーB	1	
8-41	R0642000240	バンジョウボルト	1	
8-42	R0521070042	バンジョウ	1	
8-43	R0642000250	ガスケット	2	
8-44	R0642002301	フュエルストレーナ	1	
8-45	R0561110020	ホースクランプ	2	
8-46	K3183007000	燃料ホースFUEL8×1B700	1	
8-47	PL6925119	エアーフィルターカートリッジ	1	
8-48	PL491055	スパークプラグ	2	
8-49	K2680000090	バンガードエンジン386447-0133EI	1	
8-50	K0100080002	8ナット	6	
8-51	K0069000112	6+トラスタッピンねじ3種12	4	
8-52	PL392649	マフラークランプ	2	
8-53	K0000080202	8ボルト20	4	
8-54		エンジンオイル1.4リットル	1	
8-55	K0200120002	12Sワッシャー	1	
8-56	K0023080251	8ホーローセット25	2	
8-57	K1440000010	グリスニップル	1	
8-58	PL6925220	エアーフィルター	1	
8-59	K5012308262	2.3SPCC座金826	4	

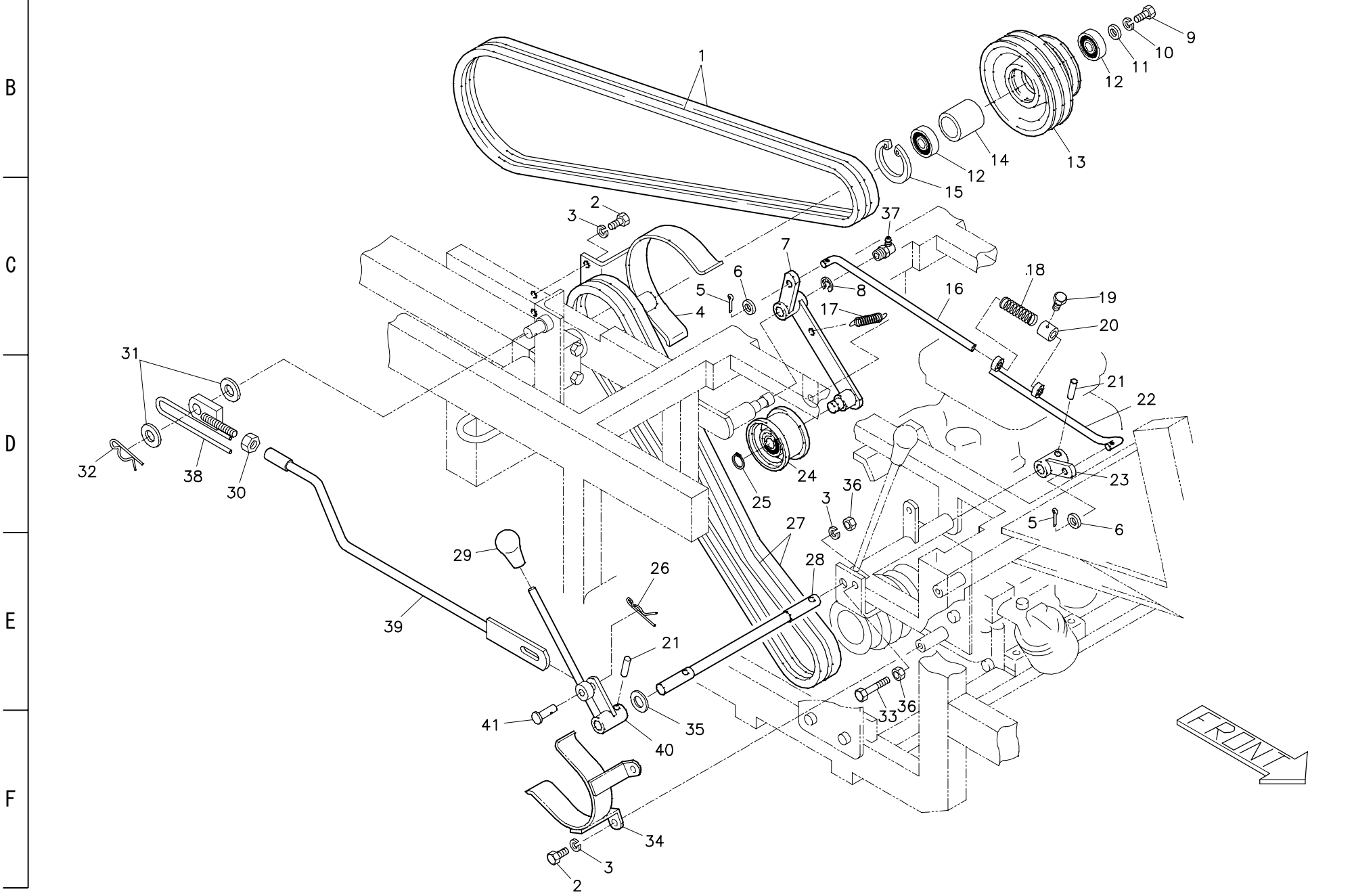
9 ブレーキ＆クラッチ


C FIG5へ
ミッションブレーキ下のピンへ
前輪ブレーキレバーへ
ミッションブレーキ上のピンへ
FIG5へ
A
B
ミッションの
クラッチへ
FRONT
FRONT

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
9-1	GA1100A0176Z0	ブレーキワイヤー左	1	
9-2	GA1100A0177Z0	ブレーキワイヤー右	1	
9-3	K0300020202	2割ピン20	5	
9-4	K0200060002	6Sワッシャー	8	
9-5	GA1100－3331Z2	中間アイドルA	1	
9-6	K0400012002	ストップリングE12	1	
9-7	K0324060321	6スパイラルピン32	1	
9-8	K1440000010	グリスニップル	2	
9-9	GA1100－3371Z2	M10ネジ付ロッド	1	
9-10	K5000080002	8ワッシャー	12	
9-11	GA1100－3367A2	走行ロッドA	1	
9-12	K0324050251	5スパイラルピン25	4	
9-13	GA1100－3336A2	クラッチペダル	1	
9-14	K4050000010	ペダルゴム55―75	2	
9-15	K6122000152	10調節ネジ70	1	
9-16	K0100100002	10ナット	6	
9-17	GA1100－3365Z2	調節ボルト	1	
9-18	K1020000038	5丸フックバネ32192	1	
9-19	K0401017001	ストップリングS17	1	
9-20	K0402040001	ストップリングR40	1	
9-21	K0612062030	ベアリング62032RD	1	
9-22	K2471221502	テンションプーリー22150	1	
9-23	GA1100－3334Z2	走行テンションアイドルA	1	
9-24	K0003080802	8ボルト80	2	
9-25	K0200080002	8Sワッシャー	11	
9-26	K1724000020	サイドブレーキレバーAss'y	1	
9-27	K0025100402	10角根丸頭ボルト40	1	
9-28	K5000120002	12ワッシャー	1	
9-29	GA1100－3109A0	ブレーキワイヤー1850W	1	
9-30	K6030120242	12平頭ピン24	1	
9-31	GA1100－3110ZR	サイドブレーキ取付金具	1	
9-32	GA1100－3362Z2	チェンジロッド台B	1	
9-33	K0000080252	8ボルト25	4	
9-34	GA1100－3353AD	チェンジ軸B	1	
9-35	GA1100－3352Z2	チェンジ軸A	1	
9-36	GA1100－3351Z8	チェンジ金具B	2	
9-37	GA1100－3361ZR	チェンジロッド台	1	
9-38	K0000080602	8ボルト60	2	
9-39	K0200100002	10Sワッシャー	2	
9-40	K1300000030	11握リ黒36	1	

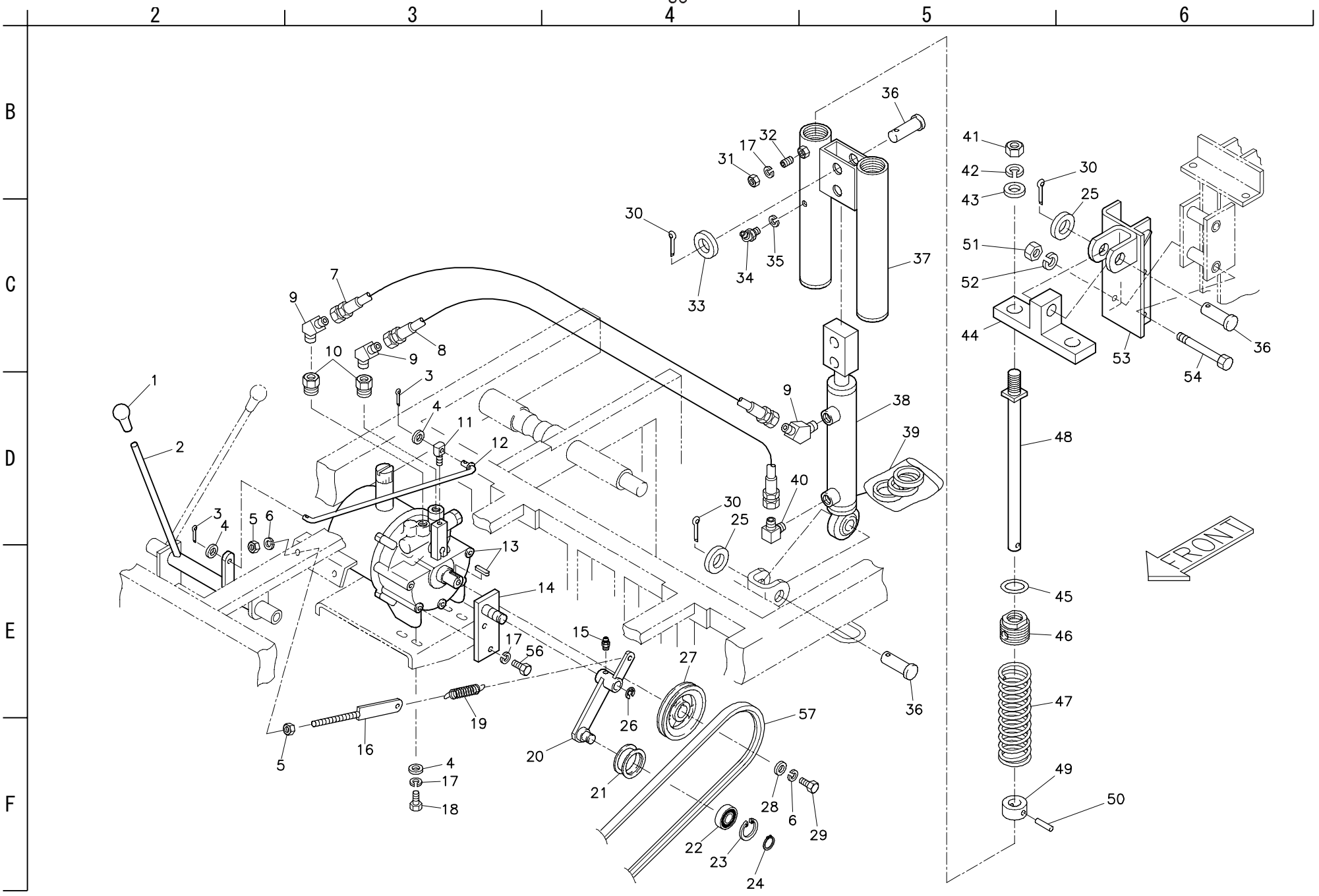
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
9-41	GA1100－3355Z2	チェンジレバー	1	
9-42	GA1100－3350AD	チェンジ金具	1	
9-43	K0324060261	6スパイラル26	1	
9-44	K0003080402	8ボルト40	2	
9-45	K0220230001	23波座金	2	
9-46	GA1100－3354Z2	チェンジレバー支点金	1	
9-47	K1030000098	1.6Uフックバネ1266.8	1	
9-48	K0401022001	ストップリングS22	1	
9-49	K0100080002	8ナット	9	
9-50	K0144080002	8Uナット	2	
9-51	K0024080501	8六角穴付ボルト50	2	
9-52	GA1100－3360Z2	チェンジ取付台	1	
9-53	K0300040322	4割ピン32	1	
9-54	K5000160002	16ワッシャー	1	
9-55	K1000000728	2.3圧縮バネ22.665	1	
9-56	GA1100－3335Z2	走行クラッチ中間軸A	1	
9-57	GA1100－3338Z2	中間アイドルB	1	
9-58	GA1100－3333Z2	走行ロッドB	1	
9-59	K6030080172	8平頭ピン17	2	
9-60	GA1100－3372Z2	クラッチ軸	1	
9-61	GA1100A0178Z0	ブレーキワイヤーミッション	1	
9-62	K5000100002	10ワッシャー	1	
9-63	K0300025202	2.5割ピン20	1	
9-64	K1030000208	1.6Uフックバネ11.9115	1	
9-65	K6041100718	車輪取付ピン71.5	1	
9-66	GA1100－A0381Z2	ブレーキ軸A	1	
9-67	K0500707400	7両丸キー740	1	
9-68	GA1100－A0380ZD	ブレーキペダルA	1	
9-69	K0400019002	ストップリングE19	1	
9-70	K4049030000	ゴムストッパーKI-30	1	
9-71	K1440000030	B形グリスニップル	1	
9-72	K4231171000	N-フレチューブCA17×1000	3	

10 タインクラッチ


2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
FRONT

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
10-1	K23430640000	VベルトGLB64	2	
10-2	K0000008015 2	8ボルト15	4	
10-3	K0200080002	8Sワッシャー	4	
10-4	GA1100－3323Z2	タインベルトストッパーB	1	
10-5	K0300025202	2-5割ピン20	2	
10-6	K5000100002	10ワッシャー	2	
10-7	GA1100－3301Z2	クランクテンションアイドル	1	
10-8	K0400012002	ストップリングE12	1	
10-9	K0000100302	10ボルト30	1	
10-10	K0200100002	10Sワッシャー	1	
10-11	K5073210352	3.2SPHC座金1035	1	
10-12	K0612062050	ベアリング62052RD	2	
10-13	GA1100－3311Z2	クランク中間プーリー	1	
10-14	K6212000830	25.2STKMカラー3236	1	
10-15	K0402052001	ストップリングR52	1	
10-16	GA1100－3303Z2	クランクテンションロッド	1	
10-17	K1030000038	1.2Uフックバネ10.456	1	
10-18	K1000000078	3.5圧縮バネ17.560	1	
10-19	K0000080102	8ボルト10	1	
10-20	K6218000032	10.5タップ付カラー2015	1	
10-21	K0324050251	5スパイラルピン25	2	
10-22	GA1100－3302Z2	クランクテンションロッドガイド	1	
10-23	GA1100－3304Z2	中間アイドル	1	
10-24	K2470400700	テンションプーリー4070	1	
10-25	K0401017001	ストップリングS17	1	
10-26	K0331000008	10スナップピン	1	
10-27	K2343060000	VベルトGLB60	2	
10-28	GA1100－3305Z2	タイン中間軸	1	
10-29	K1300000040	9握り黒35.5	1	
10-30	K0100100002	10ナット	1	
10-31	K5000160002	16ワッシャー	2	
10-32	K0331600008	16スナップピン	1	
10-33	K0003080652	8ボルト65	1	
10-34	GA1100－3321Z2	タインベルトストッパー	1	
10-35	K5011016242	1SPCC座金1624	1	
10-36	K0100080002	8ナット	2	
10-37	K1440000020	C型グリスニップル	1	
10-38	GA1100－3397Z2	調節金	1	
10-39	GA1100－3398Z2	調節ロッド	1	
10-40	GA1100－3399Z2	タインテンションレバー特	1	
10-41	K6030100322	10平頭ピン32	1	

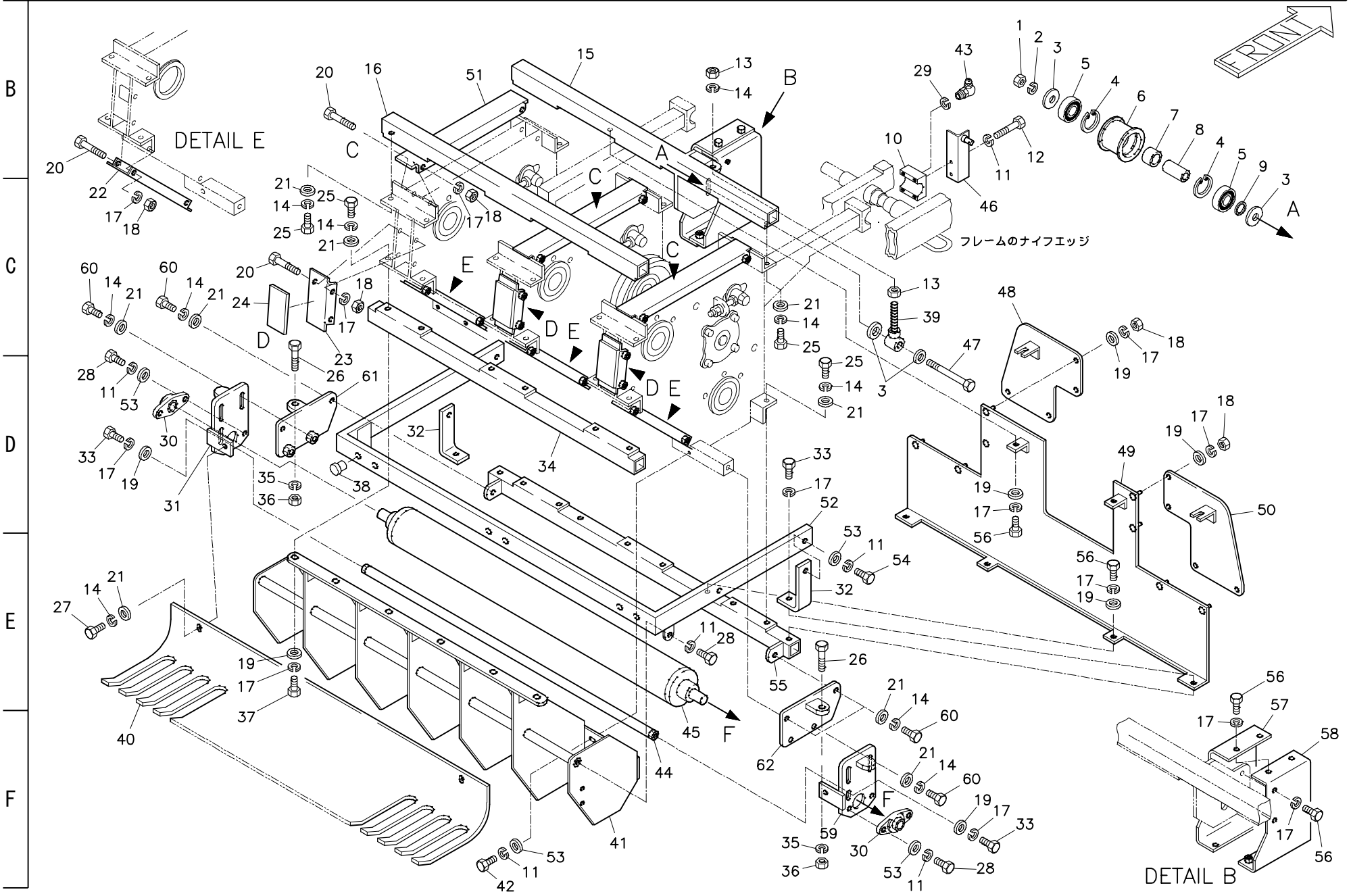
11 油圧シリンダー



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
11-1	K1300000050	9握リ赤35.5	1	
11-2	GA1100－3307Z2	上下レバー	1	
11-3	K0300020202	2割ピン20	2	
11-4	K5000080002	8ワッシャー	6	
11-5	K0100100002	10ナット	2	
11-6	K0200100002	10Sワッシャー	2	
11-7	K3103210850	WP140-6ホース1-850	1	
11-8	K3103211000	WP140-6ホース1-1000	1	
11-9	K3003060002	45エルボ1035-6	3	
11-10	K3029000102	特殊ブッシングPT1／4PT1／4	2	
11-11	K6122000062	パッケージ接金	1	
11-12	GA1100－3308Z2	上下レバーロッド	1	
11-13	K3261000010	パワーユニット50R04	1	
11-14	GA1100－3341Z2	テンション取付板	1	
11-15	K1440000010	グリスニップル	1	
11-16	GA1100－3366Z2	調節ボルトB	1	
11-17	K0200080002	8Sワッシャー	8	
11-18	K0000080252	8ボルト25	4	
11-19	K1030000048	2Uフックバネ1480	1	
11-20	GA1100－3342Z2	油圧テンションアイドル	1	
11-21	K2471180462	テンションプーリー1846	1	
11-22	K0612062030	ベアリング62032RD	1	
11-23	K0402040001	ストップリングR40	1	
11-24	K0401017001	ストップリングS17	1	
11-25	K5011020322	1SPCC座金2032	2	
11-26	K0400012002	ストップリングE12	1	
11-27	GA1100－3315Z2	油圧ポンプ付プーリー	1	
11-28	K5073210262	3.2SPHC座金1026	1	
11-29	K0000100202	10ボルト20	1	
11-30	K0300032322	3.2割ピン32	4	
11-31	K0100080002	8ナット	2	
11-32	K0023080251	8ホーローセット25	2	
11-33	K5073220322	3.2SPHC座金2032	2	
11-34	K1440000012	グリスニップルB型	2	
11-35	K0200060002	6Sワッシャー	2	

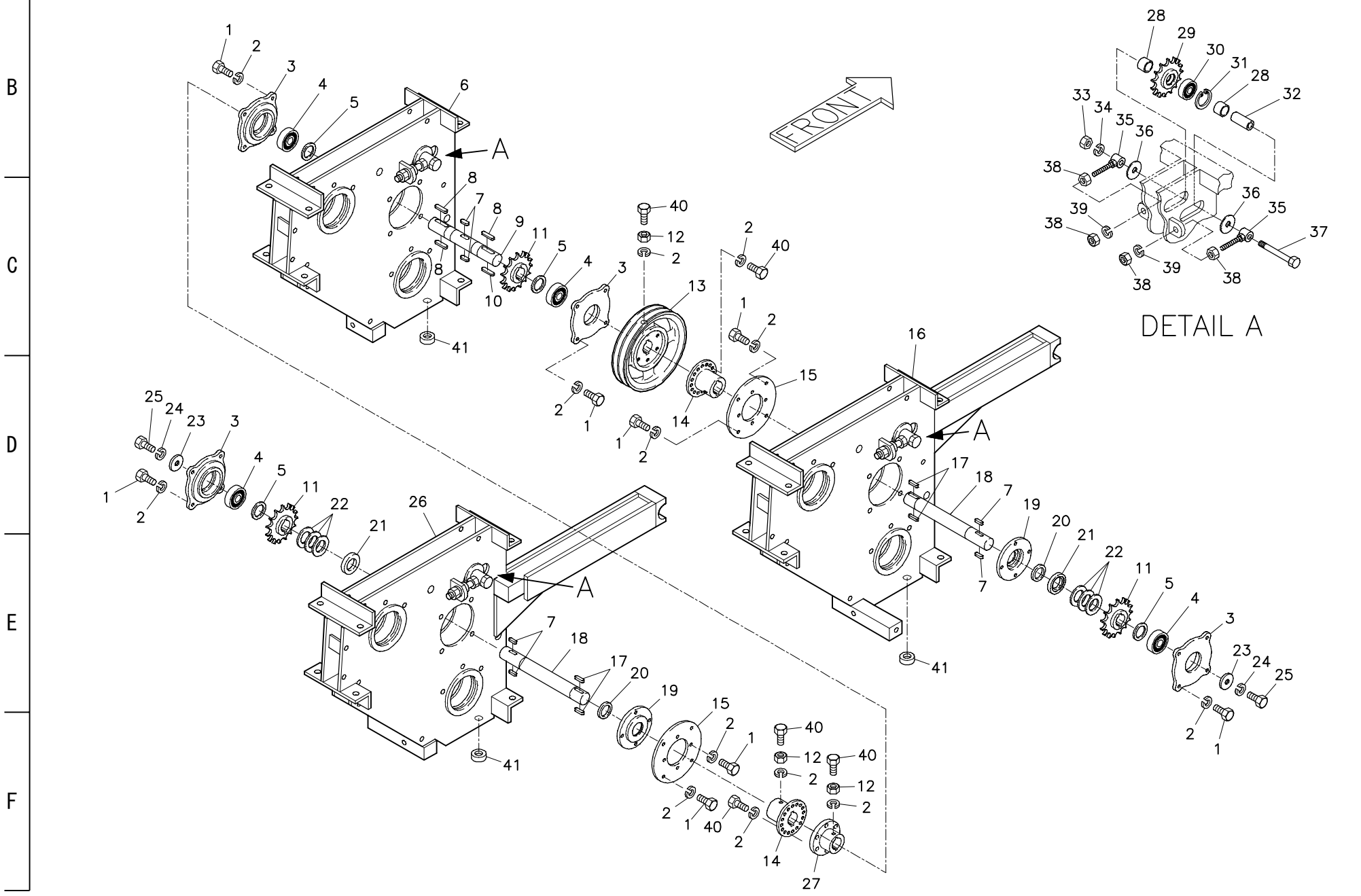
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
11-36	K6031200648	20焼入平頭ピン64	4	
11-37	GA1100－3603ZD	シリンダー付スプリングボックス	1	
11-38	K3213000005D	40-170シリンダー335	1	
11-39	1S－980127	シールキット	1	
11-40	K3001060002	90エルボ1033-6	1	
11-41	K0100200002	20ナット	2	
11-42	K0200200002	20Sワッシャー	2	
11-43	K5000200002	20ワッシャー	2	
11-44	GA1100－3605ZD	スプリング軸連結金	1	
11-45	K0880020000	OリングP20	2	
11-46	GA1100－3606ZD	締付金	2	
11-47	GA1100－3602Z0	4圧縮バネ37256	2	
11-48	GA1100－3604ZD	シリンダー付スプリング軸	2	
11-49	GA1100－3607A0	スプリング止メカラー	2	
11-50	K0320080321	8スプリングピン32	2	
11-51	K0100120002	12ナット	2	
11-52	K0200120002	12Sワッシャー	2	
11-53	GA1100－3608ZD	シリンダー取付金	1	
11-54	K0013121002	12調質ボルト100	2	
11-55	K2913100000	油圧オイルシェルテラスK46	1.7L	
11-56	K0000080202	8ボルト20	2	
11-57	K2323029000	VベルトGLA29	1	

12 タインフレーム



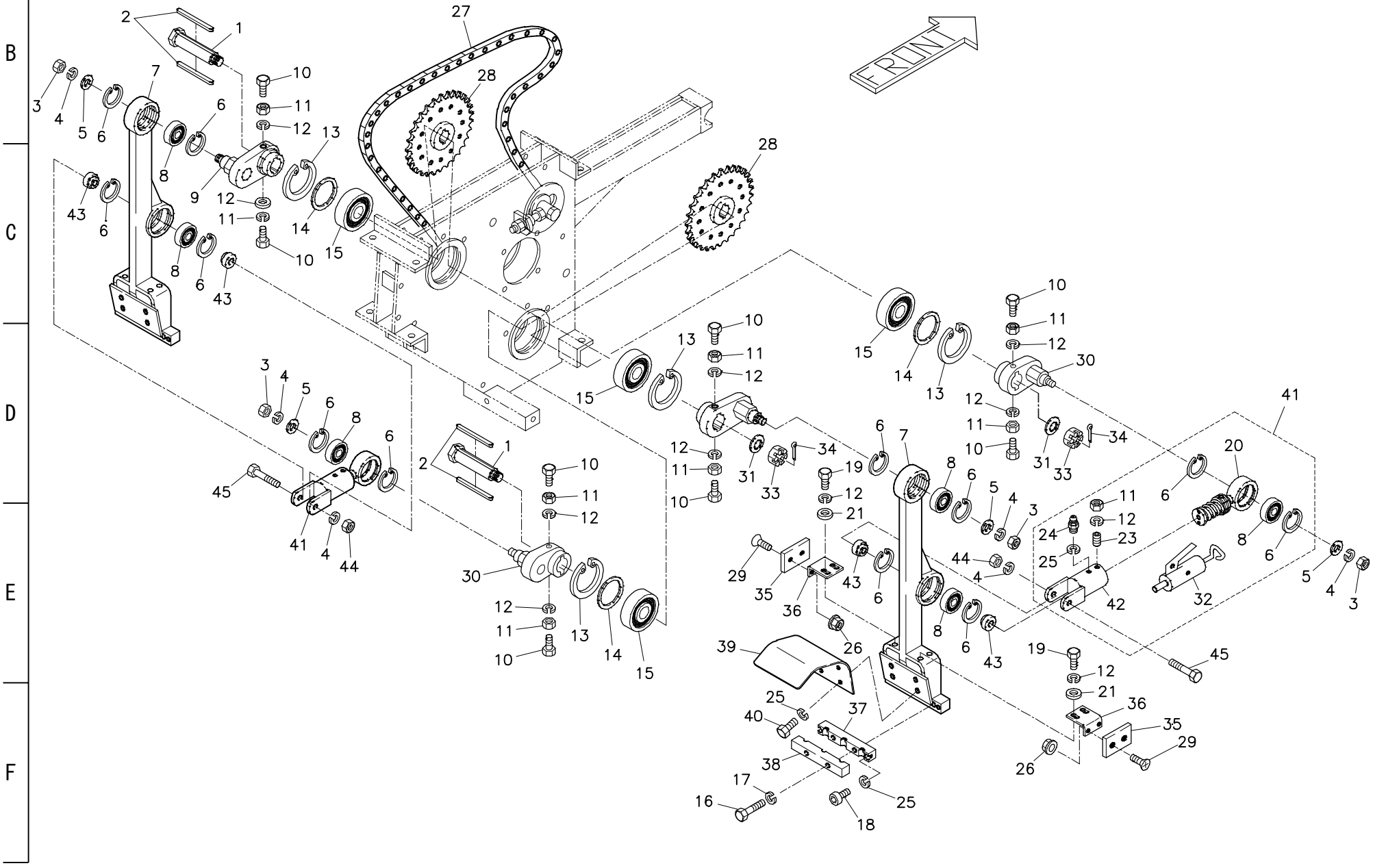
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
12-1	K0100160002	16ナット	1	
12-2	K0200160002	16Sワッシャー	1	
12-3	K5073216352	3.2SPHC座金1635	4	
12-4	K0402062001	ストップリングR62	2	
12-5	K0612063050	ベアリング63052RD	2	
12-6	K2473590782	テンションプーリー5978	1	
12-7	K6212000472	26STKMカラー3225	1	
12-8	GA1100－3423Z0	テンション軸カラー	1	
12-9	K6212000062	25STKMカラー344.4	1	
12-10	K6095000022	ナイフフレーム取付支点メタルフタ	2	
12-11	K0200100002	10Sワッシャー	18	
12-12	K0013100502	10調質ボルト50	8	
12-13	K0100120002	12ナット	2	
12-14	K0200120002	12Sワッシャー	33	
12-15	GA1100－3404ZD	前上連結パイプ	1	
12-16	GA1100－3405ZD	後上連結パイプ	1	
12-17	K0200080002	8Sワッシャー	46	
12-18	K0100080002	8ナット	26	
12-19	K5000080002	8ワッシャー	20	
12-20	K0003080702	8ボルト70	18	
12-21	K5000120002	12ワッシャー	34	
12-22	GA7000－0555ZR	チェンカバーC	3	
12-23	GA1100－3532ZR	チェンカバーB	3	
12-24	GA1100－3574Z0	ゴムスポンジ100-50	3	
12-25	K0010120252	12調質ボルト25	32	
12-26	K0010140701	14調質ボルト70	2	
12-27	K0011120252	12調質ボルト25P1.5	2	
12-28	K0010100252	10調質ボルト25	4	
12-29	K0200060002	6Sワッシャー	6	
12-30	K0661204010	ヒシフランジユニットUCFL204L2	2	
12-31	GA1100－3413ZD	ローラーブラケット左	1	
12-32	GA1100－3519ZD	バンパー取付板	2	
12-33	K0000080202	8ボルト20	4	
12-34	GA1100－3406ZD	後下連結パイプ	1	
12-35	K0200140002	14Sワッシャー	2	
12-36	K0100140002	14ナット	2	
12-37	K0010080202	8調質ボルト20	6	
12-38	K0900300120	膜付グロメットC30SG12A	6	
12-39	GA1100－3425Z8	ベルトテンション金具	1	
12-40	GA1100A0417ZD	芝押エ板	1	
12-41	GA1100A0408ZD	タイン取付部ガイドボックス	1	
12-42	K0010100202	10調質ボルト20	3	
12-43	K1440000022	C型グリスニップル	2	
12-44	GA1100A0418ZD	スクレパー	1	
12-45	GA1100－3416AD	ローラー	1	
12-46	GA1100－3396Z2	ロッド取付部	1	
12-47	K0013161401	16調質ボルト140	1	
12-48	GA1100－3502ZD	クランク前カバー左	1	
12-49	GA1100－3518ZD	クランク前カバー	1	
12-50	GA1100－3504ZD	クランク前カバー右	1	
12-51	GA7000－0553ZR	チェーンカバーA	3	
12-52	GA1100－3517ZD	カバーバンパー	1	
12-53	K5000100002	10ワッシャー	9	
12-54	K0010100302	10調質ボルト30	2	
12-55	GA1100－3407ZD	前下連結パイプ	1	
12-56	K0000080152	8ボルト15	10	
12-57	GA1100－3528ZD	ベルトカバー左	1	
12-58	GA1100－3527ZD	ベルトカバー右	1	
12-59	GA1100－3414ZD	ローラーブラケット右	1	
12-60	K0010120301	12調質ボルト30	8	
12-61	GA1100A0411AD	ローラー取付金左	1	
12-62	GA1100A0412AD	ローラー取付金右	1	

13 クランク駆動



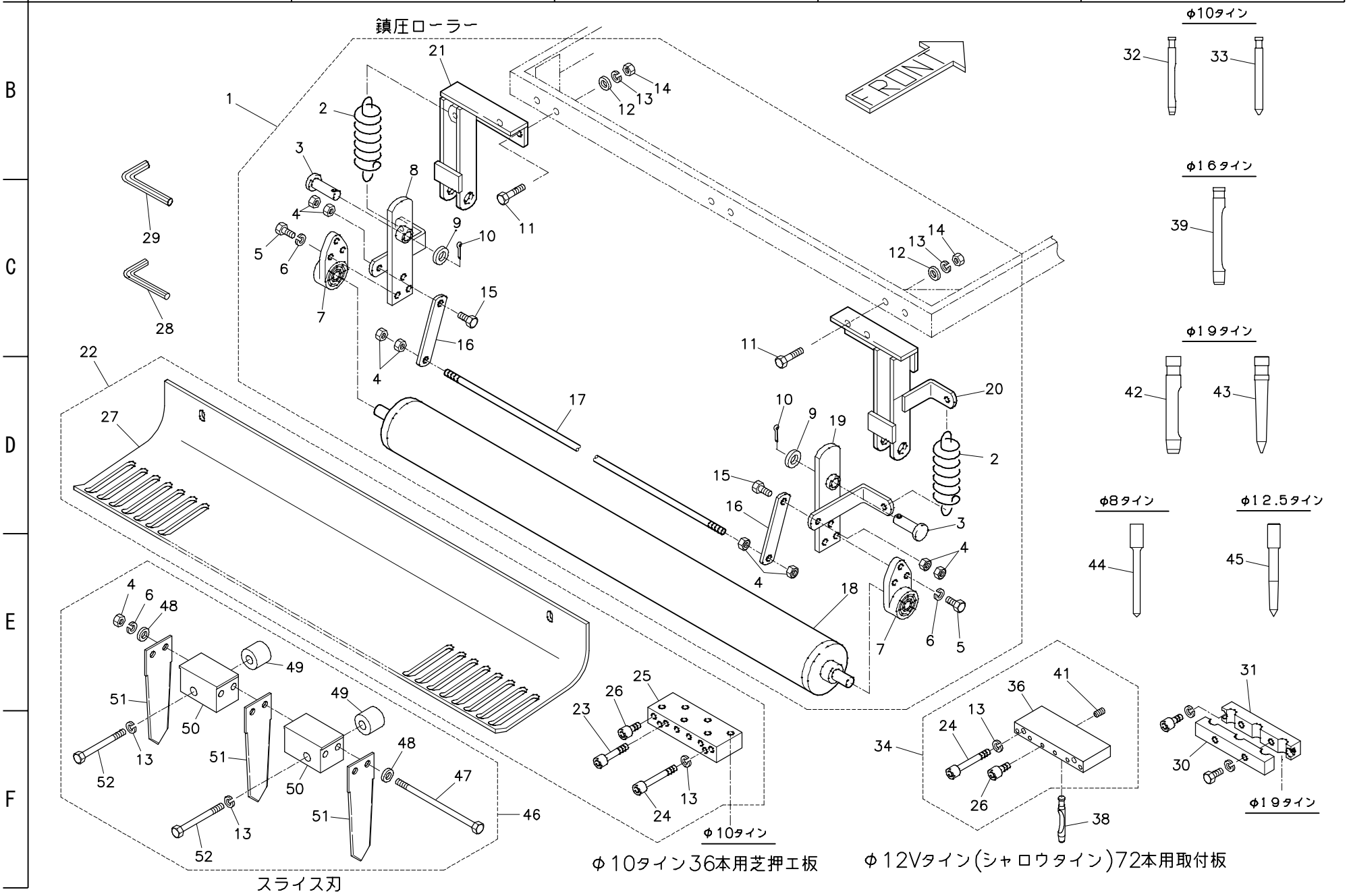
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
13-1	K0000080202	8ボルト20	32	
13-2	K0200080002	8Sワッシャー	52	
13-3	GA700--0406Z2	伝導軸ハウジングA	4	
13-4	K0612062060	ベアリング62062RD	4	
13-5	K5011030422	1SPCC座金3042	4	
13-6	GA1100-3403BD	タイン取付フレーム中央	1	
13-7	K0500707250	7両丸キー725	6	
13-8	K0500707400	7両丸キー740	3	
13-9	GA1100-3409Z0	伝導軸B	1	
13-10	K0550000140	7×7×40クランクキー	1	
13-11	GA700--0405Z8	18丁スプロケット	3	
13-12	K0100080002	8ナット	8	
13-13	GA700--0401Z2	クランク駆動プーリー	1	
13-14	GA700--0436Z8	継ぎカラー	2	
13-15	GA700--0409Z2	ハウジング押エ板	2	
13-16	GA1100-3401DD	タイン取付フレーム右	1	
13-17	K0500707310	7両丸キー731.5	4	
13-18	GA7000-0420Z0	伝導軸A	2	
13-19	GA700--0407Z2	伝導軸ハウジングB	2	
13-20	K4005300400	5フェルト3040	2	
13-21	GA700--0408Z2	伝導軸カラー	2	
13-22	K5051030500	1C5191P座金3050	6	
13-23	K5073210422	3.2SPHC座金1042	2	
13-24	K0200100002	10Sワッシャー	2	
13-25	K0000100252	10ボルト25	2	
13-26	GA1100-3402DD	タイン取付フレーム左	1	
13-27	GA700--0404Z8	軸継ぎカラー	1	
13-28	GA700--0426Z2	ベアリング押エカラー	6	
13-29	GA700--0429Z8	18丁チェン張りSP	3	
13-30	K0612062050	ベアリング62052RD	3	
13-31	K0402052001	ストップリングR52	3	
13-32	GA700--0424Z0	18丁SP軸カラー	3	
13-33	K0100160002	16ナット	3	
13-34	K0200160002	16Sワッシャー	3	
13-35	GA7000-0415Z8	チェン張り金具	6	
13-36	K5073216652	3.2SPCC座金1665	6	
13-37	K0013161501	16調質ボルト150	3	
13-38	K0100120002	12ナット	12	
13-39	K0200120002	12Sワッシャー	6	
13-40	K0010080252	8調質ボルト25	20	
13-41	K0900300260	膜付グロメットC30SG26A	3	

14 クランクタイン


2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
FRONT

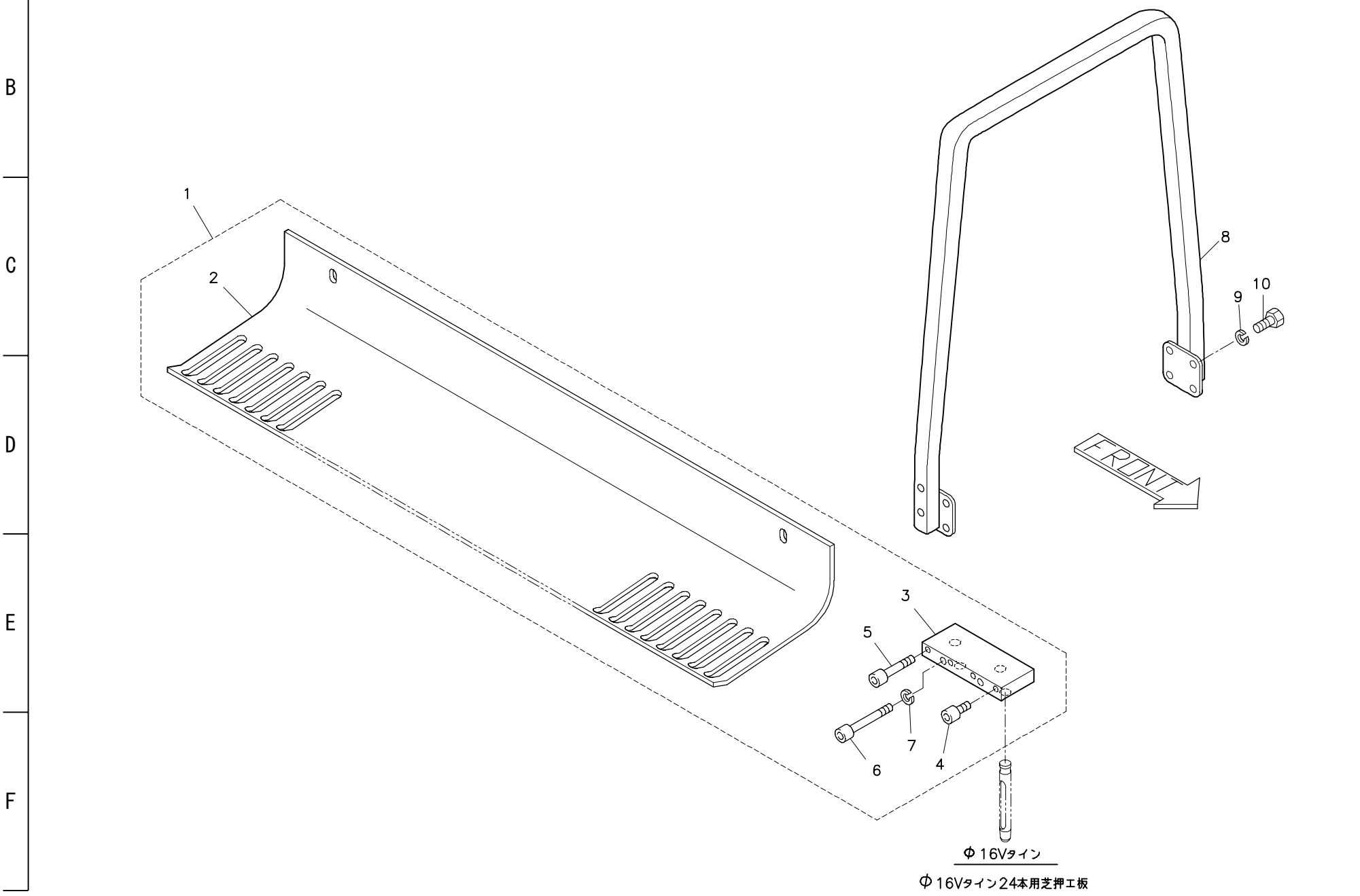
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
14-1	ＧＡ７０００－０４１７Ｚ０	クランク軸	6	
14-2	ＧＡ７０００－０４１８Ｚ０	クランク用キー	12	
14-3	Ｋ０１０３１４０００２	14ナットP1.5	12	
14-4	Ｋ０２００１４０００２	14Sワッシャー	18	
14-5	Ｋ５０７３２１５３０２	3.2SPHC座金14.530	12	
14-6	Ｋ０４０２０５２００１	ストップリングR52	36	
14-7	ＧＡ７０００－０４０２ＢＲ	タイン取付ホルダー	6	
14-8	Ｋ０６１２０６２０５０	ベアリング62052RD	18	
14-9	ＧＡ７０００－０４０７ＺＤ	クランク部	6	
14-10	Ｋ００１００８０３０２	8調質ボルト30	24	
14-11	Ｋ０１０００８０００２	8ナット	30	
14-12	Ｋ０２０００８０００２	8Sワッシャー	54	
14-13	Ｋ０４０２０７５００１	ストップリングR75	12	
14-14	Ｋ５０１０６６０７５０	0.6SPCC座金6075	－	
14-15	Ｋ０６０８０６００９０	ベアリング60092RS	12	
14-16	Ｋ００１３１００６５１	10調質ボルト65	12	
14-17	Ｋ０２００１０００００２	10Sワッシャー	12	
14-18	Ｋ００２４０６０２５１	6六角穴付ボルト25	12	
14-19	Ｋ０００００８０１５２	8ボルト15	24	
14-20	ＧＡ１１００－３４２０ＢＤ	スプリング軸金具	6	
14-21	Ｋ５０００００８０００２	8ワッシャー	24	
14-22	ＧＡ１１００－３４２１ＡＤ	スプリングボックス	6	
14-23	Ｋ００２３０８０２０１	8ホーローセット20	6	
14-24	Ｋ１４４０００００１２	グリスニップル	6	
14-25	Ｋ０２０００６０００２	6Sワッシャー	42	
14-26	Ｋ０１４３０６０００２	6さらばね付ナット	24	
14-27	Ｋ２２１０００００１０	EK50MV-Xシールチェン	3	
14-28	ＧＡ７００－－０４３４Ｚ８	36丁スプロケットB	6	
14-29	Ｋ００４１０６０２０２	6十小ネジ20	24	
14-30	Ｋ７８９９０００８０Ｄ	下クランク金具	6	
14-31	Ｋ０２１２２０００００２	20皿バネ座金1L	6	
14-32		エクセライトEP No.2(20g)	6	
14-33	Ｋ０１７０００００１２	20みぞ付特殊ナット	6	
14-34	Ｋ０３０００３２４０２	3.2割ピン40	6	
14-35	ＧＡ７００－－０４４４Ｚ０	シュウドウ板	12	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
14-36	ＧＡ７０００－０４０５Ｚ３	シュウドウ板取付板	12	
14-37	ＧＡ７０００－０４０３Ｚ３	タイン取付板B	6	
14-38	ＧＡ７０００－０４０４Ｚ３	タイン押エ板	6	
14-39	ＧＡ７０００－０４０６Ｚ０	タイン取付部カバー	6	
14-40	Ｋ０００００６０１２２	6ボルト12	24	
14-41	ＧＡ１１００Ａ０４５０Ｚ０	スプリング軸Ass'y A	6	
14-42	ＧＡ１１００Ａ０４２１ＺＤ	スプリングボックス	6	
14-43	ＧＡ１１００Ａ０４１３Ｚ２	BGカラー	12	
14-44	Ｋ０１００１４０００２	14ナット	6	
14-45	Ｋ００１３１４０８０１	14調質ボルト80	6	


鎮圧ローラー
RUN
φ10タイン
φ16タイン
φ19タイン
φ8タイン
φ12.5タイン
スライス刃
φ10タイン36本用芝押エ板
φ12Vタイン(シャロウタイン)72本用取付板

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
15-1	GA1100－4220Z0	鎮圧ローラー部Ass'y	1	
15-2	K1030000168	4.5半丸フックバネ49168	2	
15-3	K6031200562	20焼入平頭ピン	2	
15-4	K0100080002	8ナット	20	
15-5	K0010080302	8調質ボルト30	6	
15-6	K0200080002	8Sワッシャー	20	
15-7	K0665204010	変フランジユニットUCFB204E4L2	2	
15-8	GA1100－4201ZD	鎮圧ローラーブラケット左	1	
15-9	K5011020322	1SPCC座金2032	2	
15-10	K0300032322	3.2割ピン32	2	
15-11	K0013100452	10調質ボルト45	4	
15-12	K5000010002	10ワッシャー	4	
15-13	K0200100002	10Sワッシャー	56	
15-14	K0100100002	10ナット	4	
15-15	K0000080252	8ボルト25	2	
15-16	GA1100－4211ZD	スクレパーアーム	2	
15-17	GA1100－4212Z0	8丸棒1180	1	
15-18	GA1100－4210AD	鎮圧ローラー	1	
15-19	GA1100－4202ZD	鎮圧ローラーブラケット右	1	
15-20	GA1100－4204ZD	ローラー取付金右	1	
15-21	GA1100－4203ZD	ローラー取付金左	1	
15-22	GA1100A4110Z0	φ10タイン部Ass'y A	1	
15-23	K0060080500	8ステン六角穴付ボルト50	18	
15-24	K0060100800	10ステン六角穴付ボルト80	24	
15-25	GA7000－1165Z2	φ9.5タイン取付板6	6	
15-26	K0060080150	8ステン六角穴付ボルト15	54	
15-27	GA1100A4101ZD	φ10用芝押エ板A	1	
15-28	K4813060001	六角棒スパナ6	1	
15-29	K4813080001	六角棒スパナ8	1	
15-30	GA7000－1151Z2	φ19タイン押エ板	6	
15-31	GA7000－1150Z2	φ19タイン取付板B	6	
15-32	GA700－－1145A0	φ10Vタイン100	36	
15-33	GA700－－1150A0	φ10ムクタイン	36	
15-34	GA1100－4401Z0	φ12タイン部Ass'y	1	
15-35				

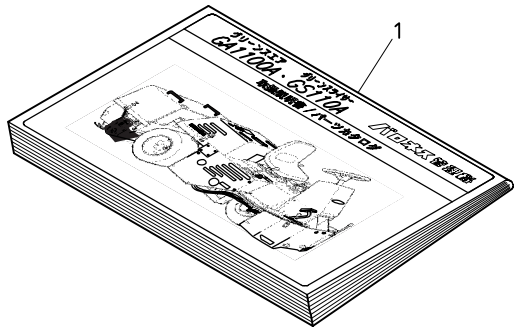
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
15-36	GA1100－4402Z2	φ12タイン取付板12	6	
15-37				
15-38	GA1100－4405Z0	φ12Vタイン75	72	
15-39	GA7000－1101Z0	φ16Vタイン125	18	
15-40				
15-41	K0023080101	8ホーローセット10	36	
15-42	LB1400－0101Z0	φ19LBタイン125	18	
15-43	LB1400－0102Z9	φ19ムクタイン	18	
15-44	GA700－－1130B0	φ8スパイクタイン	18	
15-45	GA700－－1135B0	φ12.5スパイクタイン	18	
15-46	GA1100－4310Z0	スライス刃部Ass'y	1	
15-47	K0003081402	8ボルト140	12	
15-48	K5000080002	8ワッシャー	24	
15-49	GA1100－4302ZR	10.5カラー25.422	12	
15-50	GA1100－4301ZR	スライス刃取付ブロック	12	
15-51	GA1100－4303ZR	スライス刃140	18	
15-52	K0013100802	10調質ボルト80	12	

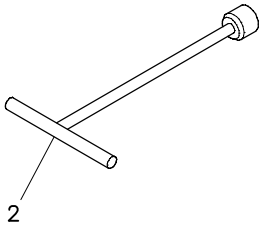


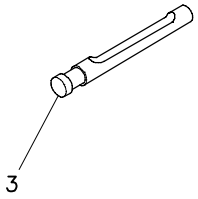
Φ16Vタイン24本用芝押工板

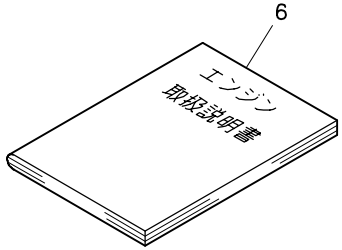
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
16-1	GA1100A4510Z0	φ16Vタイン部Ass'y A	1	
16-2	GA1100A4501ZD	φ16タイン用芝押工板A	1	
16-3	GA7000－1175Z2	φ16タイン取付板4	6	
16-4	K0060080150	8ステン六角穴付ボルト15	12	
16-5	K0060080500	8ステン六角穴付ボルト50	12	
16-6	K0060100800	10ステン六角穴付ボルト80	12	
16-7	K0200100002	10Sワッシャー	12	
16-8	GA1100A1501ZD	ロールバー	1	
16-9	K0200120002	12Sワッシャー	8	
16-10	K0000120252	12ボルト25	8	

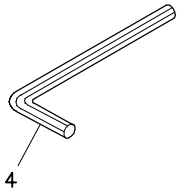
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

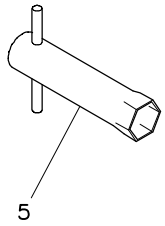












ご注意

※工具は、タインおよびスパークプラグの交換に使用するもののみ付属しています。
その他メンテナンス等に必要な工具は、目的にあったものを使用してください。

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
17-1	ＧＡ１１００Ａ０６Ｃ－０１	GA1100A使用説明書＆パーツカタログ	1	
17-2	Ｋ４８１２１７Ａ００２	ボックススパナ17―200	1	
17-3	ＧＡ７０００－１１０１Ｚ０	φ16Vタイン125	18	
17-4	Ｋ４８１３０５０００１	六角棒スパナ5	1	
17-5	Ｋ４８１７０００２０	5／8プラグレンチ70	1	
17-6	Ｋ２６８０３８０４４７０１	エンジン取扱説明書	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

GS110A（オプション）取扱説明書・パーツカタログ

目　次

安全に関する警告について …… 71
ごあいさつ …… 71
安全作業のための注意事項 ! 警告 注意 …… 72
各部のラベル …… 75
GS110Aの特長 …… 76
取扱説明
1.作業機の着脱 警告 …… 76
　1-1.　GS110Aの取付け方法 …… 76
　1-2.　GS110Aの取外し方法 …… 76
2. 作業に適した調節 警告 …… 77
　2-1.　作業深さの調節 危険 …… 77
　2-2.　グリ スアップ …… 77
3. 刃物の交換 ! 注意 …… 78
　3-1.　危険 注意 刃物軸の切り離し …… 78
　3-2.　刃物の交換 …… 78
4. 刃物取付参考図 …… 79
パーツカタログ
1.スライサーフレーム …… 80
2.刃物部 …… 84

（ 本機お問い合わせについて）　型式が順次変更になっている場合がありますので、機械の型式と機械番号をあわせてご通知下さるようお願いいたします。
なお、本書記載事項は予告なしに変更することがあります。

（ 部品注文について）　部品は電算機にて管理しておりますが誤送の原因ともなりますので､部品注文の際は必ずカタログ番号･コード番号･部品名称でご注文下さい。

例	カタログ番号	コード番号	部品名称	個数
	１－９	ＧＳ１１０－－０１２０Ｚ２	スライサー中間プーリー	１

安全に関する警告について

本機には、正しく安全な操作を行なっていただくために⚠印をつけた警告表示ラベルを貼付しています。

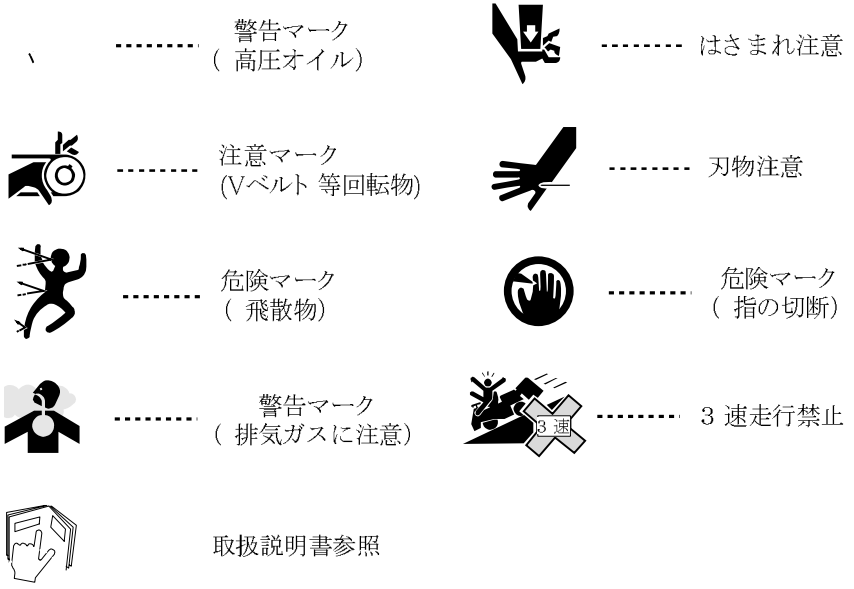
警告表示ラベルは安全上、特に重要な項目を示していますので、警告を必ず守り、安全な操作を行ってください。

警告表示について

⚠危険 ：その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。

⚠警告 ：その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示しています。

⚠注意 ：その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れのある、または物的損傷の発生が予想されるものを示しています。



このたびは、バロネス管理機・乗用グリーンスライサーGS110Aをお買い求めいただきまして、まことにありがとうございます。

この取扱説明書は、本機の正しい取扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。機械をご使用になる前に必ず本書を読んで、内容を充分に理解してからご使用ください。

なお、工場完成時には充分な試運転・検査を重ねた上で出荷しておりますが、機械が本来の性能を発揮するためには、取扱い方法や作業前後の点検・調整・給油などの日常の管理が大きく影響します。いつまでも優れた性能を発揮させ、安全な作業をしていただきますようお願いいたします。

ご 注 意

- 本機は、形式が順次変わっている場合があります。
  本機に関するお問合わせの節は、必ず型式・製造番号を合わせてご通知くださいますようお願いいたします。
- なお、本書記載事項は、予告無しに変更することがあります。

⚠注意 … 運転について

- この取扱説明書や機械に使用されている警告表示ラベルは、安全確保のための説明が書かれています。操作手順や安全注意事項を注意してお読みいただき、充分理解してからこの機械を運転してください。
- マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、すぐに新しいものと交換してください。
  なお、本機に貼られている警告表示ラベルは絶対にはがさないでください。

安全作業のための注意事項

本機は、スライス刃（鋭利な刃物）を回転させる機械で、使用する場所、障害物、芝生の条件等いろいろありますから、使用者は機械の点検整備の徹底をはかり、機械操作の熟練に努め、自己の安全を図るとともに他人に危害を及ぼさないように、正しく機械を使って安全第一に作業されることをメーカーとして強く要望します。

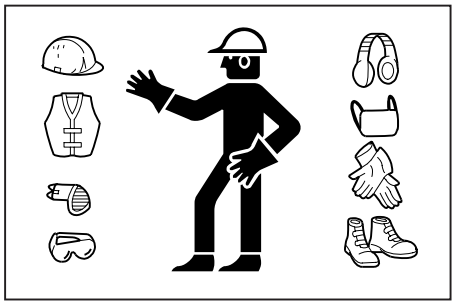
⚠ 危険

・運転する前に正しい操作手順と安全確保のための注意事項を理解してから運転してください。
・使用前に必ず本紙 GA1100Aの取扱説明書をお読みください。特に使用前点検、各操作方法、作業方法、点検・整備、各部の点検などは、内容を充分に理解してからご使用ください。

1）安全のための衣服について

⚠ 警告

・安全のため、機械に巻き込まれないきちんとした衣服を着用し、作業に適した安全器具・眼鏡・靴・ヘルメット・手袋等を着用してください。
前かけ、腰タオル、特に長いヒモ類は、巻き込まれたり引っ掛かったりする恐れがあり危険です。



2）緊急時の対応について

⚠ 注意

・緊急時にエンジンをストップする方法を知っておいてください。

3）こんなときは運転しないでください。

⚠ 警告

・疲れているときは機械を使用しないでください。もし機械使用中に疲れた場合は、作業を中断し、休憩してください。
・病気の人、酒を飲んでいる人、薬物の影響のある人は機械を使用しないでください。視覚や敏しょう性、判断力に影響を及ぼします。
・機械操作に不慣れな場合は、取扱方法や安全注意事項をよく理解してから機械を使用してください。また、子供には使わせないでください。

4）機械を他人に貸すとき

⚠ 注意

・機械を他人に貸すときは、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こすことがあります。取扱方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前によく読むように指導してください。

5）機械改造の禁止

⚠ 注意

・機械の改造はしないでください。機械の改造や、当社指定以外の部品などを取り付けて運転すると、機械の破損や傷害事故を招くことがあります。
・部品および油脂類の交換をするときは、当社が指定するものを使用してください。

6）マフラー・エンジン回りのごみは取り除く

⚠ 警告

・エンジン冷却風入口、エアクリーナー空気取入口、マフラー、エキゾストパイプ部に芝カスなどの異物がたまりますと、エンジン不調、オーバーヒートなど火災の原因になりますので、すみやかに作業を中断し、過熱部が十分冷めるのを待って、取り除いてください。
・運転中や運転停止直後にマフラーやエンジン等に触れないでください。ヤケドをする危険があります。

7）夜間走行・作業の禁止

⚠ 警告

・夜間や天候不良など、視界の悪いときは作業しないでください。

8）高圧オイルによる被害の防止

⚠警告

高圧オイルによる被害を防止するため次のことに注意すること。
・高圧オイルが皮膚に吹き付けられると、重大な損傷が起きます。
・高圧ライン・ホース・接手を外す前に、圧力を逃がすこと。
・運転をはじめる前に（高圧になる前に）全ての接手の締め具合を確認すること。
・高圧ラインの小穴ノズルには、手や身体を近づけないこと。漏れの点検には、小さな厚紙を使うこと。もし、高圧オイルが皮膚に吹き付けられたら、2～3時間以内に医師の手当を受けること。

9）スライドシートについて

⚠注意

・点検・整備でシートを上げ前（ハンドル）側に倒す際には、先にシートをスライドさせ最後部まで移動して下さい。前方位置では倒れ落ちてケガをする危険があります。

10）作業開始前の安全点検

⚠危険

・全てのカバー類が、所定の位置にきちんと取付けられているか、破損しているところはないか確認してください。
・ボルト・ナット類がゆるんでいないかよく調べてください。ゆるんでいる時は、確実に締め付けを行ってください。
・ブレーキ・レバー類、タイヤ等の作動に異常がないか確認してください。

11）作業中の注意事項

⚠危険

・本機は作業時の旋回性能を高めるため、3輪仕様になっています。このため通常の4輪車のような走行をすると横転する危険があります。特に斜面での旋回等は横転しやすいので傾斜角度のゆるい所で行ってください。

⚠警告

・坂道を下るときは必ず、1速または2速で低速走行すること。また、坂道を下っているときはクラッチペダルを踏まないでください。エンジンブレーキが効かなくなり危険です。

⚠警告

・本機はグリーン用管理機械ですので傾斜地での使用は横転の危険が非常に高いので使用しないでください。
・地盤沈下や地滑りの危険性のある場所では使用しないでください。
・凹凸の激しい斜面では、転倒する恐れがありますので、使用しないでください。
・濡れた斜面では、スリップして転倒する恐れがありますので、使用しないでください。
・本機は全長が長いので、旋回は周囲の人や物に注意してください。また、作業機が下がった作業状態にあるときは、後進や旋回はしないでください。

・動力作動中は刃物やVベルトなどの可動部分に触れないでください。手や足にケガをする危険があります。

・運転中は周囲の安全（前後左右、立ち木や溝、ほ場の凹凸、散水機、カップなど）を確認し、いつでも緊急停止できる速さで作業してください。急発進、急ブレーキや急ハンドルなどの操作はしないでください。特に坂道を下るときは、必ず低速走行してください。

・プレイヤーが近くにいないか確認してください。打球が飛んでくる危険があります。
・運転作業は慎重に、脇見、手放し運転などは絶対に行わないでください。
・公道は絶対に走行しないでください。

⚠ 注意

・作業中、異常振動や異常音の発生（針金・ビニールなどが刃物部に巻き付き）など、機械の異常を認めたら直ちにエンジンを停止して原因を調べ、完全に補修した上で再使用してください。
・作業前に石、針金、棒切れなど障害物は取り除いてください。作業機の故障の原因になるばかりでなく、飛散して事故を起こす恐れがあります。
・機械から離れるときは平坦地に置き、エンジンを止めスターターキーを抜き、必ず駐車ブレーキを掛けて輪止めをしてください。
・作業機はゆっくりと降ろし、芝や作業機を損傷しないようにしてください。
・障害物に衝突したら、エンジンを停止し、各部の破損の有無を点検してください。
・刃物を回転させずに作業機を下げて前進しないでください。芝や作業機に重大な損害をもたらします。
・作業機が下がり地面に接地している時は、後進しないでください。芝や作業機に重大な損害をもたらします。

12）点検・整備時の注意事項

・実施する保守・点検を熟知してください。
・機械が作動中は、給油や保守・点検をしないでください。
・駆動、作動部分には手足を近づけないでください。
・全部品は良い状態で正しく取付けてください。
・損傷部品は直ちに修理、交換してください。
・摩耗損傷部品は交換してください。
・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のため純正部品を使用してください。
・ゴミやグリス、オイルの付着は取り除いてください。
・電気系統のメンテナンスをする前には、バッテリーのマイナス（ー）配線を外してください。

⚠ 警告

・保守・点検は交通の危険がなく、機械が倒れたり動いたりしない乾燥したきれいな平坦な場所で、輪止めをして行ってください。
・作業機を点検・整備・修理・掃除をする場合は必ず駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止して回転部が完全に停止してから行ってください。また、室内および換気の悪い場所では、エンジンをかけないでください。排気ガスは有害な一酸化炭素が含まれています。
・作業機の下へもぐったり、足を踏み入れたりしないでください。
・刃物の取付け取外しなどでタインを持つときは、厚手の手袋を使用してください。
・全てのカバー類が、所定の位置にきちんと取付けられているか、破損しているところはないか確認してください。
・刃物の固定にゆるみがあったり損傷があると、刃物が折れたり外れて飛散する恐れがあります。作業前にゆるんでないかよく調べてください。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。
・機械を分解してベアリングなどを交換する場合は、部品で指や手を挟まないでください。

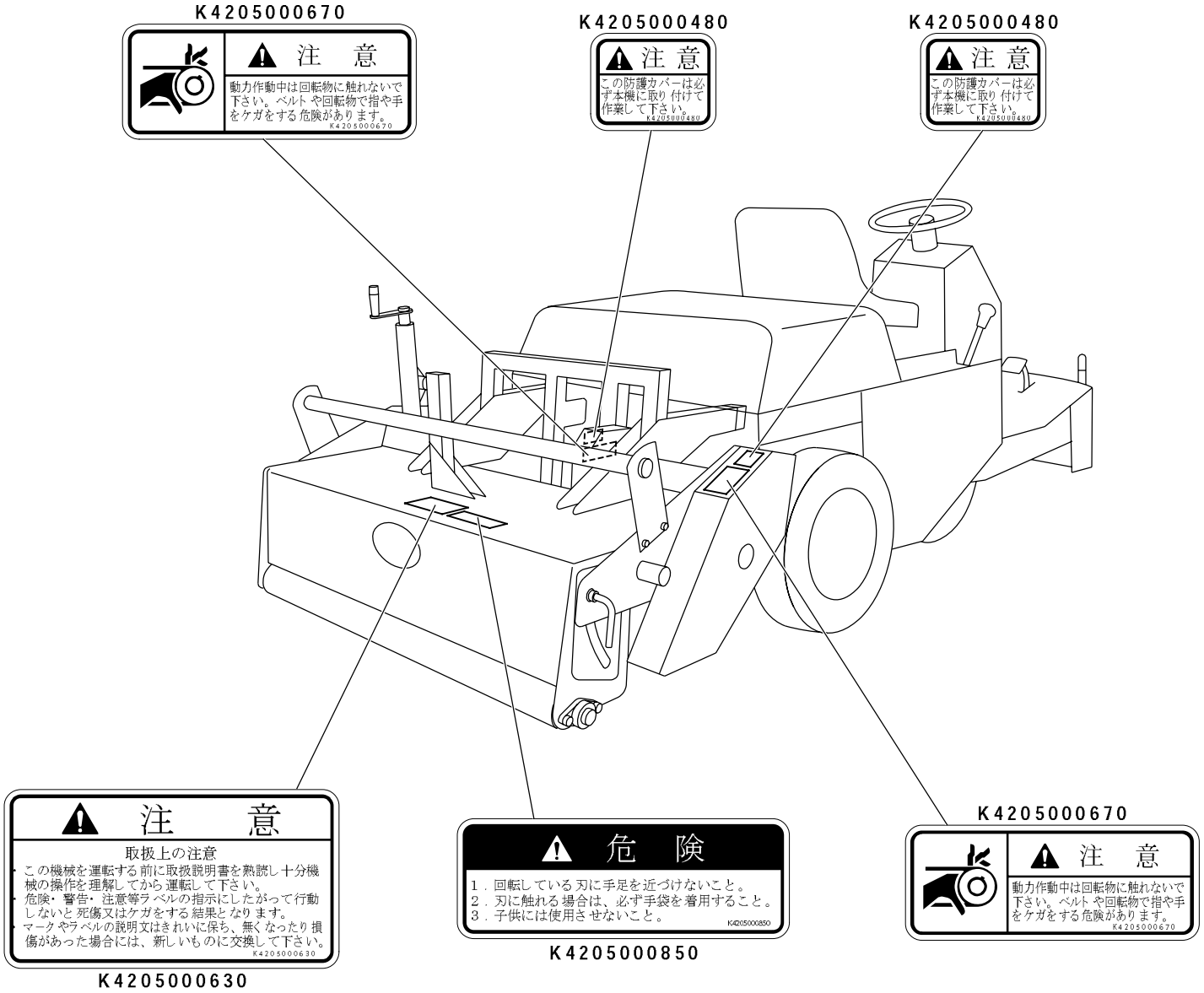
⚠ 注意

・作業機落下防止のため、フレームの下に必ず木の台などの適切な支えを入れてください。
・ボルト・ナット類がゆるんでいないかよく調べてください。ゆるんでいるときは、確実に締め付けを行ってください。
・注意マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり、損傷がある場合は、すぐに新しいものに取り替えてください。
・作業機単体で保管（格納）する場合は、作業機を固定し平坦な場所に置いてください。

13）保管について

・機械にシート等を覆いかける場合は、エンジン部、ミッション部、回転部等が冷えてから行ってください。

各部のラベル


K4205000670
注　意
動力作動中は回転物に触れないで下さい。ベルトや回転物で指や手をケガをする危険があります。
K4205000670
K4205000480
注 意
この防護カバーは必ず本機に取り付けて作業して下さい。
K4205000480
K4205000480
注 意
この防護カバーは必ず本機に取り付けて作業して下さい。
K4205000480
注　意
取扱上の注意
・この機械を運転する前に取扱説明書を熟読し十分機械の操作を理解してから運転して下さい。
・危険・警告・注意等ラベルの指示にしたがって行動しないと死傷又はケガをする結果となります。
・マークやラベルの説明文はきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、新しいものに交換して下さい。
K4205000630
K4205000630
危　険
1．回転している刃に手足を近づけないこと。
2．刃に触れる場合は、必ず手袋を着用すること。
3．子供には使用させないこと。
K4205000850
K4205000850
K4205000670
注　意
動力作動中は回転物に触れないで下さい。ベルトや回転物で指や手をケガをする危険があります。
K4205000670

GS110Aの特長

● 本機は、垂直に回転する刃で芝生表面層サッチングによりマット状態の回復、更正、密度の適正化、透水性、施肥効果の向上、病害防除等に役立つ芝生更新機械です。

● 効率の良いスライシング作業・バーチカル作業を実現します。

取扱説明

1. 作業機の着脱

⚠警告

・作業機の着脱は、平坦で固く整地された場所で行うこと。
・GA1100Aを移動して作業機を着脱するときは、GA1100Aの周辺や作業機との間に人が入らないようにすること。
・作業はGA1100Aのエンジンを止め安全を確保してから行うこと。
・作業機の下へもぐったり、足を踏み入れたりしないこと。

1-1 GS110A の取付け方法

1）GA1100A作業機の取外し

①タインを取外し、クランク部の「ローラー」(P58 12 - 45)が床につくまで下げ、エンジンを停止します。

②「ロッド取付部」(P58 12 - 46)から「調節金」(P54 10 - 38)を取外します。

③「シリンダー付スプリングボックス」(P56 11 - 37)から「シリンダー』(P56 11 - 38)を取外します。

④「ベルトカバー」(P58 12 - 57,58)を取り外し、「クランク部テンションプーリー」(P58 12 - 6)をゆるめ「Vベルト」(P54 10 - 1)を外します。

⑤「ナイフフレーム取付支点メタルフタ」(P58 12 - 10)を取外し、作業機を取外します。

2）GS110Aの取付け

①スタンド(P80 1 - 81)上の「スライサーフレーム」(P80 1 - 22)と本体を「ナイフフレーム取付支点メタルフタ」(P58 12 - 10)で連結します。

②「Vベルト」(P80 1 - 8)を取付け「テンションプーリー」(P80 1 - 86)を張ります。

③「ベルトカバー小COMP」(P80 1- 1)を取付けます。

④「シリンダー」(P56 11 - 38)と「スライサーフレーム」(P80 1 - 22)を連結します。

※このときシリンダーは必ず上の穴で連結すること。

⑤「ロッド取付部」(P58 12 - 46)へ「調節金」(P54 10 - 38)を取付けます。(微調節についてはP25 7-18 タインクラッチを参照)

⑥「スタンド」(P80 1 - 81)を取り外します。

※GS110Aを取外して保管するときは、スタンド(P80 1 - 81)を使用してください。

1-2 GS110A の取外し方法

※ 1-1 GS110Aの取付け方法と逆の手順で行ってください。

2. 作業に適した調節

⚠警告

・作業機に振動が発生している場合、この振動によって芝や作業機に損傷を与える恐れがあります。振動を取り除くために、作業機の取付けや刃物部などを調べ、調節してください。

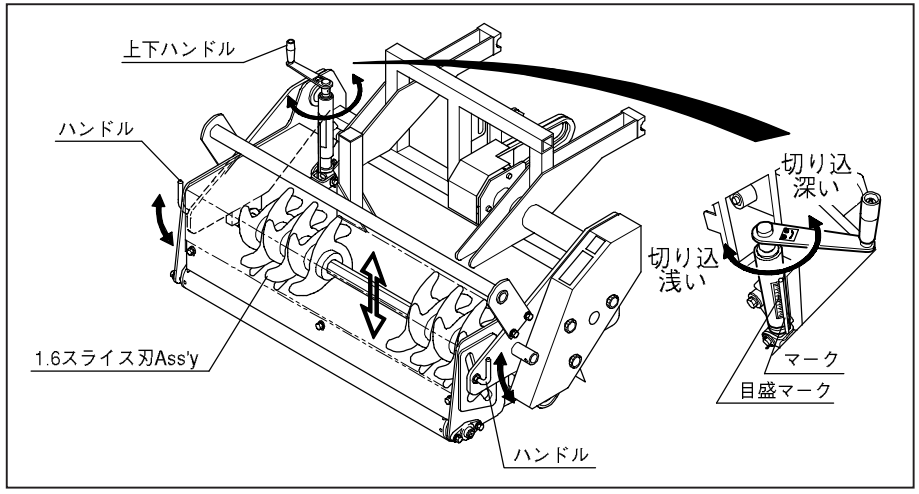
2-1 作業深さの調節

⚠危険

・調節する場合は、必ずエンジンを停止してください。
・刃物の作業深さは、刃物高さ調節用のハンドルを回転することにより調節できます。
・スライス刃の切り込み深さは、上下ハンドルを反時計回りに1回転させると、約4mm深くなります。

［刃物の深さ調節］

①左右の「ハンドル」をゆるめます。
②「上下ハンドル」を回し、切り込み深さを調節します。
(約4mm/回転で、目盛マークの1目盛は5mmです、目安としてください。)



③左右の「ハンドル」を締めて、スライス刃をスライサーフレームにしっかり固定してください。

［重要］… 目盛は深度を表しているのではなく、あくまでも目安ですので、深度は実際に作業してみて判断してください。

⚠危険

・作業中は大変危険ですので、作業深さの調節をしないでください。
・作業深さは、作業条件を考慮して選定してください。作業条件を考慮せず作業を行うと機械に無理な力がかかり、刃物および機械が損傷する危険があります。作業深さを深くして作業を行う場合は、必要に応じて刃物の数を減らしてください。

2-2 ［重要］グリスアップ

50h

各部グリスニップルへ定期的にグリスアップをしてください。グリスニップルにグリス（エクセライト EPNo.2）を定期的に各々約1g（手動式小型グリスポンプにて1～2回）グリスアップをしてください。

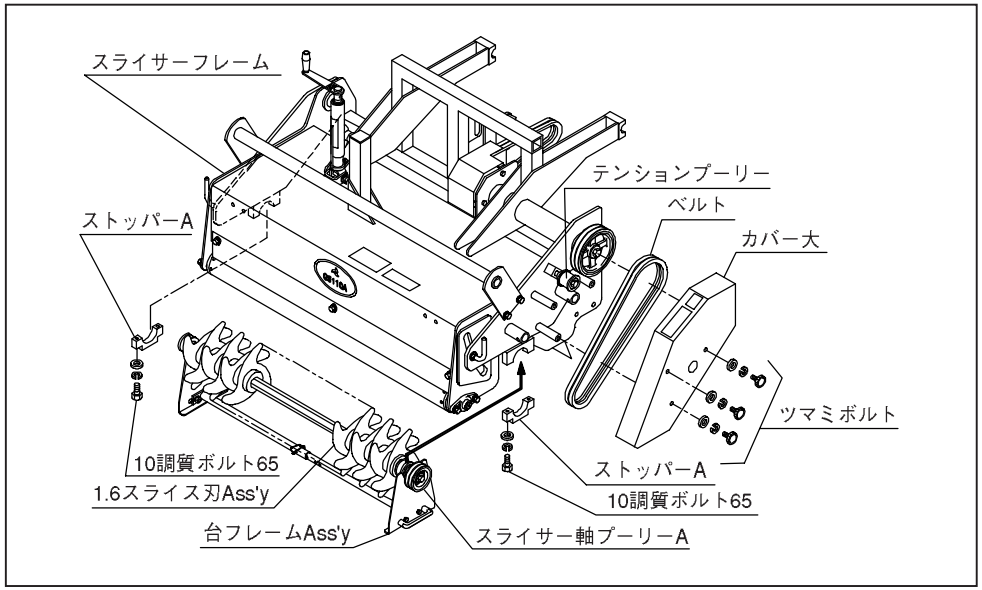
3. 刃物の交換

⚠危険

・刃物やチェンが回転して危険です。作業機の上げ下げ以外は、必ずエンジンを停止してください。

注意

・刃物は危険ですので、厚手の手袋をして取り扱ってください。
・刃物の交換は、全数を同時に行うようにしてください。
新旧の刃物を混同して使用すると、異常振動の発生につながります。
・刃物は、安全確保のために純正部品を使用してください。
・刃物Ass' yは40kg以上あります、交換は台フレームAss' yを使い、2人で行ってください。



3-1 刃物軸の切り離し

⚠危険

1）刃物Ass' yが抜け落ちるカタチになりますので、刃物Ass' yが台フレームに軽く接触するまで作業機を下げておきます。
2）エンジンを切り、キーを抜きます。
3）「カバー大」を取外します。(ツマミボルト3箇所)
4）「テンションプーリー」をゆるめ、下側の「スライサー軸プーリーA」からベルトを取外します。
5）スライサー軸を固定している両側のストッパーAの取付けボルトを均等にゆるめます。

注意

◆両側の「ストッパーA」を外すと刃のついたスライサー軸が抜け落ちますので充分注意して作業を行ってください。
6）ストッパーAを両側とも外します。
7）作業機を上げ刃物Ass' yを切り離します。

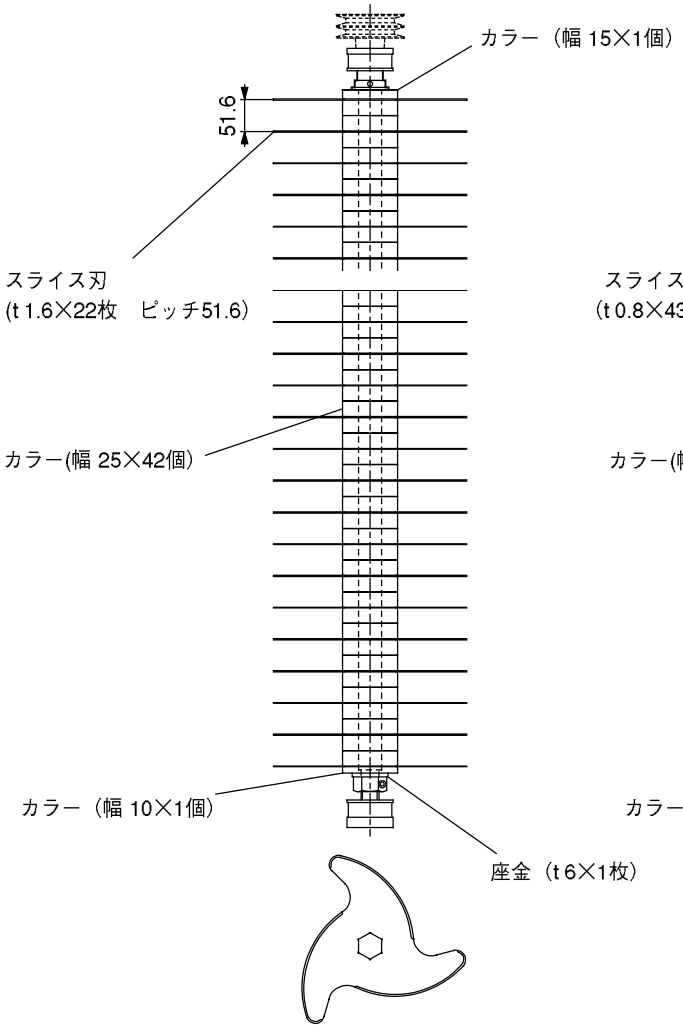
3-2 刃物の交換（パーツカタログ　2. 刃物部参照）

1）「ハウジングB」を取外します。
2）刃物締付け用の「六角ナット」をロックしている「六角穴付ボルト」をゆるめてください。
3）「六角ナット」をゆるめて刃物とカラーを取外します。
4）新しい刃物を以前のように1枚ごとに1角づつ角度を変えて組込んでください。
5）「六角ナット」をしっかりと締めてください。最後に「六角穴付ボルト」でロックしてください。

※刃物軸の組付けは、3-1 刃物軸の切り離しと逆の手順で行ってください。

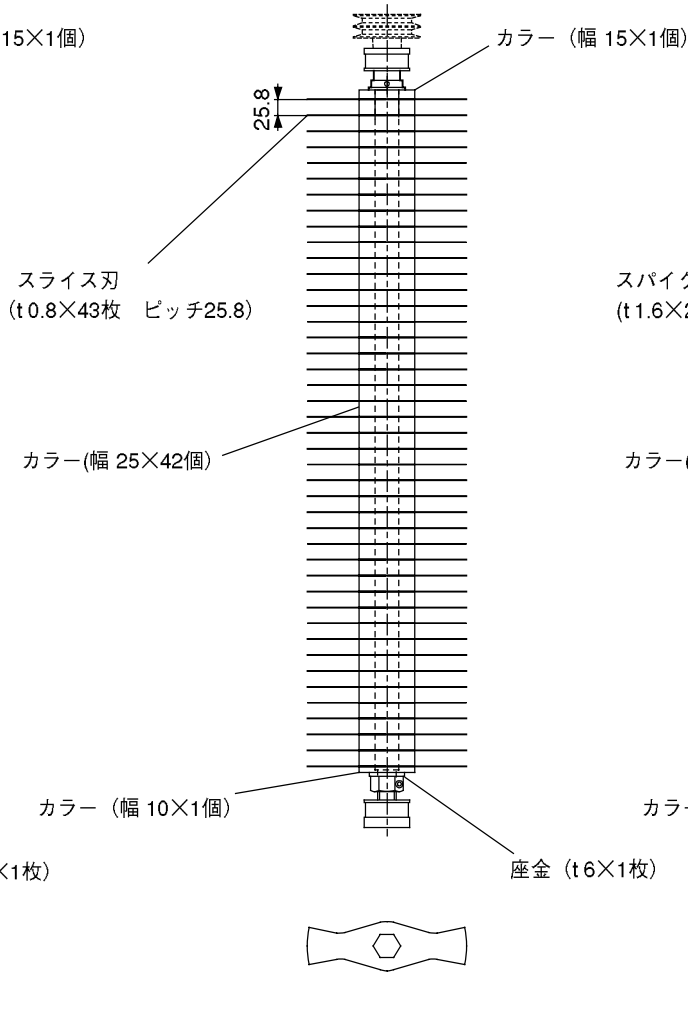
4. 刃物取付参考図

1.6スライス刃Ass'y
スライシング作業用
（スタンダード）
GS110A-0230Z0



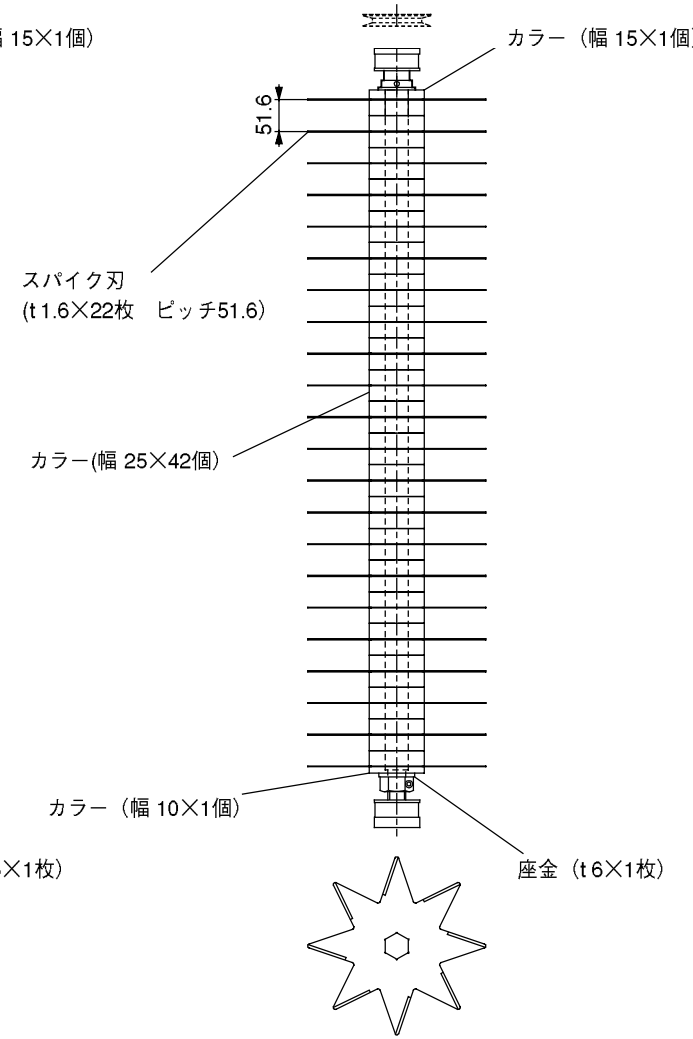
1.6スライス刃
K2570000050

0.8スライス刃2Ass'y
サッチング、バーチカル作業用
（オプション）
GS110A-0430Z0



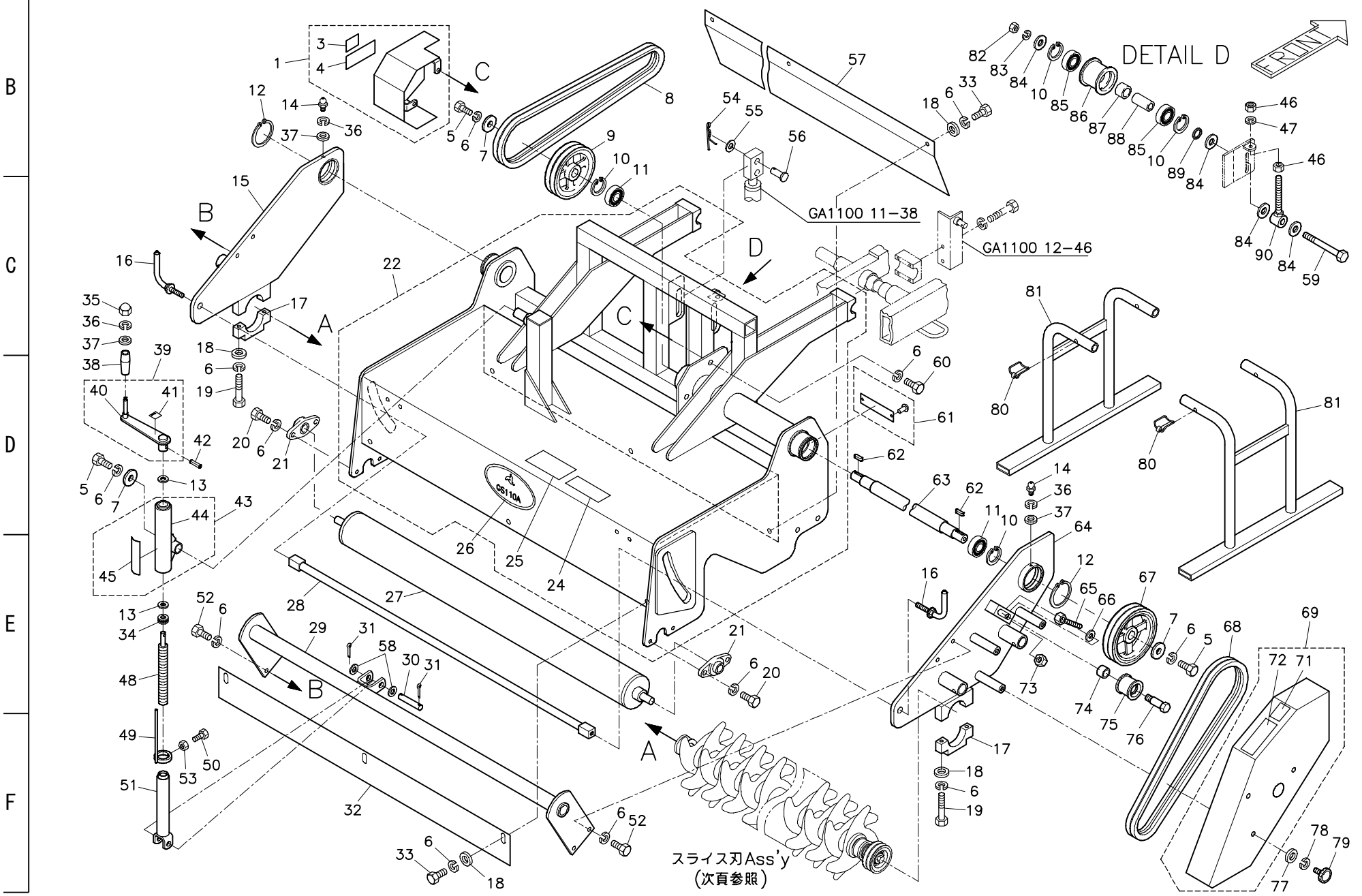
0.8スライス刃2
GS110--0201Z0

1.6スパイク刃8Ass'y
スパイキング作業用
（オプション）
GS110A-0530Z0



1.6スパイク刃8
GS110--0501ZB

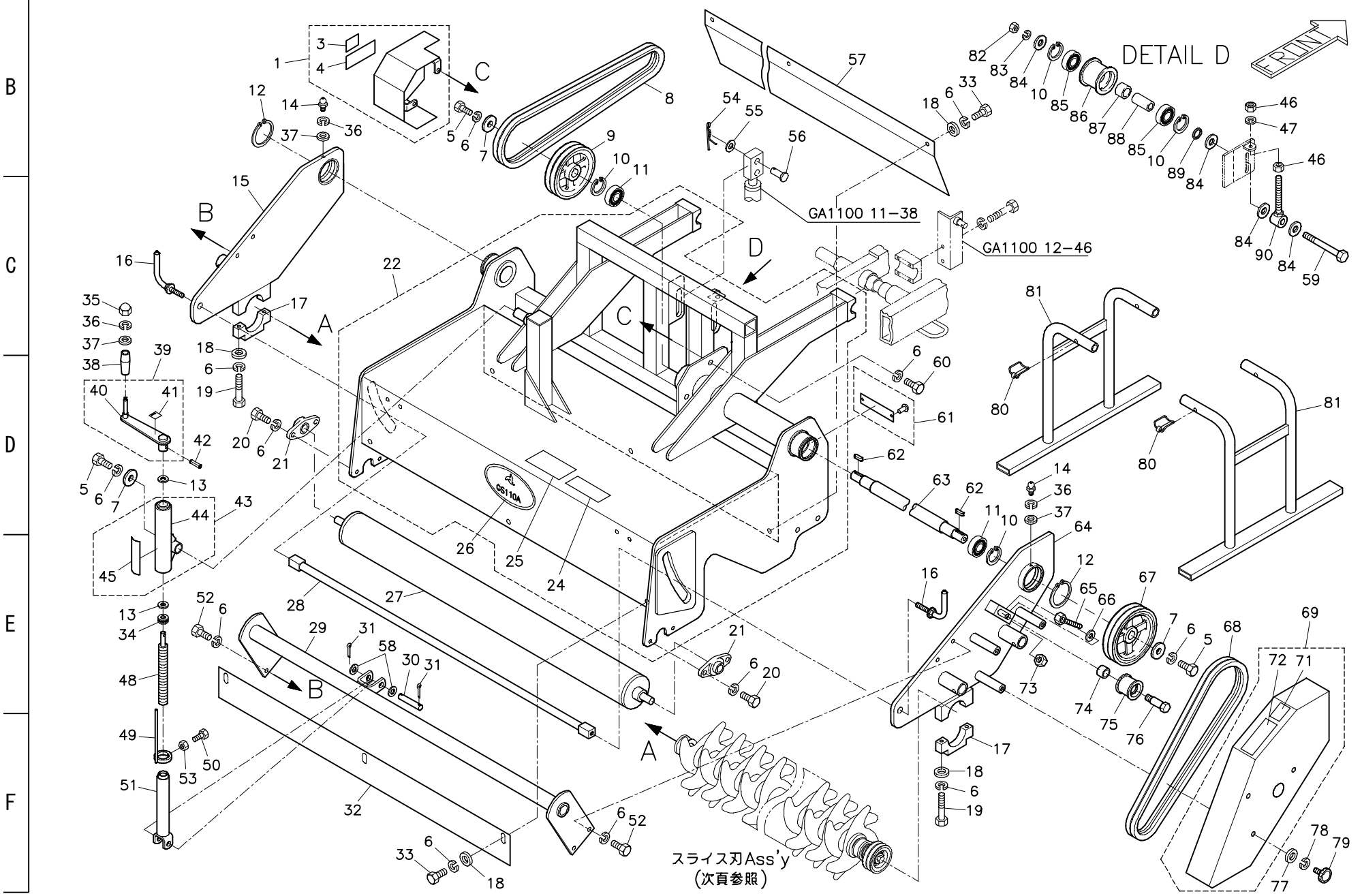
1 スライサーフレーム



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-1	GS110A－0165Z0	ベルトカバー小COMP	1	
1-2				
1-3	K4205000480	カバー取付注意マーク	1	
1-4	K4205000670	ベルト回転物注意マーク	1	
1-5	K0000100252	10ボルト25	3	
1-6	K0200100002	10Sワッシャー	20	
1-7	K5073210352	3.2SPHC座金1035	3	
1-8	K2371800550	スーパーVベルトW800SB55	2	
1-9	GS110－－0120Z2	スライサー中間プーリーB	1	
1-10	K0402062001	ストップリングR62	4	
1-11	K0612062060	ベアリング62062RD	2	
1-12	K0401072001	ストップリングS72	2	
1-13	K5021012200	1NBS55座金1220	2	
1-14	K1440000010	グリスニップル	2	
1-15	GS110A－0103ZD	左フレーム	1	
1-16	GS110A－0120Z2	ハンドル	2	
1-17	GS110A－0104Z2	ストッパーA	2	
1-18	K5000100002	10ワッシャー	10	
1-19	K0013100652	10調質ボルト65	4	
1-20	K0010100252	10調質ボルト25	4	
1-21	K0661204010	ヒシフランジユニットUCFL204L2	2	
1-22	GS110A－0150Z0	スライサーフレームCOMP	1	
1-23				
1-24	K4205000850	刃危険ラベル	1	
1-25	K4205000630	取扱上の注意	1	
1-26	K4201000460	マークGS110A	1	
1-27	GS110A－0115AD	ローラーA	1	
1-28	GS110A－0106AR	後連結パイプ	1	
1-29	GS110A－0105ZR	連結パイプ	1	
1-30	GS110A－0125Z2	ピン79	1	
1-31	K0300040402	4割ピン40	2	
1-32	GS110A－0121ZR	スクレパー	1	
1-33	K0000100202	10ボルト20	6	
1-34	K0640511010	スラストベアリング51101	1	
1-35	K0110060002	6袋ナット	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-36	K0200060002	6Sワッシャー	3	
1-37	K5000060002	6ワッシャー	3	
1-38	K1301000120	25レバー握り70	1	
1-39	GS110A－0160Z0	上下ハンドルCOMP	1	
1-40	K7100000112	上下ハンドル	1	
1-41	K4203000290	ブラシ部上下レバープレート	1	
1-42	K0320050251	5スプリングピン25	1	
1-43	GS110A－0155Z0	上下調節ガイドCOMP	1	
1-44	GS110A－0127Z2	上下調節ガイド	1	
1-45	K4209000690	目盛マーク	1	
1-46	K0100120002	12ナット	2	
1-47	K0200120002	12Sワッシャー	1	
1-48	GS110A－0126Z0	調節ネジ	1	
1-49	GS110A－0108Z2	マーク	1	
1-50	K0000060152	6ボルト15	1	
1-51	GS110A－0128Z2	上下調節パイプ	1	
1-52	K0000100202	10ボルト20	4	
1-53	K0100060002	6ナット	1	
1-54	K0331600008	16スナップピン	1	
1-55	K5073220322	3.2SPHC座金2032	1	
1-56	K6031200642	20焼入平頭ピン64	1	
1-57	GS110A－0107ZR	前カバー	1	
1-58	K5000160002	16ワッシャー	2	
1-59	K0013161401	16調質ボルト140	1	
1-60	K0000080202	8ボルト20	2	
1-61		ネームプレート	1	
1-62	K0500707280	7両丸キー728	2	
1-63	GS110A－0114Z0	中間軸	1	
1-64	GS110A－0102ZD	右フレーム	1	
1-65	K7303000012	テンションプーリー調節ボルト	1	
1-66	K0200140002	14Sワッシャー	1	
1-67	GS110－－0102Z2	スライサー中間プーリー	1	
1-68	K2371800500	スーパーVベルトW800SB50	2	
1-69	GS110A－0170Z0	カバー大COMP	1	
1-70				

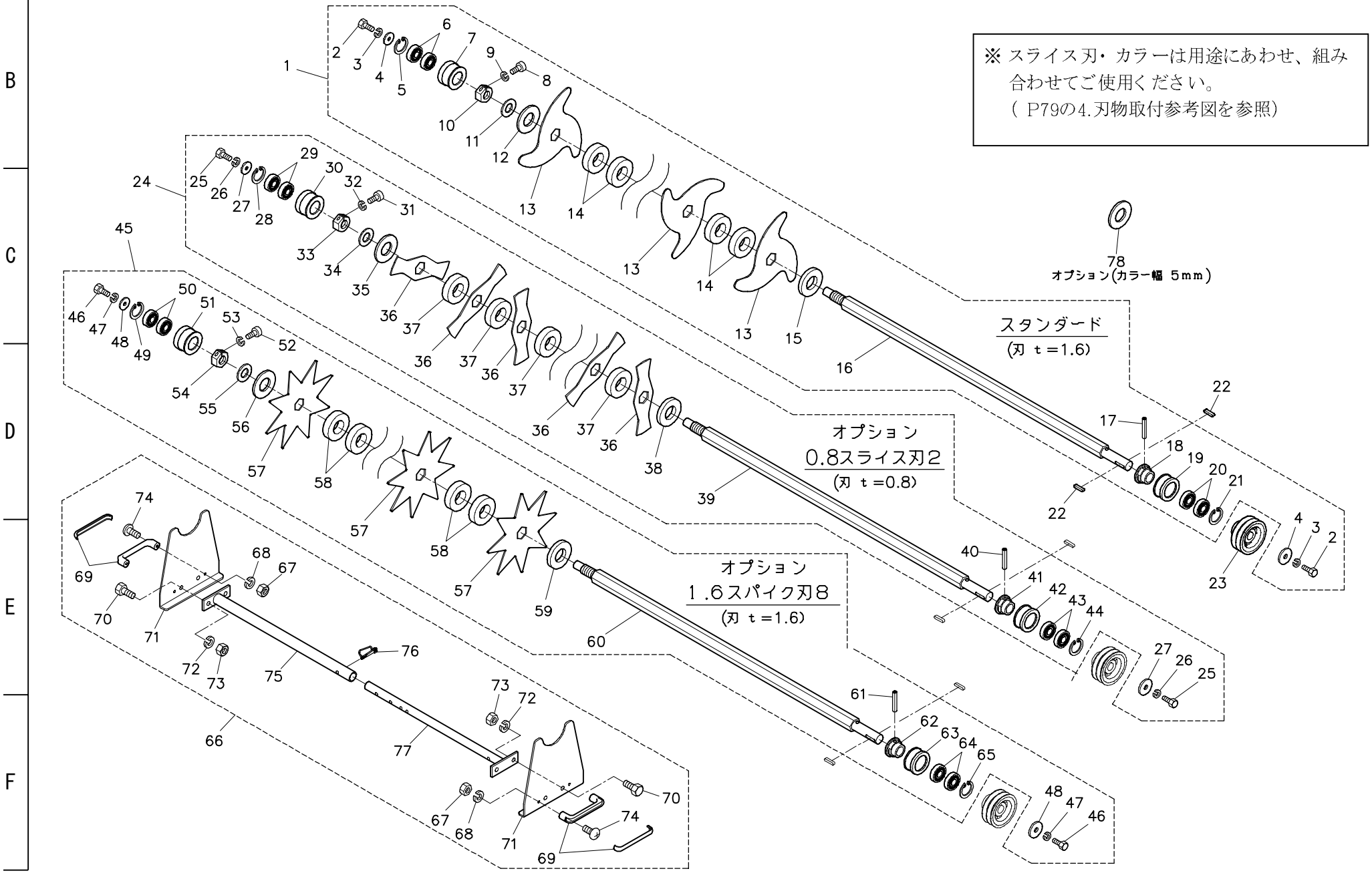
1 スライサーフレーム



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-71	K4205000480	カバー取付注意マーク	1	
1-72	K4205000670	ベルト回転物注意マーク	1	
1-73	K0100080002	8ナット	1	
1-74	K6212001672	16STKMカラー2215.5	1	
1-75	K2480000040	テンションプーリーTPBW-50T	1	
1-76	K6083000132	6角頭付テンションピン56	1	
1-77	K5000080002	8ワッシャー	3	
1-78	K0200080002	8Sワッシャー	5	
1-79	K1320000030	M8付ツマミ32	3	
1-80	K0450000010	ロックピン8	2	
1-81	GS110A－0110ZD	スタンド	2	
1-82	K0100160002	16ナット	1	
1-83	K0200160002	16Sワッシャー	1	
1-84	K5073216352	3.2SPHC座金1635	4	
1-85	K0612063050	ベアリング63052RD	2	
1-86	K2473590782	テンションプーリー5978	1	
1-87	K6212000472	26STKMカラー3225	1	
1-88	GA1100－3423Z0	テンション軸カラー	1	
1-89	K6212000062	25STKMカラー344.4	1	
1-90	GA1100－3425Z8	ベルトテンション金具	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

2 刃物部


※ スライス刃・カラーは用途にあわせ、組み合わせてご使用ください。
(P79の4.刃物取付参考図を参照)
スタンダード
(刃 t=1.6)
オプション
0.8スライス刃2
(刃 t=0.8)
オプション
1.6スパイク刃8
(刃 t=1.6)
オプション(カラー幅 5mm)

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
2-1	GS110A－0230Z0	1.6スライス刃Ass'y	1	スタンダード
2-2	K0010080252	8調質ボルト25	2	
2-3	K0200080002	8Sワッシャー	2	
2-4	K5073208402	3.2SPHC座金840	2	
2-5	K0402052001	ストップリングR52	1	
2-6	K0608062050	ベアリング62052RS	2	
2-7	GS110A－0205Z2	ハウジングB	1	
2-8	K0024060251	6六角穴付ボルト25	1	
2-9	K0200060002	6Sワッシャー	1	
2-10	GS110A－0203Z2	六角ナット	1	
2-11	K5076030582	6SPHC座金3058	1	
2-12	GS110A－0209Z0	44.2カラー9010	1	
2-13	K2570000050	1.6スライス刃	22	
2-14	GS110A－0207Z0	44.2カラー9025	42	
2-15	GS110A－0208Z0	44.2カラー9015	1	
2-16	GS110A－0201Z2	刃物シャフト	1	
2-17	K0320080501	8スプリングピン50	1	
2-18	GS110A－0202Z2	エンドカラー	1	
2-19	GS110A－0204Z2	ハウジングA	1	
2-20	K0608060060	ベアリング60062RS	2	
2-21	K0402055001	ストップリングR55	1	
2-22	K0500707350	7両丸キー735.5	2	
2-23	GS110A－0206Z2	スライサー軸プーリーA	1	
2-24	GS110A－0430Z0	0.8スライス刃2Ass'y	1	オプション
2-25	K0010080252	8調質ボルト25	2	
2-26	K0200080002	8Sワッシャー	2	
2-27	K5073208402	3.2SPHC座金840	2	
2-28	K0402052001	ストップリングR52	1	
2-29	K0608062050	ベアリング62052RS	2	
2-30	GS110A－0205Z2	ハウジングB	1	
2-31	K0024060251	6六角穴付ボルト25	1	
2-32	K0200060002	6Sワッシャー	1	
2-33	GS110A－0203Z2	六角ナット	1	
2-34	K5076030582	6SPHC座金3058	1	
2-35	GS110A－0209Z0	44.2カラー9010	1	
2-36	GS110－－0201Z0	0.8スライス刃2	43	
2-37	GS110A－0207Z0	44.2カラー9025	42	
2-38	GS110A－0208Z0	44.2カラー9015	1	
2-39	GS110A－0201Z2	刃物シャフト	1	
2-40	K0320080501	8スプリングピン50	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
2-41	GS110A－0202Z2	エンドカラー	1	
2-42	GS110A－0204Z2	ハウジングA	1	
2-43	K0608060060	ベアリング60062RS	2	
2-44	K0402055001	ストップリングR55	1	
2-45	GS110A－0530Z0	1.6スパイク刃8Ass'y	1	オプション
2-46	K0010080252	8調質ボルト25	2	
2-47	K0200080002	8Sワッシャー	2	
2-48	K5073208402	3.2SPHC座金840	2	
2-49	K0402052001	ストップリングR52	1	
2-50	K0608062050	ベアリング62052RS	2	
2-51	GS110A－0205Z2	ハウジングB	1	
2-52	K0024060251	6六角穴付ボルト25	1	
2-53	K0200060002	6Sワッシャー	1	
2-54	GS110A－0203Z2	六角ナット	1	
2-55	K5076030582	6SPHC座金3058	1	
2-56	GS110A－0209Z0	44.2カラー9010	1	
2-57	GS110－－0501ZB	1.6スパイク刃8	22	
2-58	GS110A－0207Z0	44.2カラー9025	42	
2-59	GS110A－0208Z0	44.2カラー9015	1	
2-60	GS110A－0201Z2	刃物シャフト	1	
2-61	K0320080501	8スプリングピン50	1	
2-62	GS110A－0202Z2	エンドカラー	1	
2-63	GS110A－0204Z2	ハウジングA	1	
2-64	K0608060060	ベアリング60062RS	2	
2-65	K0402055001	ストップリングR55	1	
2-66	GS110A－0330Z0	台フレームAss'y	1	
2-67	K0100060002	6ナット	4	
2-68	K0200060002	6Sワッシャー	4	
2-69	K1301000160	ハンドル	2	
2-70	K0000100252	10ボルト25	4	
2-71	GS110A－0301ZD	台フレーム	2	
2-72	K0200100002	10Sワッシャー	4	
2-73	K0100100002	10ナット	4	
2-74	K0042060152	6十丸小ネジ15	4	
2-75	GS110A－0302ZD	取付パイプA	1	
2-76	K0450000010	ロックピン8	1	
2-77	GS110A－0303ZD	取付パイプB	1	
2-78	GS110A－0210Z0	44.2カラー905		オプション

株　式　会　社　　共　栄　社
〒442-8530　　TEL <0533> 84-1221(代)
愛知県豊川市美幸町1-26　FAX <0533> 84-1220